

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

HG 220

ФЕН ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕТЕВОЙ

170 30 1330



Мы позаботились и разместили цифровую версию инструкции на странице продукта. Также вы можете узнать о новинках подписавшись на наши аккаунты в популярных соцсетях.



ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	7
ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ	8
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	9
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	10
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	11
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	12
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	13
КОМПЛЕКТАЦИЯ	15
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	15

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки Patriot.



ВНИМАНИЕ! Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента Patriot. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. Производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Данные по шуму и вибрации

Средний уровень звукового давления, L_{pa} , дБ(А)	70
Средний уровень звуковой мощности, L_{wa} , дБ(А)	81
Коэффициент неопределенности, К, дБ	2
Среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения a_n , m/c^2 :	2,5
Коэффициент неопределенности, К, m/c^2	1,5

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Фен технический предназначен для подачи горячего воздуха при температуре 60-600°C для следующих целей:

1. Пайка с использованием припоев на основе олова / серебра;
2. Формование / сварка изделий из ПВХ, полистирола, акрилового пластика, плексигласа;
3. Сушки красок, заливочных масс, клеев;
4. Удаление герметиков, лакокрасочных / ковровых покрытий, обоев;
5. Для усадки термоусадочных шлангов;
6. Размораживание водопроводов, двигателей, холодильников, с использованием оснастки, конструктивно совместимой с феном техническим и для выполнения вышеперечисленных работ.

Область применения

Изделие предназначено использования в районах с умеренным климатом с характерной температурой от -10°C до +40°C, относительной влажностью не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1)



Рис. 1

1. Кнопка «включения / выключения» и выбора режима работы;
2. Сопло.
3. Регулировка температурного режима.



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HG 220
Напряжение сети	230В~50Гц
Потребляемая мощность	2000Вт
Кол-во режимов работы	2
Температура воздушного потока, °С	«I»: 60 / «II»: 60-600
Воздушный поток, л/мин	«I»: 500 / «II»: 300-500
Изоляция нагревательного элемента	керамическая
Цифровой дисплей	+
Прорезиненная рукоятка ExtraGrip	+
Фиксация в вертикальном положении	+
Прорезиненный морозостойкий кабель	+

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Горячий воздух - источник повышенной опасности. Во избежание несчастных случаев:

- а)** не используйте технический фен для сушки волос и домашних животных;
- б)** не подставляйте руки или любые другие части тела под сопло работающего технического фена, не препятствуйте выходу воздуха из сопла;
- в)** не направляйте сопло работающего фена на людей, животных, одежду, легковоспламеняющиеся материалы и жидкости;
- г)** не прикасайтесь к соплу и насадкам работающего изделия, а также сразу после работы до полного остывания изделия;
- д)** не оставляйте изделие лежащим в горизонтальном положении при его работе, а также до полного остывания;
- е)** не допускайте перегрева лакокрасочных покрытий - это может привести к их возгоранию. При снятии лак. покрытий не используйте одновременно фен и химические средства;
- ж)** не работайте без достаточной вентиляции и / или респиратора - при нагреве синтетических материалов и лакокрасочных покрытий могут выделяться ядовитые вещества;
- з)** не работайте, не начинайте работу вблизи взрывчатых и легковоспламеняющихся веществ.
- и)** не допускайте перегрева обрабатываемых изделий и материалов - это может привести к их деформации и повреждению.

2. Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие и кабель на наличие видимых механических повреждений.

3. Берите изделие только за изолированные места корпуса. Отдельные части изделия во время работы сильно нагреваются и могут стать причиной ожогов и травм.



ВНИМАНИЕ! При выключении изделия обязательно дайте ему остыть. Не снимайте насадки и не убирайте изделие до тех пор, пока оно полностью не остынет.

4. Не прикасайтесь к работающим (в том числе под кожухами, крышками) частям изделия.

5. Сильный нагрев в двигателе являются прямыми следствиями работы изделия. Не включайте его в помещениях с высоким содержанием в воздухе пылевых частиц, паров кислот, воды, взрывчатых или легковоспламеняющихся газов. Не допускайте попадания любых жидкостей на корпус или внутрь изделия. Не оставляйте изделие в неблагоприятных погодных условиях (*дождь, снег, туман, прямые солнечные лучи*).

6. При работах в неблагоприятных условиях (*запыленности, повышенном уровне шума, выделении ядовитых веществ*), используйте средства индивидуальной защиты.

