КРУГ АБРАЗИВНЫЙ ОТРЕЗНОЙ

743097, 743107, 743117, 743127, 743307, 743317, 743657, 743137, 743147, 743157, 743167, 743327, 743337, 743667, 743177, 743197, 743207, 743677, 743187, 743347, 743687, 743227, 743237, 743247, 743267

ВНИМАНИЕ!
Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов абразивных отрезных «Сибртех» (далее круги) и используемого оборудования УШМ (далее оборудование). Сохраните его для дальнейшего использования.

Назначение

Круги абразивные отрезные предназначены для резки углеродистых сталей или камня (бетона) при помощи ручных угловых шлифовальных машин (УШМ). Круги не предназначены для мокрого реза (с использованием СОЖ). Возможен только сухой рез. Типоразмер, назначение круга указаны на круге.

Технические характеристики

Артикул	Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Область применения (материал)	Макс. скорость вращения, об/мин	Размер зерна
743097	115	22,2	металл	13300	60
743107	115	22,2	металл	13300	60
743117	115	22,2	металл	13300	46
743127	115	22,2	металл	13300	36
743307	115	22,2	металл	13300	60
743317	115	22,2	металл	13300	30
743657	115	22,2	камень	13300	30
743137	125	22,2	металл	12250	60
743147	125	22,2	металл	12250	60
743157	125	22,2	металл	12250	46
743167	125	22,2	металл	12250	36
743327	125	22,2	металл	12250	30
743337	125	22,2	металл	12250	60
743667	125	22,2	камень	12250	30
743177	150	22,2	металл	10200	30
743197	150	22,2	металл	10200	46
743207	150	22,2	металл	10200	36
743677	150	22,2	камень	10200	30
743187	180	22,2	металл	8500	30
743347	180	22,2	металл	8500	36
743687	180	22,2	камень	8500	30
743227	230	22,2	металл	6650	30
743237	230	22,2	металл	6650	46
743247	230	22,2	металл	6650	36
743267	230	22,2	металл	6650	30

Максимальная рабочая скорость 80 м/с.

Рекомендации по безопасному применению

Перед работой необходимо убедиться в следующем: круг предназначен для работы по данному материалу; посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования; на посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты; на поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, сколы); надежно ли установлен круг на оборудование; пробным пуском на холостом ходу (15-30 сек.) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.

Во время работы
В зависимости от материала и типа изделия выбирайте оптимальный режим резания, чтобы избежать заклинивания (закусывания) круга. Рез материалов должен быть плавным и равномерным. Избегайте ударов и резкого врезания в материал. Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования. Постоянно следите за состоянием круга.

Требования безопасности

Запрещается:
Работать, не ознакомившись с РЭ к кругу и РЭ (инструкцией) оборудования.
Использовать круг с дефектами (трещины, сколы, вмятины и т.д.). Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании. Работать без защитных кожухов. Работать без индивидуальных средств защиты (защитных очков, защитных наушников, защитного респиратора, защитных перчаток, защитной обуви). Работать при появлении чрезмерных вибраций. Превышать частоту оборотов, указанную в инструкции.
Использовать для резки материалов, не указанных в РЭ или на круге. Снимать защитные кожухи и работать без них. Вносить конструктивные изменения в круг. Использовать для торцевого шлифования. Резать не под углом 90°. Работать боковой поверхностью круга. Находится людям и животным в плоскости вращения круга.

Обучающее видео:

Гарантийные обязательства

Претензии по качеству принимают на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:
1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круги и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя — не более 1/3 от первоначальной величины.
Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненные в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ.
Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

Транспортировка и хранение

Помещения для хранения должны быть сухими, незамерзающие, при температуре 18-22 °С, при относительной влажности воздуха 45-65%. Не располагать рядом с нагревательными приборами, холодными или влажными стенами, дверями или окнами, либо непосредственно на полу. Оберегать от прямых солнечных лучей. Особенно тщательно оберегать инструмент при транспортировке – избегать механических повреждений (ударов, сбросов, сгибаний), попадания осадков, росы, инея.
Срок годности — 3 года с момента изготовления при условии соблюдения требований транспортировки и хранения.

Состав

Армирующий материал — двухслойная стеклосетка.
Режущий материал, круги по металлу — электрокорунд нормальный, круги по камню/бетону — карбид кремния (размер зерна см. в таблице).
Материал связки — бакелит.

Реализация и утилизация

Реализация кругов осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран — участников Таможенного союза. Круги, пришедшие в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга подлежат утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.
Дата изготовления и срок годности круга указаны на металлическом кольце круга.

Импортер

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.
Изготовитель: ZHEJIANG YAKEXI ABRASIVES CO.,LTD., Xia Lixi Industrial Production Base, Shi Zhu Town, Yongkang City, Zhejiang Province, China (Промышленная производственная база Сиалиси, город Шичжу, город Юнкан, провинция Чжэцзян, Китай).
Произведено в КНР.

Продукция соответствует требованиям: **EN 12413**
ТР ТС 010/2011