AIR COMPRESSOR OIL FREE

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОРШНЕВЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

| **WO** 10-120 | **WO** 24-160 | **WO** 24-220 |
| **WO** 50-300 | **WO** 80-360 | **WO** 100-440 |

www.onlypatriot.com

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ 5
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 6
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ 8
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ 13
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ 17
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 22
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 25
9. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА 27
10. РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА 28
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН 29
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 30
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ 31

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Благодарим Вас за приобретение продукции торговой марки «PATRIOT».

Данное руководство по эксплуатации содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания безмасляных компрессоров с прямым приводом. Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом использования изделия.

К сведению торгующих организаций:

- При совершении купли-продажи лицо, осуществляющее торговлю, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. Производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает товарный чек, представляет информацию об организациях, выполняющих монтаж и пусконаладочные работы, адреса сервисных центров.
- Особые условия реализации не предусмотрены.

Настоящее руководство по эксплуатации является частью изделия и должно быть передано покупателю при его приобретении.

Перед использованием компрессора обслуживающий персонал должен внимательно прочитать данное руководство по эксплуатации и строго выполнять все содержащиеся в руководстве инструкции по эксплуатации, чтобы обеспечить безопасность и исправную работу компрессора.

Информация, содержащаяся в руководстве по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие характеристики оборудования, без предварительного уведомления потребителей.

ПОМНИТЕ! Изделие является источником повышенной травматической опасности.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор соответствует требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». Руководство по эксплуатации является документом, содержащим техническое описание и руководство по использованию компрессорных установок «PATRIOT» (в дальнейшем «компрессор»).

Компрессор воздушный безмасляный электрический с прямой передачей предназначен для выработки, хранения и подачи сжатого воздуха для питания пневматического оборудования, аппаратуры, инструмента.

Использование сжатого воздуха для различных целей (надув различных изделий, пневматический инструмент и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

Данный компрессор разработан только для технических нужд. В больницах, в фармацевтике и для приготовления пищи к компрессору необходимо подсоединять устройство предварительной подготовки воздуха.

ВНИМАНИЕ! Нельзя применять компрессор для наполнения аквалангов.

Применение изделия в индустриальных и промышленных объемах, в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок снижает срок его службы.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ *

МОДЕЛИ: WO 10-120,WO 24-160, WO 24-220, WO 50-300, WO 80-360, WO 100-440

Компрессор	1 шт.
Инструкция	1 шт.
Комплект воздушных фильтров	1 шт.
Комплект колес и амортизаторов	1 шт.

* В зависимости от поставки комплектация может меняться

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с общими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических нормативных правовых актах.

Основные технические характеристики компрессора приведены в Таблице №1.

Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока. Номинальные значения напряжения сети питания и частота тока указаны в Таблице №1 ниже, а также на технической наклейке, размещенной на компрессоре.

Режим работы компрессора – повторно-кратковременный S3 с продолжительностью включения (ПВ) до 50%, при продолжительности одного цикла в 10 мин., что означает 5 мин. работы и 5 мин. паузы. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин., но не чаще одного раза в течение 2-х часов.

Регулирование производительности после пуска компрессора – автоматическое. Способ регулирования – периодический пуск и остановка компрессора.

Степень защиты компрессора – не ниже IP20.

Класс защиты человека от поражения электрическим током – 1.

Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, работающего в режиме ПВ 50%, не превышает 54 дБА (погрешность +/- 3 дБ). Уровень шума может увеличиваться от 1 до 10 дБ в зависимости от места, в котором установлен компрессор.

Климатическое исполнение УХЛ 3.1 для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 1˚С до 40˚С. Высота над уровнем моря не должна превышать 1000 м.

ВНИМАНИЕ! В воздухе не должно содержаться пыли, паров кислот, взрывоопасных или легко воспламеняющихся газов.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №1

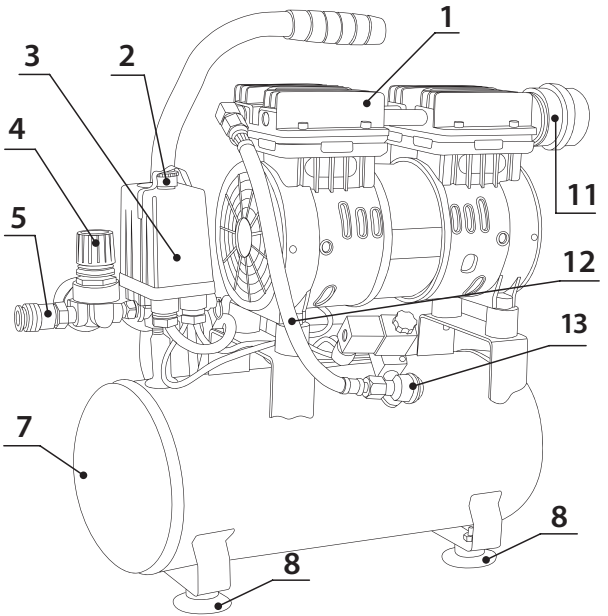
Наименование / Модель	**WO 10-120**	**WO 24-160**	**WO 24-220**	**WO 50-300**	**WO 80-360**	**WO 100-440**
Мощность, Вт	650	1100	1250	2000	2200	2500
Напряжение, В/Гц	220/50					
Объём ресивера, л	10	24	24	50	80	100
Частота вращения, об./мин.	1380					
Максимальная производительность, л/мин.	120	160	200	300	360	440
Максимальное давление, бар	8					
Типы штуцеров	Быстросъём-ный	Быстросъём-ный	Быстросъём-ный	Быстросъем-ный + «елоч-ка» с вентилем	Быстросъем-ный + «елоч-ка» с вентилем	Быстросъем-ный + «елоч-ка» с вентилем
Масса изделия / в упаковке, кг, не более	15/16	19/20	20/21	37/40	52/56	75/83

Таблица №2

Резьба	**Мин. момент затяжки**	**Макс. момент затяжки**
M6	9 Нм	11 Нм
M8	22 Нм	27 Нм
M10	45 Нм	55 Нм
M12	76 Нм	93 Нм

