

## КРУГ ОТРЕЗНОЙ ПО МЕТАЛЛУ

73752, 73753, 73754, 73761, 73762, 73763, 73773, 73775, 73782, 73784, 73792, 73793



### ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов абразивных отрезных Denzel (далее круги) и используемого оборудования – УШМ (далее оборудование). Сохраните его для дальнейшего использования.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Круги предназначены для резки углеродистых и легированных сталей при помощи ручных угловых шлифовальных машин (УШМ). Круги не предназначены для мокрого реза (с использованием СОЖ). Возможен только сухой рез.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Артикул | Диаметр, мм | Посадочный диаметр, мм | Максимальная рабочая скорость, м/с | Максимальная скорость вращения, об/мин | Размер зерна |
|---------|-------------|------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|--------------|
| 73752   | 115         | 22,2                   | 80                                 | 13300                                  | 60           |
| 73753   | 115         | 22,2                   | 80                                 | 13300                                  | 60           |
| 73754   | 115         | 22,2                   | 80                                 | 13300                                  | 46           |
| 73761   | 125         | 22,2                   | 80                                 | 12250                                  | 60           |
| 73762   | 125         | 22,2                   | 80                                 | 12250                                  | 60           |
| 73763   | 125         | 22,2                   | 80                                 | 12250                                  | 60           |
| 73773   | 150         | 22,2                   | 80                                 | 10200                                  | 46           |
| 73775   | 150         | 22,2                   | 80                                 | 10200                                  | 30           |
| 73782   | 180         | 22,2                   | 80                                 | 8500                                   | 46           |
| 73784   | 180         | 22,2                   | 80                                 | 8500                                   | 30           |
| 73792   | 230         | 22,2                   | 80                                 | 6650                                   | 36           |
| 73793   | 230         | 22,2                   | 80                                 | 6650                                   | 30           |

## СОСТАВ

Армирующий материал: двухслойная стеклосетка.

Режущий материал: электрокорунд белый (размер зерна см. в таблице).

Материал связки: бакелит.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

### Перед работой необходимо убедиться в следующем:

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, сколы и др.).
- Круг надежно установлен на оборудовании.
- Пробным пуском на холостом ходу (15–30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.

### Во время работы:

- В зависимости от материала и типа изделия выбирайте оптимальный режим резания, чтобы избежать заклинивания (закусывания) круга.
- Рез материала должен быть плавным, под прямым углом 90°, без давления на УШМ, с возвратно–поступательными движениями (подробнее в видео в разделе «Круги» на сайте <https://instrument.ru>). Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования.
- Постоянно следите за состоянием круга.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

---

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Работать, не ознакомившись с РЭ к кругу и РЭ (инструкцией) оборудования.
- Использовать круг с дефектами (трещины, сколы, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать без защитных кожухов.
- Работать без индивидуальных средств защиты (защитных очков, защитных наушников, защитного респиратора, защитных перчаток, защитной обуви).
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанную в инструкции.
- Использовать для резки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Использовать для торцевого шлифования.
- Работать боковой поверхностью круга.
- Резать не под углом 90° и менять угол наклона оборудования во время работы.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

---

Претензии по качеству принимают на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круги и РЭ (инструкции) используемого оборудования.

2. Износ рабочего слоя – не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненные в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ.

Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

---

Во время транспортировки и хранения необходимо избегать ударов, сбросов, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов.

Требуется защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

## ХРАНЕНИЕ

---

Хранить при температуре 15-20 °С в сухом, проветриваемом помещении с постоянной температурой в групповой упаковке. Срок годности круга – 3 года с момента изготовления при условии соблюдения требований транспортировки и хранения.

## РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

---

Реализация кругов осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза.

Круги, пришедшие в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга подлежат утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

## ИМПОРТЕР

---

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6. Произведено в КНР.

Производитель: ZHEJIANG YAKEXI ABRASIVES CO.,LTD. Xia Lixi Industrial Production Base, Shi Zhu Town, Yongkang City, Zhejiang Province, Китай.

Сделано в КНР.

Дата изготовления и срок годности указаны на металлическом кольце круга.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями:

EN 12413, TP TC 010/2011.

