

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ER 130

ФРЕЗЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

150 30 0130



Мы позаботились и разместили цифровую версию инструкции на странице продукта. Также вы можете узнать о новинках подписавшись на наши аккаунты в популярных соцсетях.



ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	6
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	6
ПОРЯДОК РАБОТЫ	7
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИЯ	9
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	10
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	11
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	12
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	13
КОМПЛЕКТАЦИЯ	15
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	15

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки Patriot.



ВНИМАНИЕ! Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента Patriot. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию об организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Данные по шуму и вибрации

Средний уровень звукового давления, L_{pa} , дБ(А)	86
Средний уровень звуковой мощности, L_{wa} , дБ(А)	97
Коэффициент неопределенности, К, дБ	3
Среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения a_h , м/с ²	3,1
Коэффициент неопределенности, К, м/с ²	1,5

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Фрезер электрический предназначен для фрезерования (в т.ч. фигурного, по шаблону, по радиусу) различными типами фрез заготовок из дерева, ДСП и пластмасс.

Области применения

Изделие предназначено для использования в районах с умеренным климатом, характерной температурой от -10°C до +40°C, влажностью воздуха не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ER 130
Потребляемая мощность, Вт	230В~50Гц, 1300 Вт
Частота вращения, об/мин	11000-28000
Ход головки, мм	55
Цанга, мм	6 / 8 / 12
Плавный пуск	+
Подсоединение к пылесосу	+
Регулировка скорости вращения	+
Прорезиненная рукоятка ExtraGrip	+
Морозостойкий кабель	+

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1)



Рис. 1

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Выключатель; | 7. Поворотный ограничитель; |
| 2. Блок. непроизвольного пуска; | 8. Фиксатор глубиномера; |
| 3. Станина; | 9. Линейка глубиномера; |
| 4. Винт фиксации направляющей; | 10. Регулятор скорости; |
| 5. Цанга; | 11. Регулировка глубины погружения. |
| 6. Кнопка блокировки шпинделя; | |



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ! Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие, кабель и фрезу на отсутствие видимых механических повреждений.

1. Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия в сеть убедитесь, что:

- а) все посторонние предметы убраны от вращающихся частей изделия;
- б) фреза правильно установлена и надежно закреплена;
- в) в заготовке отсутствуют металлические предметы (*гвозди, шурупы и т.п.*).



ВНИМАНИЕ! Во избежание травм, при работе изделием категорически запрещается помещать руки в область фрезерования.

2. Следите за положением сетевого кабеля. Не допускайте попадания его или иных посторонних предметов в область фрезерования.

3. Не работайте без пылеотвода - образующаяся стружка и пыль раздуваются потоком охлаждающего воздуха и могут попасть в глаза или дыхательные пути, а также засорить воздухозаборные отверстия изделия.

4. Не включайте и не эксплуатируйте электрический фрезер со снятыми кожухами.

5. Не прикасайтесь к работающим, вращающимся (*в том числе под кожухами, крышками*) частям изделия.

6. При выключении изделия фреза еще некоторое время продолжает вращаться. Не пытайтесь остановить ее и не прикасайтесь к ней до полной остановки.

7. Отдельные узлы изделия, а также сменный инструмент во время работы сильно нагреваются.

8. При работе в неблагоприятных условиях (*при запыленности, вибрации, повышенном уровне шума*) используйте средства индивидуальной защиты.

9. В случае перебоя электроснабжения, например при исчезновении электричества в сети или вытаскивания вилки из розетки, снимите фиксацию выключателя. Это позволяет избежать повторного неконтролируемого запуска прибора.

10. Ремонт электроинструмента должен выполняться только специалистом. Не ремонтируйте инструмент самостоятельно. Если электроинструмент работает не надлежащим образом - обратитесь за помощью в авторизованный сервисный центр Patriot.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



ВНИМАНИЕ! Все работы по сборке, настройке и регулировке фрезера проводите только при отключенном от сети питания.

Установка и снятие фрез

1. Нажмите на фиксатор шпинделя (6) и поворачивайте гайку цангового патрона (5), пока она не дойдет до фиксатора. Во время выполнения этой операции держите фиксатор шпинделя нажатым.

2. Отпустите гайку цангового патрона с помощью ключа.
3. Установите шпиндель фрезы в цанговый патрон
4. Затяните гайку цангового патрона так, чтобы фреза была зажата в нужном положении.
5. Для снятия фрез, отпустите гайку цангового патрона.



ВНИМАНИЕ! Используйте только те фрезы, диаметр шпинделя которых соответствует размеру цангового патрона. Используйте только те фрезы, которые рассчитаны на максимальную скорость вращения фрезера. Диаметр фрезы не должен превышать максимально допустимого диаметра.

Примечание! Для работы с моделью фрезера ER 130 применять только концевые фрезы с диаметром хвостовика 6, 8 и 12 мм.

Установка параллельного направляющего устройства

1. Установите параллельное направляющее устройство. Прикрепите направляющие стержни к раме с помощью болтов.
2. Открутите зажимные болты (4) и вставьте направляющие стержни в пазы.
3. Выставьте необходимую длину и затяните зажимные болты (4).

Установка направляющей втулки

Направляющая втулка является удобным приспособлением для фигурного фрезерования.

Установите направляющую втулку на станине (3) с помощью винтов и гаек.

Установка глубины фрезерования

Глубину фрезерования можно регулировать 2 способами.

