Утверждаю
Ген. Директор
ООО «Смарт Деливери»
М.М.Литвинов
«___» _____ 2019 г.

Стремянка алюминиевая, двухсторонняя

Паспорт качества изделия



*Литвинов М.М.*_____

1. Стремянка 3, 4, 5, 6, ступенчатая двухсторонняя, алюминиевая

Стремянки должны соответствовать ТУ 9693-02-46432302-2019

Общий вид изделия

1. Стремянка двухсторонняя, алюминиевая

Таблица 1. Общий вид и наименования изделий

Наименование	***Фото***
Стремянка двусторонняя 2ст., алюминиевая	
Стремянка двусторонняя 3ст., алюминиевая	
Стремянка двусторонняя 4ст., алюминиевая	
Стремянка двусторонняя 5ст., алюминиевая	
Стремянка двусторонняя 6ст., алюминиевая	

2. Технические требования

Таблица 2. Основные характеристики

Наименование параметра	***Значение***
Материал профиля ноги	Алюминиевый сплав 6060-Т5
Защитно-декоративное покрытие ноги	Отсутствует
Толщина защитно-декоративного покрытия ног стремянки, мкм	Отсутствует
Материал ступеней	Алюминиевый сплав 6060 или 6063Т66
Материал заглушек на ступенях	PP8332M (Цвет синий)
Защитно-декоративное покрытие ступеней	Отсутствует
Толщина защитно-декоративного покрытия ступеней, мкм	Отсутствует
Способ фиксации ступеней к профилю ноги	Заклепка вытяжная 4,08х8,0 СТ/СТ стандартный борт, 6 шт.
Диаметр вытяжных заклепок для фиксации ступеней, мм	Dk=8,0; d=4.0
Материал заглушек на нижней части ноги	PP8332M (Цвет синий)
Материал поворотных пластин	Сталь марки 3 кп
Защитно-декоративное покрытие поворотных пластин	Цинк
Толщина защитно-декоративного покрытия поворотных пластин, мкм	≥6
Толщина поворотных пластин, мм	1,2±0,1
Способ фиксации ноги к поворотной пластине	Заклепка вытяжная 4,0х8,0 СТ/СТ стандартный борт,6 шт.
Материал оси поворотных пластин	Заклепка 6,4*12 АЛ/СТ
Материал тесьмы (ограничительная лента)	Полиэстер
Ширина тесьмы на лестницах, мм, ±2	20
Количество тесьмы (ограничительная лента)	2 шт.
Способ фиксации тесьмы на ноге	Заклепка вытяжная 4,8х8,0 АЛ/СТ увеличенный борт 12 мм , 4 шт.
Материал растяжки первой ступени 	Отсутствует
Защитно-декоративное покрытие растяжки первой ступени	Отсутствует
Толщина защитно-декоративного покрытия растяжки первой ступени, мкм	Отсутствует

2.1. Стремянки должны соответствовать контрольным образцам продукции, макету дизайна и техническим требованиям.

Литвинов М.М._____

2.2. Стремянки не должны иметь трещин, сколов, заусенцев, раковин, острых кромок, посторонних включений, следов коррозии и окисления и иных дефектов, ухудшающих внешний вид и функциональные свойства продукции. Допускаются царапины, вмятины, потертости глубиной не более 10% от толщины профиля, из которого сделаны.

2.3. На пластиковых заглушках не допускаются трещины, грат, облой, сколы, раковины, следы течения материала, посторонние включения и иные дефекты, ухудшающих внешний вид и функциональные свойства продукции. На пластике допускаются царапины, вмятины глубиной не более 2 мм. Отсутствие заглушек не допускается.

2.4. Материал и конструкция опорных заглушек должны обеспечивать устойчивое положение стремянки и не допускать ее проскальзывание.

2.5. Дефекты заклепочных соединений не допускаются. Люфт и смещения в местах соединений не допускаются.

2.6. Заглушки на стремянках должны быть плотно насажены в профиль и должны надежно фиксироваться. Свободное спадание не допускается. Люфты и зазоры не допускаются.

2.7. Материал и конструкция опорных заглушек должны обеспечивать устойчивое положение стремянки и не допускать ее проскальзывание. Допускается зазор между одной из опор и поверхностью не более 5 мм, который под нагрузкой исчезает.

2.8. Лестница должна выдерживать номинальную нагрузку на ступени и площадку не менее 150 кг, коэффициент испытательной нагрузки 1,2. Деформации, потеря работоспособности элементов конструкции лестницы при этом не допускается.