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

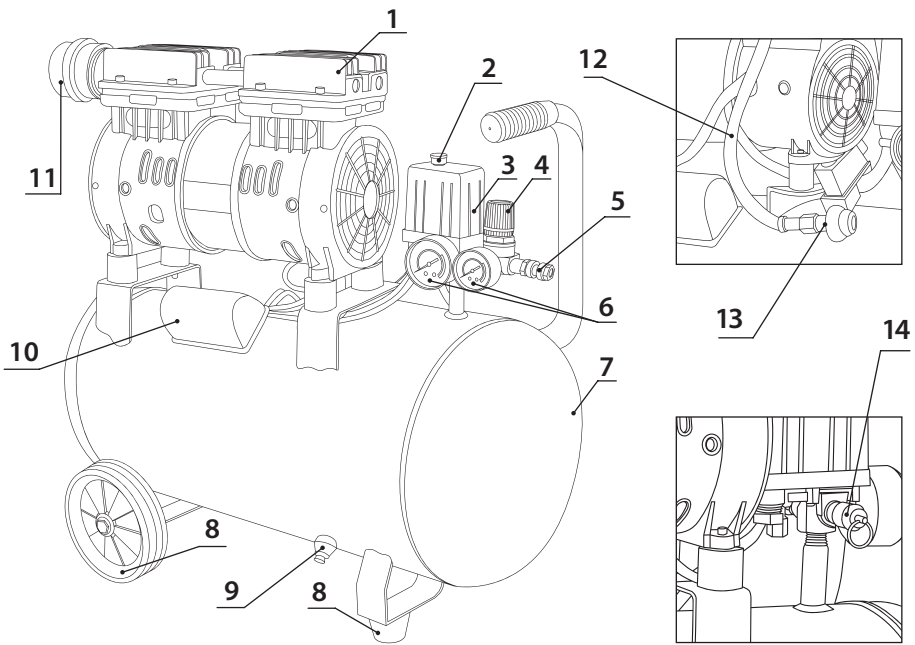
МОДЕЛЬ WO 10-120



1. Блок поршневой
2. Выключатель
3. Реле давления
4. Регулятор давления
5. Выходной штуцер
6. Манометр
7. Ресивер
8. Амортизаторы
9. Сливной клапан
10. Пенал для конденсатора
11. Воздушный фильтр
12. Воздухопровод
13. Клапан обратный
14. Клапан предохранительный

Рис. 1а

МОДЕЛЬ WO 24-160, WO 24-220

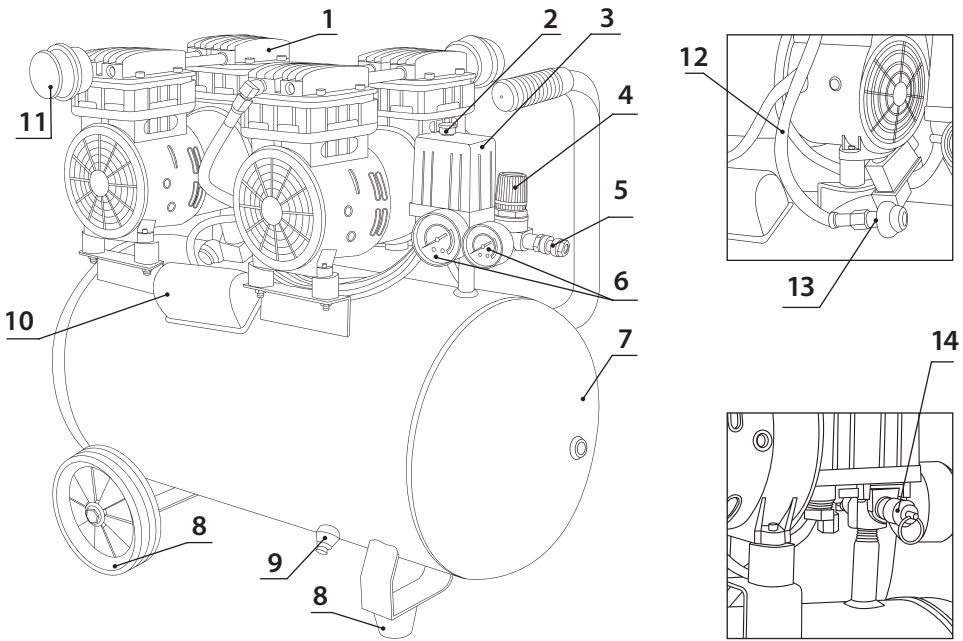


1. Блок поршневой
2. Выключатель
3. Реле давления
4. Регулятор давления
5. Выходной штуцер
6. Манометр
7. Ресивер
8. Колеса и амортизаторы
9. Сливной клапан
10. Пенал для конденсатора
11. Воздушный фильтр
12. Воздухопровод
13. Клапан обратный
14. Клапан предохранительный

