DENZEL®

USER MANUAL
Руководство по эксплуатации

КРУГ ОТРЕЗНОЙ ПО МЕТАЛЛУ

73752, 73753, 73754, 73761, 73762, 73763, 73773, 73775, 73782, 73784, 73792,73793

ВНИМАНИЕ!
Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов абразивных отрезных Denzel (далее круги) и используемого оборудования – УШМ (далее оборудование). Сохраните его для дальнейшего использования.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги предназначены для резки углеродистых и легированных сталей при помощи ручных угловых шлифовальных машин (УШМ). Круги не предназначены для мокрого реза (с использованием СОЖ). Возможен только сухой рез.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Максимальная рабочая скорость, м/с	Максимальная скорость вращения, об/мин	Размер зерна
73752	115	22,2	80	13300	60
73753	115	22,2	80	13300	60
73754	115	22,2	80	13300	46
73761	125	22,2	80	12250	60
73762	125	22,2	80	12250	60
73763	125	22,2	80	12250	60
73773	150	22,2	80	10200	46
73775	150	22,2	80	10200	30
73782	180	22,2	80	8500	46
73784	180	22,2	80	8500	30
73792	230	22,2	80	6650	36
73793	230	22,2	80	6650	30

СОСТАВ

Армирующий материал: двухслойная стеклосетка.
Режущий материал: электрокорунд белый (размер зерна см. в таблице).
Материал связки: бакелит.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Перед работой необходимо убедиться в следующем:

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, сколы и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15-30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.

Во время работы:

- В зависимости от материала и типа изделия выбирайте оптимальный режим резания, чтобы избежать заклинивания (закусывания) круга.
- Рез материала должен быть плавным, под прямым углом 90°, без давления на УШМ, с возвратно–поступательными движениями (подробнее в видео в разделе «Круги» на сайте https://instrument.ru). Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования.
- Постоянно следите за состоянием круга.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Работать, не ознакомившись с РЭ к кругу и РЭ (инструкцией) оборудования.
- Использовать круг с дефектами (трещины, сколы, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать без защитных кожухов.
- Работать без индивидуальных средств защиты (защитных очков, защитных наушников, защитного респиратора, защитных перчаток, защитной обуви).
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанную в инструкции.
- Использовать для резки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Использовать для торцевого шлифования.
- Работать боковой поверхностью круга.
- Резать не под углом 90° и менять угол наклона оборудования во время работы.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Претензии по качеству принимают на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:
1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круги и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя – не более 1/3 от первоначальной величины.
Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненные в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ.
Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Во время транспортировки и хранения необходимо избегать ударов, сбросов, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов.
Требуется защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре 15-20 °С в сухом, проветриваемом помещении с постоянной температурой в групповой упаковке. Срок годности круга – 3 года с момента изготовления при условии соблюдения требований транспортировки и хранения.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация кругов осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза.

Круги, пришедшие в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга подлежат утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

ИМПОРТЕР

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6. Произведено в КНР.

Производитель: ZHEJIANG YAKEXI ABRASIVES CO.,LTD. Xia Lixi Industrial Production Base, Shi Zhu Town, Yongkang City, Zhejiang Province, Китай.

Сделано в КНР.

Дата изготовления и срок годности указаны на металлическом кольце круга.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями:
EN 12413, ТР ТС 010/2011.