2.9. Тесьма должна быть надежно закреплена на профилях (ногах) и обеспечивать раскрытие лестницы на угол β, указанный в табл. 3.

2.10. На тесьме не допускаются загрязнения, гниль, следы плесени, масляные пятна, механические повреждения – порезы, проколы, разрывы, потертости и иные дефекты, влияющие на внешний вид и функциональные свойства продукции.

2.11. На поверхности ступеней должно быть выполнено противоскользящие рифление, высотой не менее 0,4 мм.

2.12. Пластмассовые изделия должны сохранять эксплуатационные свойства при температуре окружающего воздуха от минус 25°С до плюс 50°С.

2.13. Крепление ступеней к профилю осуществлено с помощью заклепок, с лицевой и обратной стороны. На ступеньках должна быть пластиковая вставка, прилегающая к стойкам с обеих сторон.

2.14. Прикладываемое усилие для раскрытия двух половин стремянки должно быть не более 3 кгс (29,4 Н).

2.15. Смещение профиля стремянки (нога) относительно друг друга должно быть не более 15 мм (см. рисунок 1) при приложении нагрузки не более 2 кгс (19,6 Н).

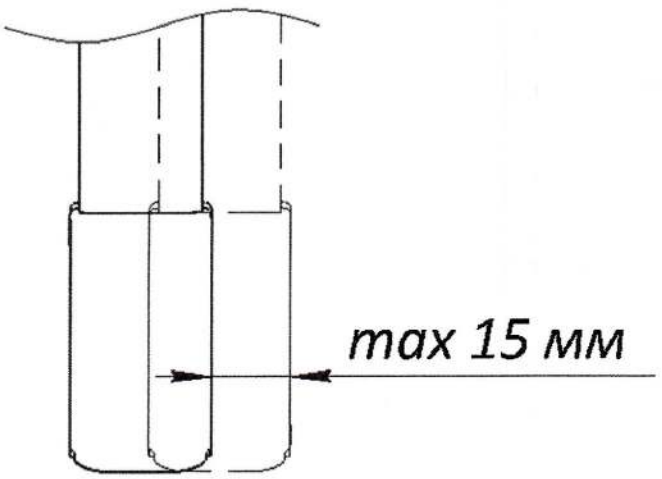


Рисунок 1. Смещение профиля стремянки

2.16. Допуск плоскостности опорных поверхностей (место контакта заглушек горизонтальной поверхностью) не более 5 мм (см. рисунок 2).