Рис. 1б

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

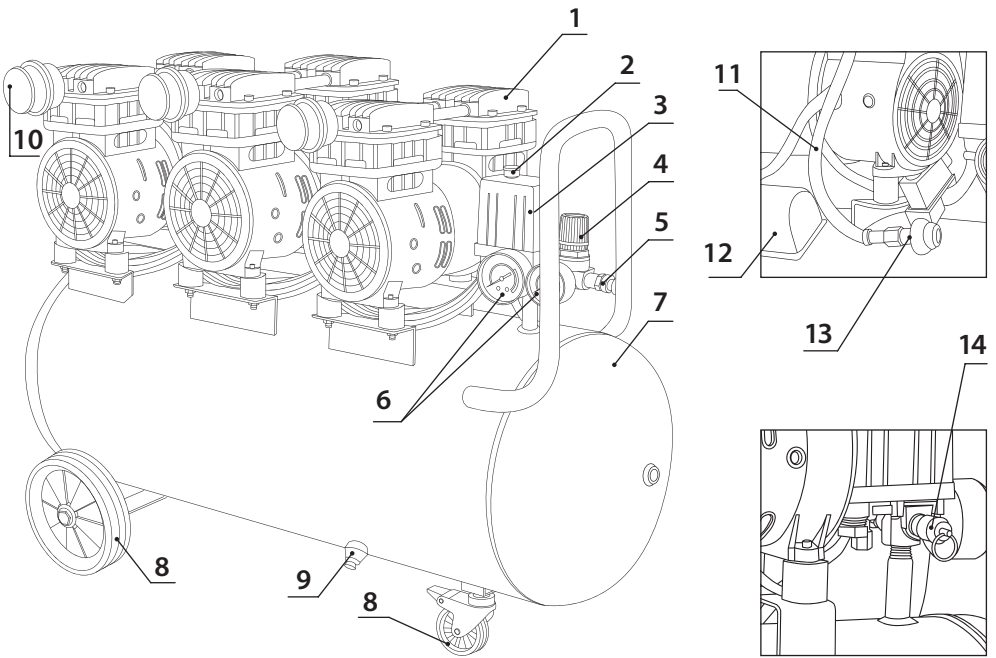
МОДЕЛЬ WO 50-300, WO 80-360



1. Блок поршневой
2. Выключатель
3. Реле давления
4. Регулятор давления
5. Выходной штуцер
6. Манометр
7. Ресивер
8. Колеса и амортизаторы
9. Сливной клапан
10. Пенал для конденсатора
11. Воздушный фильтр
12. Воздухопровод
13. Клапан обратный
14. Клапан предохранительный

Рис. 1в

МОДЕЛЬ WO 100-440



1. Блок поршневой
2. Выключатель
3. Реле давления
4. Регулятор давления
5. Выходной штуцер
6. Манометр
7. Ресивер
8. Колеса
9. Сливной клапан
10. Воздушный фильтр
11. Воздухопровод
12. Пенал для конденсатора
13. Клапан обратный
14. Клапан предохранительный

Рис. 1г

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая с воздушным охлаждением; предназначена для получения сжатого воздуха.

Однофазный двигатель приводит в действие прямой передачей поршни цилидров компрессора. Сжатый воздух из цилиндров подаётся в ресивер (Рис. 1, п. 7), где достигает максимального давления – 8 бар. Реле давления (Рис. 1, п. 3) отключает двигатель при достижении максимального давления в ресивере. К выходному штуцеру подключается пневмоинструмент. При снижении давления в ресивере ниже диапазона рабочего давления реле давления включает двигатель компрессора.

Двигатели снабжены термозащитой, установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут.

Ресивер – служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Реле давления (прессостат) – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Регулятор давления – служит для регулирования давления в диапазоне от 1 до 8 бар до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

Разгрузочный воздухопровод – служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной штуцер – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Обратный клапан – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан – служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр – предназначен для контроля давления в ресивере и/или на выходе из редуктора.

Устройства контроля, управления и защиты компрессора.

Компрессор снабжен следующими устройствами контроля, управления и защиты:

- манометром для контроля давления в ресивере и/или на выходе из редуктора;
- реле давления – исполнительным устройством для регулирования производительности периодическим пуском-остановкой компрессора;
- предохранительным клапаном – устройством защиты от превышения максимального допустимого давления в ресивере;
- термозащитой, установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений;
- штуцерами двух типов: «елочка» и быстросъемный ¼ или только быстросъемный (в зависимости от модели).

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Не разбирайте пневмосоединения на работающем компрессоре или если в ресивере есть воздух под давлением.

5.2 Не осуществляйте никаких ремонтных операций с компрессором, если вилка не отключена от электросети.

ПОМНИТЕ! Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

5.3 При появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности электродвигателя, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию компрессора и обратиться в сервисный центр. Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях необходимо обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.

5.4 Следите за состоянием сетевого кабеля и вилки электропитания компрессора, не допускайте его повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию.

Не прилагайте различного рода усилия к сетевому кабелю электропитания: никогда не переносите компрессор за кабель, не дергайте за кабель для отключения электроин-

струмента от электрической розетки. Держите кабель подальше от источников тепла, влаги, масла.

Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв кабеля электропитания.

5.5 Не крепите изделие наглухо к полу, иначе это будет препятствовать его нормальной вибрации во время работы.

5.6 Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к работе.

5.7 Безопасное расстояние до работающего компрессора – не менее 2 м.

5.8 Не используйте компрессор в присутствии горючих жидкостей и газов.

5.9 При перерывах в работе выключатель реле давления должен находиться в положении «O»/«OFF» (в зависимости от исполнения).

5.10 Не допускайте в рабочую зону посторонних лиц, детей и животных.

5.11 Не используйте части компрессора в качестве подставок и стремянок.

5.12 Никогда не направляйте воздушную струю на людей, животных и на сам компрессор.

5.13 Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.

5.14 При эксплуатации компрессора должны соблюдаться действующие нормы и правила пожарной безопасности.

5.15 Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых потоком воздуха. При превышении уровня шума выше допустимого необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

5.16 Будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете – не работайте с компрессором, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

5.17 В случае использования компрессора для покраски:

- не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
- убедитесь, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
- используйте индивидуальные средства защиты органов дыхания в виде маски;
- убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.

5. 18 Закончив эксплуатацию, обесточьте компрессор, вытащив вилку из розетки.

5.19 Особо важные моменты мер безопасности отображены в виде предупреждающих символов на корпусе компрессора:

Риск поражения электрическим током

Отдельные части компрессора (компрессорная группа, нагнетательный воздухопровод) могут достигать высоких температур;

Риск получения механической травмы

5.20 Никогда не используйте компрессор во влажном помещении или в непосредственной близости с водой. Строго соблюдайте правила личной безопасности.

ВНИМАНИЕ! Запрещается:

- **Эксплуатировать компрессор без заземления.**
- **Подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5% от номинального (п.12.5 МЭК 60204).**
- **Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования.**
- **Эксплуатировать компрессор в неисправном состоянии или не проведя очередного технического обслуживания.**
- **Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана.**
- **Вмешательство в конструкцию ресивера (переделка, приварка, врезка устройств, нарушающих целостность ресивера). В случае дефекта или коррозии ресивера необходимо полностью заменить его.**
- **Включать компрессор в разобранном состоянии.**
- **Прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя) при работе компрессора, а также сразу после его отключения.**
- **Оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).**

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- **Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви.**
- **Допускать к работе с компрессором неквалифицированный или неопытный персонал. Не разрешайте приближаться к компрессору детям и животным.**
- **Размещать рядом с компрессором легко воспламеняющиеся предметы или класть на корпус компрессора изделия из нейлона и других легко воспламеняющихся тканей.**
- **Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;**
- **Оставлять включенным в электрическую сеть компрессор, если он не используется;**
- **Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.**

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ: эксплуатаци компрессора во взрывопожароопасных помещениях!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ: эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков!