1. Регулировка с помощью линейки

- а) Ослабьте фиксатор глубиномера (8).
- б) Отпустите зажимной рычаг и надавите на станок, чтобы фреза коснулась обрабатываемой детали.
- в) Затяните зажимной рычаг.
- г) Установите нужную глубину с помощью линейки (9), затяните фиксатор глубиномера (8).

2. Регулировка с помощью револьверного огранич. глубины (7).

Поворотный ограничитель позволит Вам быстро установить одну из нескольких глубин резания. Эти глубины определяются регулировкой ограничителя глубины.

Установите необходимую глубину резания с помощью трех винтов револьверного ограничителя глубины (7).

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Включите изделие выключателем (1).
2. Установите необходимую частоту вращения регулятором (10) и обязательно дождитесь полной раскрутки шпинделя.
3. Нажмите упором ладони под большим пальцем левой руки рычаг, опустите инструмент до упора ограничителя глубины в основание и отпустите рычаг - фреза зафиксирована в нижнем положении, заданном ограничителем. Начните плавно вести изделие по заготовке.

4. Не прилагайте излишних усилий при ведении фрезера. Необходимость увеличения усилия свидетельствует о большой твердости материала или о затуплении фрезы. Фрезерование с большим усилием ведет к перегрузке двигателя, перегреву изделия и преждевременному выходу его из строя.

Примечание! При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить нагрузку: уменьшить обороты или усилие подачи изделия.

5. По окончании работы выключите изделие, отпустив клавишу выключателя (1).



ВНИМАНИЕ! При выключении изделия фреза еще некоторое время продолжает вращаться. Не пытайтесь остановить ее и не прикасайтесь к ней до полной остановки и остывания.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Перед первым пуском изделия (*после долгого хранения*) включите его без нагрузки и дайте поработать. Если во время этого Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

2. Обеспечьте хорошее освещение, вентиляцию (*в процессе фрезерования образуется пыль в больших количествах*) и порядок на рабочем месте.

3. Убедитесь в отсутствии в заготовке гвоздей, шурупов и других металлических предметов.

4. При использовании изделия расположите сетевой кабель вне рабочей зоны, закрепите его для обеспечения невозможности попадания его при работе в область фрезерования.

5. При пуске и работе крепко удерживайте изделие двумя руками - изделие передает на оператора крутящий момент в направлении, обратном направлению вращения шпинделя.

6. Не прилагайте излишних усилий при работе с изделием. Это не ускорит процесс фрезерования, но может снизить качество работы и сократить срок службы изделия.

7. Для исключения перегрева инструмента делайте перерывы в работе изделия, достаточные для его охлаждения. Не закрывайте воздухозаборные отверстия изделия.

8. Регулярно проверяйте надежность крепления и состояние фрезы. При затуплении замените фрезу на новую. При замене фрезы установите ее согласно разделу «*установка и снятие фрез*».

9. Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения изоляции, загрязнения агрессивными, чрезмерных тянущих и изгибающих нагрузок. Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

10. Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить аппарат, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ! Перед проведением любых работ по техническому обслуживанию инструмента отсоедините его от сети.

Очищайте вентиляционные отверстия инструмента от пыли и грязи. Регулярно протирайте корпус и все доступные снаружи детали тканью без применения чистящих средств.

Примечание! Замена угольных щеток и любые другие работы по техобслуживанию или регулировке должны осуществляться в уполномоченных сервис-центрах Patriot.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков.

Сертификат соответствия

EAC RU C-CN.AY04.B.03844

Выдан: ООО «Сертификация и экспертиза», адрес: г. Москва, ул. Басовская, д. 16, стр. 1. Действует: с 16.04.2018г. по 15.04.2023г.

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет напряжения в сети питания.	Проверьте наличие напряжения в сети питания.
	Неисправен выключатель.	Обратитесь в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Неисправен шнур питания.	
	Изношены щетки.	
Повышенное искрение щеток на коллекторе	Изношены щетки.	Обратитесь в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Загрязнен коллектор.	
	Неисправны обмотки якоря.	
Повышенная вибрация, шум.	Рабочая насадка плохо закреплена.	Закрепите правильно рабочую насадку.
	Неисправны подшипники.	Обратитесь в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Износ зубьев редуктора.	
Появление дыма и запаха горелой изоляции.	Неисправность обмоток ротора или статора.	Обратитесь в специализированный Сервисный центр для ремонта.
Двигатель перегревается.	Загрязнены окна охлаждения электродвигателя.	Прочистите окна охлаждения электродвигателя.
	Электродвигатель перегружен.	Снимите нагрузку
	Неисправен ротор.	Обратитесь в специализированный Сервисный центр для ремонта.
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение в сети питания.	Проверьте напряжение в сети.
	Неисправна обмотка ротора или статора	Обратитесь в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Слишком длинный удлинительный шнур.	Замените удлинительный шнур на более короткий.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

ФРЕЗЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	1 ШТ.
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР	1 ШТ.
НАСАДКА ДЛЯ ПЫЛЕСОСА	1 ШТ.
ЦАНГА 12 ММ	1 ШТ.
ЦАНГА 8 ММ	1 ШТ.
КЛЮЧ	1 ШТ.
КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ	2 ШТ.
ПЕРЕХОДНИК ЦАНГИ	1 ШТ.
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА	1 ШТ.
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ	1 ШТ.

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

/ 2020 / 05 / 20092023 / 00001 /

2020 – год производства

05 – месяц производства

20092023 – индекс модели

00001 – индекс товара