*Литвинов М.М.*_____

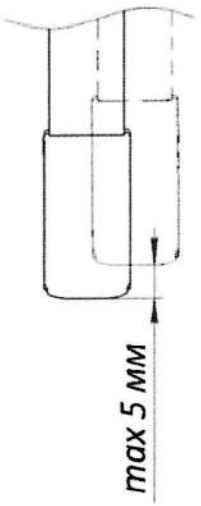
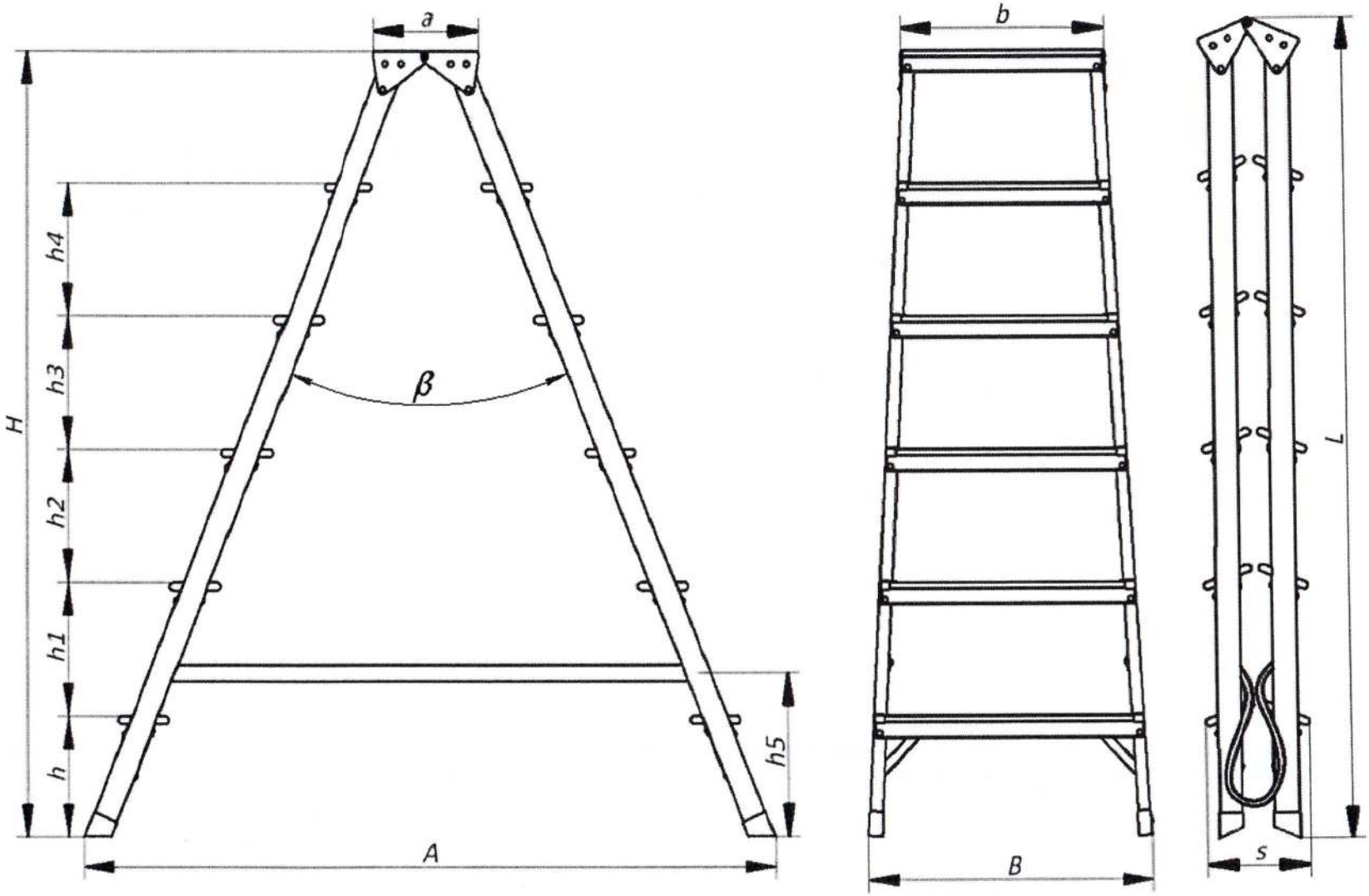


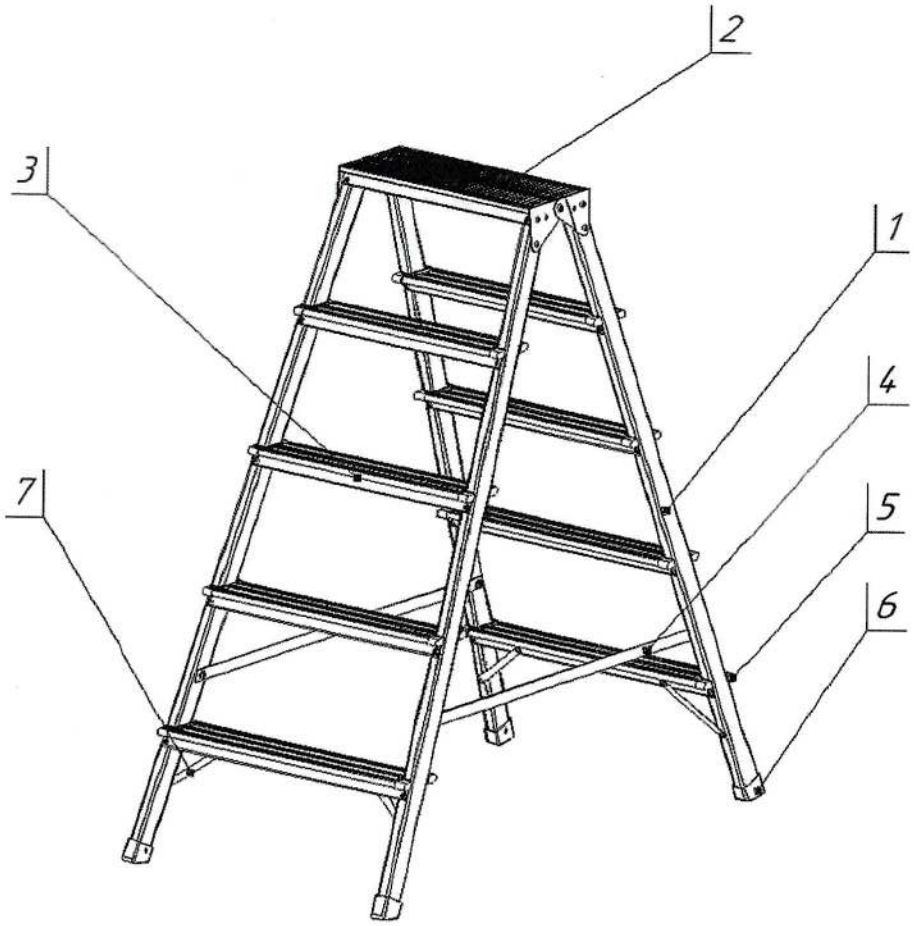
Рисунок 2. Плоскостность опорных поверхностей