6.1 Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений. В случае наличия на поверхности компрессора пыли, грязи или следов масла протрите чистой ветошью.

Упаковочные материалы рекомендуется сохранить на случай транспортировки компрессора.

6.2 Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.

6.3 Перед началом использования, после хранения и (или) транспортировки при отрицательных температурах окружающего воздуха необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.

6.4 Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом месте, защищенном от воздействия атмосферных явлений. Интервал температур окружающей среды от +1°С до + 40°С. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть ровным, с нескользящей поверхностью, маслостойким и выполненным из несгораемого износоустойчивого материала.

6.5 Установите колеса и амортизаторы (в зависимости от модели), если они не были установлены (Рис. 2).

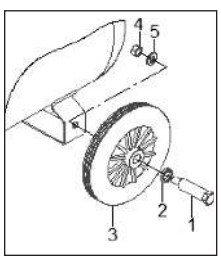


Рис. 2а

1. Болт
2. Шайба
3. Колесо
4. Гайка М10
5. Шайба гроверная 10

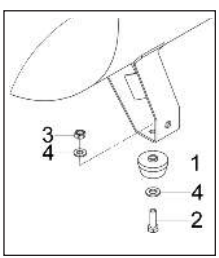


Рис. 2б

1. Амортизатор
2. Болт М10
3. Гайка М10
4. Шайба 10*

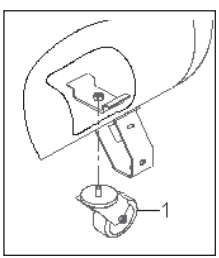


Рис. 2в

1. Колесо поворотное

* Опция

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.6 Установите всасывающий воздушный фильтр, если он не был установлен (Рис. 3).

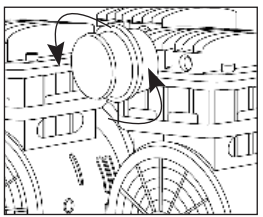


Рис. 3

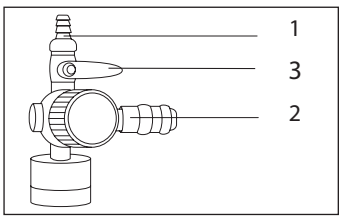


Рис. 4

ВНИМАНИЕ! Отсутствие фильтра может привести к быстрому выходу изделия из строя. Данная неисправность условиями гарантии не поддерживается.

6.7 Благодаря конструкции компрессора (для WO 50-300, WO 80-360, WO 100-400), Вы можете подключать одновременно два инструмента. На выходе из компрессора предусмотрены штуцера двух типов: «елочка» (Рис. 4, п. 1) и быстросъемный (Рис. 4, п. 2).

ПРИМЕЧАНИЕ! Для Вашей безопасности и сохранности окружающих Вас предметов настоятельно рекомендуем использовать хомут (в комплект поставки не входит) для надежного крепления шланга на штуцере типа «елочка».

6.8 Проведите детальный внешний осмотр на наличие видимых повреждений или деформации различных частей компрессора.

6.9 Обеспечьте свободный доступ к выключателю (Рис. 1, п. 2), выходному штуцеру (Рис. 1, п. 5) и сливному клапану (Рис. 1, п. 9). Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо, чтобы компрессор находился на расстоянии не менее 1 м от стены.

ВНИМАНИЕ! Подключение компрессора к электрической сети должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами и предписаниями по технике безопасности.

6.10 Проверьте соответствие параметров питающей сети требованиям технической наклейки на компрессоре. Допустимое колебание напряжения составляет ± 10% от номинального значения, допустимое колебание частоты тока ± 1% от номинального значения. Падение напряжения от источника питания до электродвигателя не недолжно превышать 5% от номинального значения (МЭК 60204-1).

6.11 При использовании компрессора в местах, удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением, пропорциональным его длине.

6.12 Перед первым пуском, а также перед каждым началом работы необходимо проверить:

- отсутствие повреждений питающего кабеля и надежность крепления заземления;
- прочность крепления колес и амортизаторов компрессора (при наличии);
- надежность соединений трубопроводов;
- целостность и исправность органов управления и контроля.

6.13 **Подсоединение пневмоинструмента**

Подсоединение/отсоединение пневмоинструмента быстросъёмным соединением компрессора или пневмошланга показана на Рис. 5. Штуцер (Рис. 5а, п. 2) вставляется в адаптер (Рис. 5а, п. 4) до фиксации (со щелчком). Для отсоединения пневмоинструмента (Рис. 5а, п. 1) кольцо разъёма (Рис. 5б, п. 3) сдвинуть (по стрелке) и вынуть штуцер пистолета из адаптера.

6.14 **Запуск**

- Компрессор должен быть соединен с электрической сетью через устройство защиты питающего провода от токов короткого замыкания.
- Проверьте, чтобы выключатель находился в выключенном положении «O» / «OFF» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6).

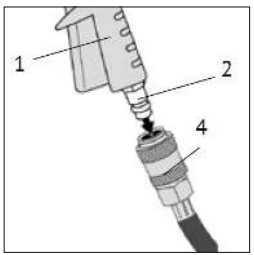


Рис. 5а

1. Пневмоинструмент
2. Штуцер входной
3. Кольцо разъёма

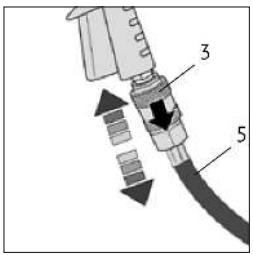


Рис. 5б

4. Быстросъёмный адаптер
5. Пневмошланг компрессора

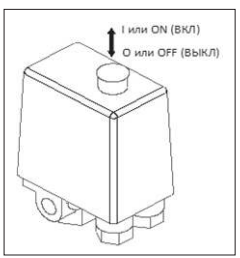


Рис. 6

- Закройте сливной клапан (Рис. 1, п. 9).

