РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ

74076, 74077, 74078, 74079, 74082, 74083, 74084, 74085, 74088, 74089, 74090, 74091, 74094, 74095, 74096, 74097

ВНИМАНИЕ!
Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов лепестковых «Сибртех» (далее круги) и используемого оборудования УШМ (далее оборудования). Сохраните его для дальнейшего использования.

Круги предназначены для зачистки и шлифования металла, цветных металлов, обработки дерева при помощи ручных угловых шлифовальных машин (УШМ). Типоразмер круга указан на изделии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Максимальная рабочая скорость, м/с	Максимальная скорость вращения, об/мин	Зернистость
74076	115	22,2	80	13300	P24
74077	115	22,2	80	13300	P40
74078	115	22,2	80	13300	P60
74079	115	22,2	80	13300	P80
74082	125	22,2	80	12250	P24
74083	125	22,2	80	12250	P40
74084	125	22,2	80	12250	P60
74085	125	22,2	80	12250	P80
74088	150	22,2	80	10200	P24
74089	150	22,2	80	10200	P40
74090	150	22,2	80	10200	P60
74091	150	22,2	80	10200	P80
74094	180	22,2	80	8500	P24
74095	180	22,2	80	8500	P40
74096	180	22,2	80	8500	P60
74097	180	22,2	80	8500	P80

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Перед работой необходимо проконтролировать следующее.

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.

- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, отсутствие лепестков и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15–30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.
- Убедиться, что обрабатываемый материал надежно закреплен.
- Во время установки круга на оборудование необходимо надежно зафиксировать круг прижимной гайкой.

Во время работы:

- Обработка материала должна быть плавной, без давления на оборудование. Чрезмерное давление при работе может привести к разрушению круга и/или повреждению оборудования. Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования. В случае снижения рабочих свойств (интенсивности обработки) проверить рабочую поверхность, при износе круга заменить на новый.
- Постоянно следите за состоянием рабочей поверхности круга.

ВНИМАНИЕ!
Рекомендуется работать с индивидуальными средствами защиты (защитные очки, защитные наушники, защитный респиратор, защитные перчатки и защитная обувь).

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается:

- Использовать круг с дефектами (трещины, отсутствие лепестков, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанных в инструкции и/или круге.
- Использовать для обработки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с даты изготовления.
Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:
1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круг и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненный в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ. Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака

(дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки необходимо избегать ударов, падения, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов, а также защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.
Оптимальная температура в помещении при хранении 18-22 °С, относительная влажность воздуха 45-65%. Хранить в оригинальной упаковке, в сухом помещении, в условиях, препятствующих деформации круга.
Не оставлять рядом с нагревательными приборами, избегать попадания прямых солнечных лучей.

СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

Основа (корпус): стекловолокно.
Рабочая часть: шлифовальные лепестки, абразив – оксид алюминия (зернистость зависит от артикула).
Связка: фенолформальдегидные смолы.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза. Круг, пришедший в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга (корпус) подлежит утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

ИМПОРТЕР

Производитель: YANCHENG FENGLI ABRASIVES TOOLS CO., LTD, No. 99, South Shanghai Road, Jianhu County, Yancheng City, Jiangsu Province, China.

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.

Произведено в КНР.

№ декларации: RU Д-CN.

Дата изготовления: см. на изделии и (или) в руководстве по эксплуатации.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011.


сибртех