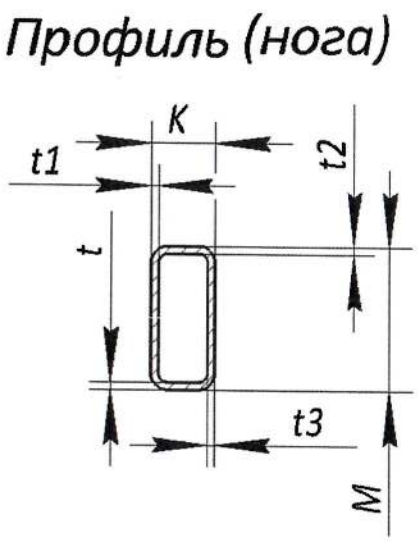
Литвинов М.М. _____

3. Конструкция, размеры и масса



Литвинов М.М.





1 – нога, 2 – верхняя ступень, 3 – ступень, 4 – тесьма (ограничительная лента), 5 – заглушка,6 – заглушка, 7 – растяжка
Рисунок 3. Стремянка двусторонняя, алюминиевая

Таблица 3. Основные размеры и масса стремянок. Размеры в мм.

A±10	a±5	B±10	b±5	H±10	h±5	h1±5	h2±5	h3±5	h4±5	h5±10	L±10	s±5	β±5°	K ±0,25	M ±0,25	t (+0,25/-0,15)	t1 (+0,25/-0,15)	t2 (+0,25/-0,15)	t3 (+0,25/-0,15)	Масса без упаковки, кг±5%
402	162	410	372	402	174	215	-	-	-	235	437	160,5	46	20	40	1,0	1,0	1,0	1,0	1,42
547	162	435	372	604	174	215	-	-	-	260	660	160,5	46	20	40	1,0	1,0	1,0	1,0	2,04
705	162	455	372	828	174	215	215	-	-	260	892	160,5	46	20	40	1,0	1,0	1,0	1,0	2,74
855	162	484	372	1004	174	215	215	215	-	260	1120	160,5	46	20	40	1,0	1,0	1,0	1,0	3,35
1020	162	505	372	1253	174	215	215	215	215	260	1355	160,5	46	20	40	1,0	1,0	1,0	1,0	4,04

«Смарт Деливери»
«Smart Delivery» LLC
1157746556085 * МОСКВА * ОБЪЕДИНЕНИЕ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Литвинов М.М.