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Отключите подачу давления, закрутив регулятор давления (Рис. 1, п. 4).
- Подключите к выходному штуцеру компрессора (Рис. 1, п. 5) пневмошланг с подсоединенным пневматическим инструментом и убедитесь в надежности соединения.
- Подсоедините вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети или включите вводной выключатель, если подсоединение было выполнено через него.
- Включите компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «I» или «ON» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6).
- Эксплуатация компрессора рекомендуется в горизонтальном положении.

ВНИМАНИЕ! Группа «головка/цилиндр/нагнетательный воздухопровод» может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность во избежание ожогов.

- Реле давления (Рис. 1, п. 3) автоматически выключит электродвигатель компрессора при достижении максимального давления (Таблица №1) и включит электродвигатель компрессора, когда происходит отбор сжатого воздуха и давление в ресивере упадет ниже установленного значения.

ВНИМАНИЕ! Реле давления отрегулировано заводом-изготовителем и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя. Самостоятельная регулировка давления может привести к выходу изделия из строя. При выявлении случаев самостоятельной регулировки пороговых значений давлений Вам будет отказано в гарантии. При необходимости дополнительная регулировка может быть выполнена специалистами сервисного центра.

- Поверните регулятор давления по часовой стрелке для увеличения давления и против часовой стрелки для его уменьшения, установите давление, рекомендуемое производителем подключаемого пневмоинструмента;

На компрессоре установлено два манометра. Один показывает давление в ресивере, второй манометр – общее рабочее давление двух рукавов.

К инструменту, подключенному к быстросъемному штуцеру, воздух поступит автоматически. Для подачи давления к инструменту (для WO 50-300, WO 80-360, WO 100-400), подключенному к штуцеру типа «елочка», откройте шаровой кран (Рис. 4, п. 3). Рабочее давление на выходе может изменяться непосредственно в процессе работы регулятором (Рис. 1, п. 4). Также можно отрегулировать расход воздуха отдельно только у инструмента, подключенного к штуцеру посредством регулировки положения крана (Рис. 4, п. 3).

ПРИМЕЧАНИЕ! При работе одновременно двумя инструментами следует помнить, что давление в обоих инструментах будет одинаковым, а расход воздуха будет распределяться пропорционально соотношению проходных сечений инструментов или выходных штуцеров в случае регулирования расхода воздуха краном (Рис. 4, п. 3), т.е. при увеличении расхода воздуха через штуцер (Рис. 4, п. 1) будет уменьшаться расход воздуха через штуцер (Рис. 4, п. 2) и наоборот.

При необходимости смены рабочего инструмента, подключенного:

- к штуцеру типа «елочка» – закройте кран (Рис. 4, п. 3), ослабьте хомут (если установлен), смените шланги инструмента, снова затяните хомут и откройте кран, установив необходимый расход воздуха;
- к быстросъемному штуцеру – просто отсоедините ненужный более инструмент и подсоедините необходимый.

6.15 **Остановка**

ВНИМАНИЕ! Не отключайте вводной выключатель и не отсоединяйте от электрической сети вилку питающего кабеля при работающем компрессоре!

- Выключите компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «0» или «OFF» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6). После этого остановится электродвигатель и произойдет сброс давления из нагнетательного воздухопровода и поршневого блока.
- Между выключением компрессора и каждым последующим его включением должно проходить не менее 10 сек.
- Отсоедините от электрической сети вилку питающего кабеля компрессора.
- Потяните за кольцо предохранительного клапана (Рис. 1, п. 14) и снизьте давление до значения менее 1 бар.
- Отключите пневмоинструмент от компрессора.
- Слейте конденсат из ресивера, открыв сливной клапан (Рис. 1, п. 9) и наклонив компрессор несколько раз.

ВАЖНО! Убедитесь, что весь конденсат был слит из бака. Никогда полностью не закрывайте сливной клапан, если компрессор храниться в помещении с температурой ниже 0°С.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию.

7.1 Наружный осмотр компрессора.

Ежедневно перед началом работы проверяйте:

- питающий кабель, предохранительный клапан, манометр на отсутствие повреждений, которые могут повлиять на исправность действия;
- ресивер на отсутствие вмятин, трещин, следов ржавчины;
- надежность крепления заземления;
- пневматические шланги на предмет повреждений, при необходимости замените;
- плотность резьбовых соединений, при необходимости затяните.

Через каждые 30 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом.

7.2 Протяжка болтов головки цилиндра.

После первых 8-ми и 50-ти часов работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров поршневого блока для компенсации температурной усадки. Подтяжку производить после остывания поршневого блока до температуры окружающей среды по схеме (Рис. 7) с усилием согласно Таблице №2. В случае демонтажа головки цилиндра затяжку следует производить в два этапа, предварительно смазав болты компрессорным маслом:

а) до минимального значения затяжки;

б) до максимального значения затяжки.

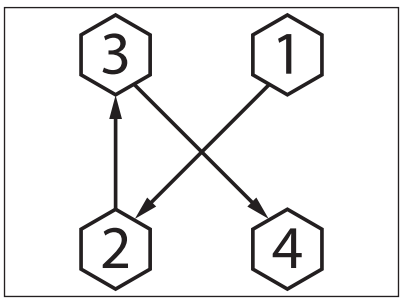


Рис. 7

7.3 **Слив конденсата**

Ежедневно, а также по окончании работы сливайте конденсат из ресивера (Рис. 1, п. 7); для этого выполните следующие действия:

- выключите компрессор;
- снизьте давление в ресивере до 1 бар при помощи предохранительного клапана (Рис. 1, п. 14);
- подставьте под сливочный клапан (Рис. 1, п. 9) емкость для сбора конденсата;
- ослабьте винт или откройте кран клапана и слейте конденсат;
- зажмите винт или закройте кран.

Утилизируйте собранный конденсат согласно правилам охраны окружающей среды.

7.4 **Проверка плотности соединений воздухопроводов**.

Ежедневно перед началом работы проверяйте плотность соединений воздухопроводов.