7. В случае перебора электроснабжения, например при исчезновении электричества в сети или вытаскивания вилки из розетки, убедитесь, что выключатель / выключатель (1) технического фена находится в положении «0» (*выключено*). Это позволяет избежать повторного неконтролируемого запуска изделия.

ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Включение и выключение

Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия. Переключатель фена (1) (Рис. 1) имеет три положения («0», «I», «II»).

Положение «0»: инструмент выключен.

Положение «I»: поток воздуха 500 л/мин, температура воздушного потока 60°C.

Положение «II»: поток воздуха 300-500 л/мин, при этом температура воздушного потока регулируется в диапазоне от 60 до 600°C.



ВНИМАНИЕ! Перед первым использованием и после долгого перерыва включите фен и дайте ему немного поработать на холостом ходу. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете вибрацию, выключите изделие, выньте вилку шнура питания из розетки и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности. Является нормальным, что после первого включения фена (*после хранения инструмента*) возможно появление запаха гари. Так сгорает накопившаяся пыль внутри корпуса.

Примечание! После использования фена дождитесь его полного остывания. После этого помещайте его в место хранения.

Примеры возможных видов работ

1. Удаление краски / отделение термоплавого клея. Установите плоское сопло. Размягчите лакокрасочное покрытие горячим воздухом и снимите его острым чистым шпателем. Обратите внимание, что длительное воздействие тепла ведет к сгоранию лака и осложнению его удаления. Большинство клеев размягчается под воздействием тепла. При разогретом клее Вы можете разъединить склеенные детали, снять покрытие / удалить излишки клея.

2. Изгиб пластиковых труб. Используйте рефлекторная насадку. Заполните трубу песком и закройте ее с обеих концов, чтобы предотвратить ее смятие. Нагревайте трубу равномерно, постоянно перемещая ее в потоке воздуха из сопла, пока она не будет оказывать сопротивления или почти не будет оказывать сопротивления при изгибе.

3. Сварка и деформация различных видов пластика. Используйте редуцированную насадку. Она позволяет сузить область подачи горячего воздуха для более быстрого и эффективного нагрева обрабатываемой поверхности с целью ее последующей деформации или же сварки.

4. Работа с направленным потоком. Усеченная насадка необходима для более точного нагревания предметов вблизи с легкоплавкими элементами. Она нагревает предмет, направляя горячий воздух в одну сторону.

Примечание! Конструкция технического фена подразумевает его стационарное использование, при этом у Вас освобождаются руки для работы.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ! Все работы по техническому обслуживанию пилы должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Общее обслуживание

Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.



ВНИМАНИЕ! Для безопасного и правильного обслуживания и ремонта изделия обратитесь в авторизованные сервисные центры Patriot.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия составляет 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80 %

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ.

Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Технических регламентов таможенного союза

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Фен не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен электродвигатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сработал термopедохранитель	Дождитесь остывания
Фен работает, но воздух не нагревается / нагревается недостаточно	Низкое напряжение	Проверьте напряжение в сети
	Сгорел нагревательный элемент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен регулятор температуры или иной электр. компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие перегревается	Засорение воздухозаборных отверстий	Очистите воздухозаборные отверстия
	Работа соплом вниз, в узком или глухом месте	Измените ориентацию изделия, смените место работы
	Использование несоответствующей насадки	Замените насадку на предназначенную для этого изделия
Изделие выключилось во время работы	Сработал термopедохранитель	Дождитесь остывания
	Неисправен выключатель или другой электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

КОМПЛЕКТАЦИЯ

ФЕН ТЕХНИЧЕСКИЙ	1 ШТ.
УСЕЧЕННАЯ НАСАДКА	1 ШТ.
ПЛОСКАЯ НАСАДКА	1 ШТ.
НАСАДКА РЕФЛЕКТОРНАЯ	1 ШТ.
РЕДУКЦИОННАЯ НАСАДКА	1 ШТ.
РУКОЯТКА СКРЕБКА	1 ШТ.
СКРЕБОК ТРЕУГОЛЬНЫЙ	1 ШТ.
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ	1 ШТ.
КЕЙС	1 ШТ.

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

/ 2019 / 12 / 20108069 / 00001 /

2019 – год производства

12 – месяц производства

20108069 – индекс модели

00001 – индекс товара