КРУГИ АБРАЗИВНЫЕ

738027, 738037, 738047, 738057, 738067, 738357, 738407, 738457, 738507, 738557,738077, 738087, 738097, 738117, 738127, 738137, 738147, 738157, 738167, 738607, 738657, 738707, 738717, 738727, 738737, 738747, 738757, 738767

ВНИМАНИЕ!
Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) абразивных кругов «под липучку» «Сибртех» (далее круги) и используемого оборудования (эксцентриковая шлифмашина, УШМ, дрель) (далее оборудования). Сохраните его для дальнейшего использования.

Круги предназначены для обработки плоских поверхностей из металла, дерева, пластика при помощи эксцентриковой шлифмашины или насадки с липучкой (опорной тарелки), установленной на угловую шлифовальную машину (УШМ) или дрель. Типоразмер круга указан на упаковке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр круга, мм	Посадочный диаметр, мм	Максимальная рабочая скорость, м/с	Максимальная скорость вращения, об/мин
115	115	80	13300
125	125	80	12250
150	150	80	10200

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Перед работой необходимо проконтролировать следующее.

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15–30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.
- Убедиться, что обрабатываемый материал надежно закреплен.

Во время работы:

- Обработка материала должна быть плавной, без давления на оборудование. Чрезмерное давление при работе может привести к разрушению круга и/или повреждению оборудования. Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования. В случае снижения рабочих свойств (интенсивности обработки) проверить рабочую поверхность, при износе круга заменить на новый.
- Постоянно следите за состоянием рабочей поверхности круга.

ВНИМАНИЕ!
Рекомендуется работать с индивидуальными средствами защиты (защитные очки, защитные наушники, защитный респиратор, защитные перчатки и защитная обувь).

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается:

- Использовать круг с дефектами (трещины, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанных в инструкции.
- Использовать для обработки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с даты изготовления.
Претензии по качеству принимают на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:
1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круг и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненный в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ. Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки необходимо избегать ударов, падения, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов, а также защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.
Оптимальная температура в помещении при хранении 18-22 °С, относительная влажность воздуха 45-65%. Хранить в оригинальной упаковке, в сухом помещении, в условиях, препятствующих деформации круга.
Не оставлять рядом с нагревательными приборами, избегать попадания прямых солнечных лучей.

СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

Основа (корпус): бумага.
Рабочая часть: абразив – оксид алюминия.
Клей: фенолформальдегидные смолы.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза. Круг, пришедший в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга (корпус) подлежит утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

ИМПОРТЕР

Производитель: YANCHENG FENGLI ABRASIVES TOOLS CO., LTD, No. 99, South Shanghai Road, Jianhu County, Yancheng City, Jiangsu Province, China.

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.

Произведено в КНР.

№ декларации: RU Д-CN.

Дата изготовления: см. на стикере упаковки и (или) руководстве по эксплуатации.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011.

EAC


сибртех