Проверку плотности соединений воздухопроводов следует проводить на выключенном компрессоре при давлении в ресивере не более 5-7 бар. Не должны прослушиваться шумы пропуска воздуха в соединениях. При необходимости подтяните соединения.

7.5 **Очистка компрессора от пыли и загрязнений**.

Ежедневно очищайте все наружные поверхности от пыли и загрязнений для улучшения охлаждения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную и льняную ветошь.

7.6 **Замена всасывающего воздушного фильтра** (фильтрующего элемента).

Через каждые 100 часов работы или чаще по результатам внешнего осмотра (появление загрязнения с внутренней стороны фильтрующего элемента или изменение его цвета) заменяйте всасывающий воздушный фильтр (фильтрующий элемент).

7.7 **Проверка прочности крепления поршневого блока** (Рис. 1, п. 1) **и электродвигателя**.

Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца проверяйте прочность крепления поршневого блока и электродвигателя. При необходимости подтяните болтовые соединения.

7.8 **Обслуживание обратного клапана** (Рис. 1, п. 14).

Через каждые 1200 часов работы или раз в год проводите обслуживание обратного клапана. Обслуживание заключается в чистке седла и клапана от загрязнений; для этого выполните следующие действия:

а) открутите шестигранную головку;

б) выньте клапан;

в) очистите седло и клапан от загрязнений;

г) сборку выполните в обратной последовательности.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Таблица №3

Периодичность обслуживания	**Операции по обслуживанию**
Ежедневно	Наружный осмотр компрессора (7.1) Проверка плотности соединений воздухопроводов (7.4) Слив конденсата из ресивера (7.3) Очистка компрессора от пыли и загрязнений (7.5)
После первых 8-ми часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока (7.2)
После первых 50-ти часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока (7.2)
Через каждые 100 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента) (7.6)
Через каждые 300 часов работы или раз в 3 месяца	Проверка прочности крепления поршневого блока (7.7)
Через каждые 1200 часов или раз в год	Обслуживание обратного клапана (7.8)

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица №4

Наименование неисправности, её проявление и признаки	**Вероятная причина**	**Способ устранения**
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Включите компрессор и создайте в ресивере давление 5-7 бар. Отключите питание и с помощью кисти нанесите на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. При утечках затяните необходимые соединения. Если утечку не удалось устранить, обратитесь в авторизованный центр сервисного обслуживания
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод – постоянное «шипение» при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа впускного клапана, обратного клапана или попадания посторонних частиц между клапаном и седлом	Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан
Отключение компрессора во время работы, перегрев двигателя	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания
	Продолжительная работа компрессора (ПВ более 50%) при максимальном давлении и потреблении воздуха – срабатывание защиты двигателя	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Компрессор не включается.	Не присоединен или поврежден кабель питания.	Проверьте кабель питания, вилку, при необходимости замените или обратитесь в сервисной центр
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить цепь питания

ПРИМЕЧАНИЕ. В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться в региональный сервисный центр.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Критерии предельных состояний компрессорной установки:

- необходимо следить за состоянием электрического кабеля и вилки;
- при увеличении частоты включения и отключения электродвигателя слейте конденсат из ресивера;
- при нарушении герметичности перепускного клапана необходимо заменить клапан и отрегулировать давление;
- в случае снижения производительности более чем на 20% произведите замену поршневых колец.

ВНИМАНИЕ! В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться в региональный сервисный центр.

9. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКА

При условии соблюдения правил настоящей Инструкции срок службы компрессора составляет 5 лет.

По окончании срока службы компрессор должен быть утилизирован с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с правилами по утилизации отходов в вашем регионе.

Утилизация использованных отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды.

Компрессор следует хранить в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды, при температуре от -25°С до +50°С и относительной влажности не более 80% при +25°С.

Срок хранения неограничен при условии заводской консервации, срок хранения без переконсервации – 1 год (для проведения переконсервации обратитесь в региональный авторизованный сервисный центр).

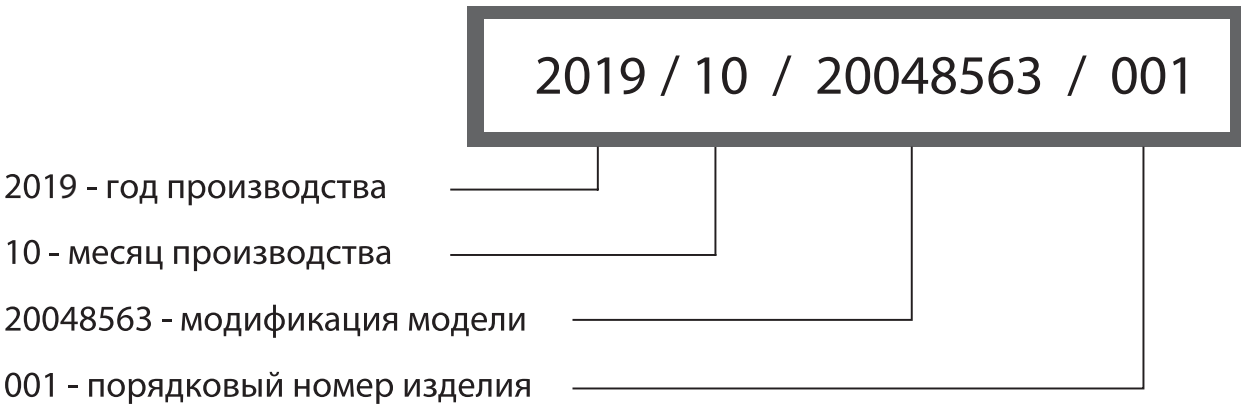
Транспортировка компрессора, упакованного в транспортную тару, должна производиться в вертикальном положении только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.

При подъеме, транспортировке и перемещении компрессора необходимо:

- полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети;
- закрепить качающиеся части и свободные концы;
- проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры, и при помощи специальных средств с соответствующей грузоподъемностью поднимать компрессор как можно ниже от пола.

10. РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА



PATRIOT

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН / КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

№ _____

ИЗДЕЛИЕ / ҚҰРАЛ: _____

МОДЕЛЬ / МОДЕЛІ: _____

ЗАВОДСКОЙ № / ҚҰРАЛ №: _____

ДАТА ПРОДАЖИ / САТУ КҮНІ: _____

ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ / САУДА ҰЙЫМЫ: _____

_____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА / САТУШЫНЫҢ ҚОЛЫ: _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.
Претензии к комплектации и внешнему виду не имею.
Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию.

Кепілдік шарттары және кепілдікті қызмет көрсетумен таныстым және келістім.
Құрал жарамды және толығымен жинақталған күйде қабылданған. Сыртқы көрінісіне наразылық білдірмеймін..

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ / САТЫП АЛУШЫ ҚОЛЫ: _____

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!
Сауда ұйымының мөрі немесе мөрі жоқ болса, кепілдік картасы жарамсыз!

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
БАСЫП ШЫҒАРУ ҮШІН ОРЫН

PATRIOT

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА / КЕПІЛДЕМЕ МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

1. Гарантийный срок эксплуатации бензинового, электрического и аккумуляторного инструмента PATRIOT кроме продукции в п.2 и п.3 (без аксессуаров и принадлежностей) составляет **24 (двадцать четыре) месяца** со дня продажи розничной сетью.
2. Гарантийный срок эксплуатации бензиновых генераторов PATRIOT серии GP (кроме моделей GP 910 и GP 1510 и генераторов инверторного типа) составляет **36 (тридцать шесть) месяцев** или 500 моточасов работы со дня продажи розничной сетью.
3. Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет **12 (двенадцать) месяцев** со дня продажи розничной сетью для бензинового, электрического и аккумуляторного инструмента торговой марки PATRIOT серии THE ONE, MAXPOWER, MAXWELDER, триммеров электрических PATRIOT с нижним расположением двигателя, насосов PATRIOT.

   Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет **1 (один) месяц** со дня продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение **45 (сорока пяти) дней** со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделия, после проведения диагностики изделия техническим центром.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера инструмента, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного инструмента в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;
2. На инструмент, у которого неразборчив или изменен серийный номер;
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (не требуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
4. На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности;
6. На инструмент, который эксплуатировался с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
8. На неисправности, вызванные попаданием в инструмент инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя инструмента;
9. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигатель, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
10. На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндро-поршневой группы;
11. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
12. В случае использования моторного масла, не соответствующего квалификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
13. На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения неправильно приготовленной топливной смеси;
14. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустраненными иными недостатками;
15. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений **лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;**
16. На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;
17. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
18. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренным в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации);
19. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продажи изделия;
20. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе.

Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: пильная цепь и лента, пильная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, сопла и наконечники для полуавтоматов, сальники, резиновые прокладки и уплотнители, шланги, пистолеты, форсунки, копья, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы и т. д.

1. П2 және П3 өнімдерінен бензинді, электордық және аккумлятордық PATRIOT аспабын пайдалану кепілдік мерзімі (аккумляторлар мен аксессуарларсыз) бөлшек сауда желісінде сатылған күннен бастап **24 жиырма төрт** ай.
2. GP сериясының PATRIOT бензинді генераторларын пайдалану кепілдік мерзімі (GP 910 және GP1510 моделдерінен тыс) бөлшек сауда желісінде сатылған күннен бастап **36 отыз алты ай** немесе 500 сағат жұмыс.
3. PATRIOT маркасының THE ONE, MaxPower, MaxWelder сериялардың бензинді, электордық және аккумлятордық асбаттарды, төменгі қозғалтқышы бар Patriot электр триммерлерін, Patriot сорғылардың пайдалану кепілдік мерзімі бөлшек сауда желісінде сатылған күннен бастап **12 он екі ай.**

   Егер ішкі (Кәсіби емес) қажеттіліктерге арналған өнім коммерциялық мақсатта (кәсіби түрде) қолданылса, кепілдік мерзімі сатылған күннен бастап **бір ай.** Өндірушінің кінәсінен жасалған аспапты құрастырудағы кемшіліктер, техникалық орталық диагноз қойғаннан кейін, өнімде ақауларды жоюға қатысты тұтынушы талаптарын берген күннен бастап 45 күн ішінде тегін жасалады.

КЕПІЛДІК ЖӨНДЕУ ЖҰМЫСТАРЫ КЕЛЕСІ ЖАҒДАЙЛАРДА ЖҮЗЕГЕ АСЫРЫЛАДЫ:

1. Тауар немесе кассалық түбіртек және құралдың зауыттық (сериялық) нөмірлері, сату күні, тұтынушы қолы, сауда компаниясының мері қойылған кепілдік талонның болуы;
2. Ақаулы аспапты таза түрде беру;
3. Кепілдікті жөндеу тек осы кепілдік картасында көрсетілген мерзімде жүзеге асырылады.

КЕПІЛДІК ҚЫЗМЕТІ ҚАРАСТЫРЫЛМАҒАН ЖАҒДАЙЛАР:

1. Кепілдік картасының дұрыс емес немесе анық емес толтырылуы;
2. Сериялық нөмірі түсініксіз немесе өзгертілген құрал;
3. Кепілдеме мерзімінде құралды өз бетімен