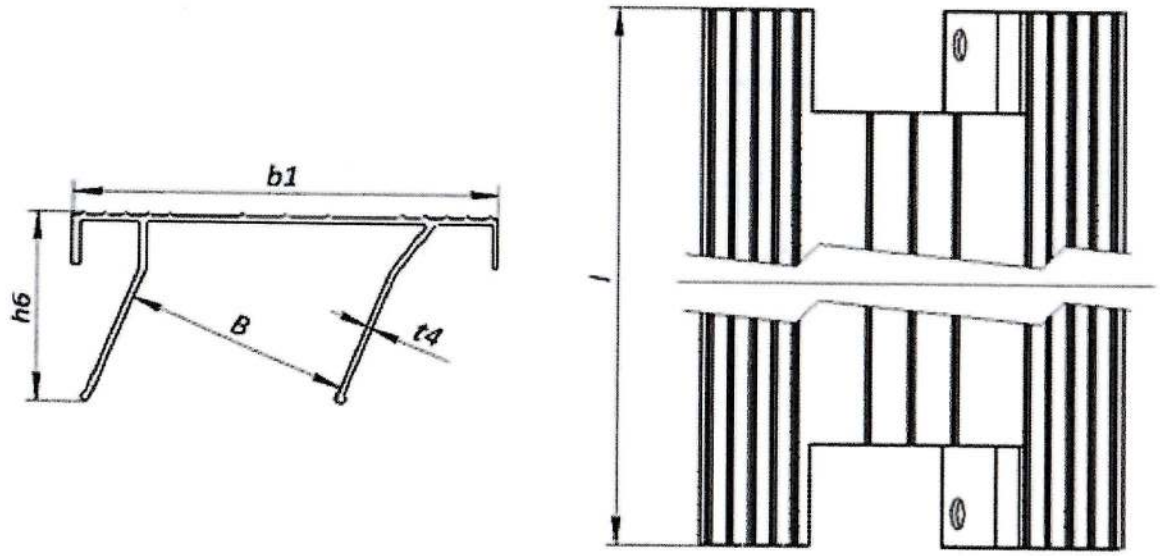


Рисунок 4. Ступень

Таблица 4. Основные размеры ступеней.

Наименование	Длина ступени без заглушек / с заглушками(отсчет ведется снизу вверх), l±3	b1±0,5	B±0,6	H6±0,3	Толщина стенки ступени, t4 ±0,15
1 ступень	384/388	80	40,5	36,4	1,0
2 ступень	360/364	80	40,5	36,4	1,0
1 ступень	408/412	80	40,5	36,4	1,0
2 ступень	384/388	80	40,5	36,4	1,0
3 ступень	360/364	80	40,5	36,4	1,0
1 ступень	430/434	80	40,5	36,4	1,0
2 ступень	408/412	80	40,5	36,4	1,0
3 ступень	384/388	80	40,5	36,4	1,0
4 ступень	360/364	80	40,5	36,4	1,0
1 ступень	456/460	80	40,5	36,4	1,0
2 ступень	430/434	80	40,5	36,4	1,0
3 ступень	408/412	80	40,5	36,4	1,0
4 ступень	384/388	80	40,5	36,4	1,0
5 ступень	360/364	80	40,5	36,4	1,0
1 ступень	480/484	80	40,5	36,4	1,0
2 ступень	456/460	80	40,5	36,4	1,0
3 ступень	430/434	80	40,5	36,4	1,0
4 ступень	408/412	80	40,5	36,4	1,0
5 ступень	384/388	80	40,5	36,4	1,0
6 ступень	360/364	80	40,5	36,4	1,0

«Смарт Деливери»
«Smart Delivery» LLC
МОСКВА

Литвинов М.М._____

4. Упаковка

4.1. Все товарные реквизиты, нанесенные на стикеры и (или) наклейки, должны быть отчётливыми и хорошо читаемыми (артикул, количество, масса нетто и т.д.).

4.2. В момент приемки партии любые механические повреждения упаковки, препятствующие погрузке, разгрузке, транспортировке и хранению, либо ухудшающие (нарушающие) товарный вид изделия, не допускаются. Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при доставке груза заказчику, сохранять свои защитные свойства, целостность и/или товарный вид при отсутствии нарушений в процессе погрузки, разгрузки, транспортировки, хранения.

4.3. Цвет, размеры и информация, нанесённая на этикетку должна соответствовать макету дизайна.

4.4. Индивидуальная упаковка – термоусадочная пленка (толщина 45-60 мкм). Пленка должна быть плотно натянута, не обвисать и не иметь широких полей припуска. Внешний вид упаковки должен быть аккуратным, обеспечивать сохранность и защиту от повреждений при укладке, а также от влаги и пыли. На пленку должен быть наклеен стикер с информацией об изделии. Стикер должен соответствовать макетам дизайна.

4.5. Общая упаковка – отсутствует.

4.6. Количество продукции, размеры и масса в упаковке (транспортной укладке) указаны в таблице 5.

Таблица 5. Параметры товара в упаковке.

Артикул	*Параметры изделия в индивидуальной упаковке*				
	Кол-во, шт.	*Длина, мм L±10*	*Ширина, мм B±10*	*Высота, мм s ±5*	*Масса, кг±5%*
97922	1	437	411	161	1,49
97923	1	660	436	161	2,14
97924	1	892	456	161	2,84
97925	1	1120	485	161	3,49
97926	1	1355	506	161	4,22

Поставщик:
Генеральный директор
ООО «Смарт Деливери»
М.М. Литвинов _____
дата подписания («____»_____ 2019г.)
М.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ * МОСКВА * 1157746565065
«Смарт Деливери»
«Smart Delivery» LLC

*Литвинов М.М.*_____