   а. жөндеу, бөлшектеу, тазалау және майлаудың салдары (пайдалану нұсқауларында талап етілмеген жағдайда), мысалы, корпустық бөліктерінің бекітілген бөліктеріндегі сынықтар;
4. Тозған немесе зақымдалған кесетін жабдықты ауыстыру;
5. Бастапқы ақаулық туралы хабарламауынан туындаған ақаулар;
6. Қолдану нұсқауын бұзу немесе басқа мақсаттарда қолданылған аспап;
7. Сыртқы механикалық, жемір заттектер ықпалынан және жоғары температура немесе жаңбыр, қар, жоғары ылғалдылық және басқа да сыртқы факторлардан туындаған зақымдар,ақаулар;
8. Бөтен заттың түсуінен туындаған ақаулар, немқұрайлы немесе нашар күтім нәтижесінде аспаптың бұзылуы;
9. Шамадан артық тиеу нәтижесінде пайда болған ақаулар себебінен қозғалтқыштың, трансформатордың немесе басқа құрамдас бөліктердің және бөлшектердің бұзылуы, сондай-ақ номиналды кернеуге электр желісі параметрлерінің сәйкес келмеуінің салдары;
10. Цилиндрлік-поршенді топтың істен шығуына әкелетін сапасыз бензин және отын қоспасын пайдаланудан туындаған ақаулар;
11. Түпнұсқалы емес қосалқы бөлшектер мен аксессуарларды пайдаланудан туындаған ақаулар;
12. Қозғалтқышқа, сақиналарға, отын желілеріне немесе отын бағіне зақым келтіретін сапасы сай келмейтін қозғалтқыш майын пайдалану;
13. Дұрыс дайындалмаған отын қоспасынан туындаған ақаулар мен зақымдар;
14. Басқа жойылмаған ақаулармен пайдалану нәтижесінде пайда болатын өнім ақаулары;
15. Авторландырылмаған сервистік орталық тұлғаларының, ұйымдардың, техникалық қызмет көрсету және сындарлы өзгерістер енгізуі салдарынан туындаған өнімдердегі кемшіліктер;
16. Қабықтың балқуына әкелетін тізбекті тежегідегі жұмыс нәтижесінде пайда болған ақаулар;
17. Қарқынды пайдалану нәтижесінде өнімдің және компоненттердің табиғи тозуы;
18. Тұзету, тазалау, майлау, шығын материалдарын ауыстыру, сондай-ақ мерзімді техникалық қызмет көрсету және оператор нұсқауылығында (пайдалану нұсқаулары) көрсетілген басқа да іс-шаралар;
19. Өнім сатылған кезде анықталуы мүмкін болған өнім құрамының кемшіліктері кепілдік нысанына кірмейді;
20. Жұмыс уақытында қысқа мерзімді блоктау нәтижесінде бөлшектердің істен шығуы.

Кепілдікке шығыс материалдарына кіретін тез тозатын тораптар мен бөлшектер кірмейді. Олар мыналарды қамтиды: тізбек және лента, ағаш тілетін(пильный) шиналар, бірлестіру муфталары, жетекші және басқаратын жұлдыздар, бурандама, сомындар, шүріппелер, триммер бастиектері, бағыттаушы аунақшалар, қорғаныстық қаптамалар, жетекті белдіктер және тегершіктер, иілгіш біліктер, қалақты аспаптар, фланецтер, бекіткіштер, пышақтар, керіліс элементтері және муше қиғыш бекіткіштері, резеңке амортизаторлары, резеңке нығыздағыштары, стартер механизмінің бөлшектері, оталдыру біліктері, тізбек тежегіш лентасы, ауа және отын сүзгілері, бак қақпағы, тұтану қосқышы, тежегіш тұтқаны, ілінісу серіппесі, көміртек щеткалары, бурамдықты доңғалақтар, арқандар, қуат сымы, қуат түймесі, жартылай автоматтар үшін шүмектер мен ұштықтар, тығыздамалар, резеңкелі аралық қабаттар мен тығыздағыштар, құбыршектер, таңаншалар, форсункалар, найзалар, шүмектер, көбік пакеттері, аккумляторлер және басқа.

БОЛЕЕ ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРАМ НАХОДИТСЯ НА САЙТЕ WWW.ONLYPATRIOT.COM

ЕДИНЫЙ ТЕЛЕФОН СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ

8-800-2222-768

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1 _____

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать Сервисного Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2 _____

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать Сервисного Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3 _____

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать Сервисного Центра

PATRIOT

1

Сервисный центр _____

_____

Описание дефекта _____

_____

_____

2

Сервисный центр _____

_____

Описание дефекта _____

_____

_____

3

Сервисный центр _____

_____

Описание дефекта _____

_____

_____

ЕДИНЫЙ ТЕЛЕФОН СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ

8-800-2222-768

PATRIOT

EAC

Вся текстовая информация, фотографии продукции, представленные в инструкции, под торговой маркой PATRIOT являются объектом авторского права компании Патриот, ООО. Любое использование фотографий, текстов, логотипа на территории РФ и стран СНГ без письменного разрешения компании Патриот, ООО запрещено.

Вся информация в инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию содержит самую актуальную информацию на момент печати издания. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, упаковку, дизайн, техническое сопровождение и комплектацию продукции без предварительного уведомления третьих лиц. По вопросам обслуживания и работы обращайтесь к официальному дилеру или в авторизованный сервисный центр.

RUS I Компрессор поршневой

Дата изготовления: первые 6 цифр серийного номера. Гарантия: 2 года с даты продажи. Срок службы: 5 лет. Изготовитель: Нингбо Е-стар инт-л Ко, ЛТД. Адрес: 1704, Кроун ворлд трейд плаза, 11каёнь Сауф Роад, Нингбо, Китай. Уполномоченный представитель, импортер: ООО "СнВ Карго" 105318, Россия, Москва, ул. Кольская, д. 1, стр. 1. Тел./факс: (495) 902-51-51. Представитель в Казахстане: ТОО «ПРАКТИКУМ». Адрес: Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Орджоникидзе, 46, тел.: 8 (7232) 26-37-76. Страна происхождения: Китай.

KZ I Поршенді компрессор

Шығарылған күні: алғашқы 6 сан сериялық нөмірін. Кепілдік: сатылған күннен бастап 2 жыл. Қызмет ету мерзімі: 5 жыл. Өндіруші: Нингбо Е-стар инт-л Ко, ЛТД. Адрес: 1704, Кроун ворлд трейд плаза, 11каёнь Сауф Роад, Нингбо, Китай. Жеткізуші: ООО "СнВ Карго" 105318, Россия, Москва, ул. Кольская, д. 1, стр. 1. Тел./факс: (495) 902-51-51. Қазақстандағы өкілі: ТОО «ПРАКТИКУМ». Мекенжай: Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Орджоникидзе, 46, тел.: 8 (7232) 26-37-76. Шығарылған елі: Китай.

WO 10-120, WO 24-160, WO 24-220, WO 50-300, WO 80-360, WO 100-440_11E_C_01_07-2019

www.onlypatriot.com

Напечатано для России и стран СНГ.

2020 © Patriot™