

AIR COMPRESSOR OIL FREE

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОРШНЕВЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

| **WO** 10-120 | **WO** 24-160 | **WO** 24-220 |
| **WO** 50-300 | **WO** 80-360 | **WO** 100-440 |

www.onlypatriot.com

ВВЕДЕНИЕ	4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	8
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	13
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ	17
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	22
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	25
9. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА	27
10. РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	28
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	29
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	30
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	31

ВВЕДЕНИЕ

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Благодарим Вас за приобретение продукции торговой марки «PATRIOT».

Данное руководство по эксплуатации содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания безмасляных компрессоров с прямым приводом. Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом использования изделия.

К сведению торгующих организаций:

- При совершении купли-продажи лицо, осуществляющее торговлю, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. Производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает товарный чек, представляет информацию об организациях, выполняющих монтаж и пусконаладочные работы, адреса сервисных центров.
- Особые условия реализации не предусмотрены.

Настоящее руководство по эксплуатации является частью изделия и должно быть передано покупателю при его приобретении.

Перед использованием компрессора обслуживающий персонал должен внимательно прочитать данное руководство по эксплуатации и строго выполнять все содержащиеся в руководстве

инструкции по эксплуатации, чтобы обеспечить безопасность и исправную работу компрессора.

Информация, содержащаяся в руководстве по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие характеристики оборудования, без предварительного уведомления потребителей.



ПОМНИТЕ! Изделие является источником повышенной травматической опасности.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор соответствует требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». Руководство по эксплуатации является документом, содержащим техническое описание и руководство по использованию компрессорных установок «PATRIOT» (в дальнейшем «компрессор»).

Компрессор воздушный безмасляный электрический с прямой передачей предназначен для выработки, хранения и подачи сжатого воздуха для питания пневматического оборудования, аппаратуры, инструмента.

Использование сжатого воздуха для различных целей (надув различных изделий, пневматический инструмент и т.д.) обусловлено

знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

Данный компрессор разработан только для технических нужд. В больницах, в фармацевтике и для приготовления пищи к компрессору необходимо подсоединять устройство предварительной подготовки воздуха.



ВНИМАНИЕ! Нельзя применять компрессор для наполнения аквалангов.

Применение изделия в индустриальных и промышленных объемах, в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок снижает срок его службы.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ *

МОДЕЛИ: WO 10-120, WO 24-160, WO 24-220, WO 50-300, WO 80-360, WO 100-440

Компрессор	1 шт.
Инструкция	1 шт.
Комплект воздушных фильтров	1 шт.
Комплект колес и амортизаторов	1 шт.

* В зависимости от поставки комплектация может меняться

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с общими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических нормативных правовых актах.

Основные технические характеристики компрессора приведены в Таблице №1.

Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока. Номинальные значения напряжения сети питания и частота тока указаны в Таблице №1 ниже, а также на технической наклейке, размещенной на компрессоре.

Режим работы компрессора – повторно-кратковременный S3 с продолжительностью включения (ПВ) до 50%, при продолжительности одного цикла в 10 мин., что означает 5 мин. работы и 5 мин. паузы. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин., но не чаще одного раза в течение 2-х часов.

Регулирование производительности после пуска компрессора – автоматическое. Способ регулирования – периодический пуск и остановка компрессора.

Степень защиты компрессора – не ниже IP20.

Класс защиты человека от поражения электрическим током – 1.

Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, работающего в режиме ПВ 50%, не

превышает 54 дБА (погрешность +/- 3 дБ). Уровень шума может увеличиваться от 1 до 10 дБ в зависимости от места, в котором установлен компрессор.

Климатическое исполнение УХЛ 3.1 для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 1°C до 40°C. Высота над уровнем моря не должна превышать 1000 м.



ВНИМАНИЕ! В воздухе не должно содержаться пыли, паров кислот, взрывоопасных или легко воспламеняющихся газов.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**Таблица №1**

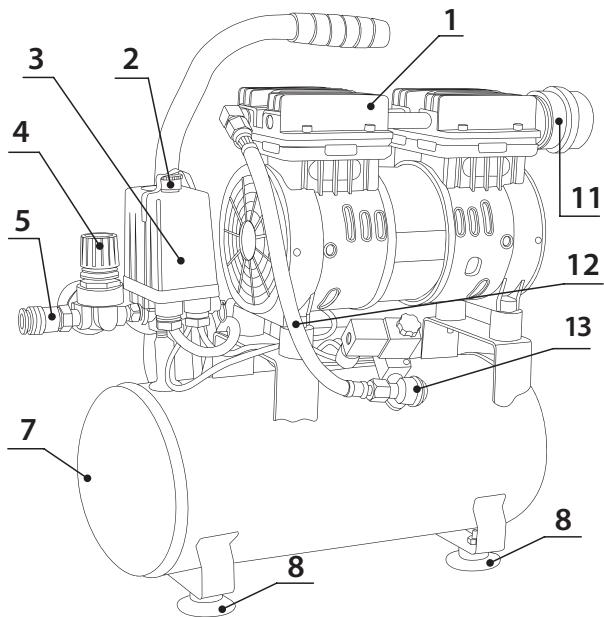
Наименование / Модель	WO 10-120	WO 24-160	WO 24-220	WO 50-300	WO 80-360	WO 100-440
Мощность, Вт	650	1100	1250	2000	2200	2500
Напряжение, В/Гц			220/50			
Объём ресивера, л	10	24	24	50	80	100
Частота вращения, об./мин.			1380			
Максимальная производительность, л/мин.	120	160	200	300	360	440
Максимальное давление, бар			8			
Типы штуцеров	Быстросъёмный	Быстросъёмный	Быстросъёмный	Быстросъёмный + «елочка» с вентилем	Быстросъёмный + «елочка» с вентилем	Быстросъёмный + «елочка» с вентилем
Масса изделия / в упаковке, кг, не более	15/16	19/20	20/21	37/40	52/56	75/83

Таблица №2

Резьба	Мин. момент затяжки	Макс. момент затяжки
M6	9 Нм	11 Нм
M8	22 Нм	27 Нм
M10	45 Нм	55 Нм
M12	76 Нм	93 Нм

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

МОДЕЛЬ WO 10-120



- 1. Блок поршневой
- 2. Выключатель
- 3. Реле давления
- 4. Регулятор давления
- 5. Выходной штуцер
- 6. Манометр
- 7. Ресивер
- 8. Амортизаторы
- 9. Сливной клапан
- 10. Пенал для конденсатора
- 11. Воздушный фильтр
- 12. Воздухопровод
- 13. Клапан обратный
- 14. Клапан предохранительный

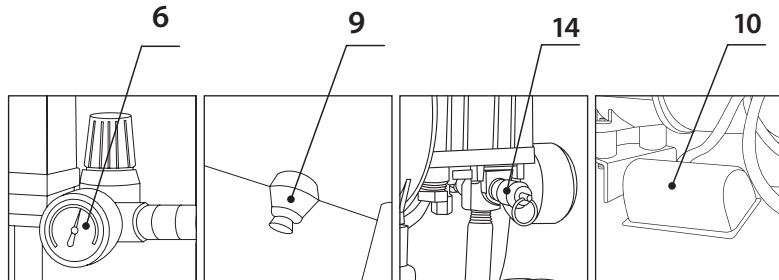
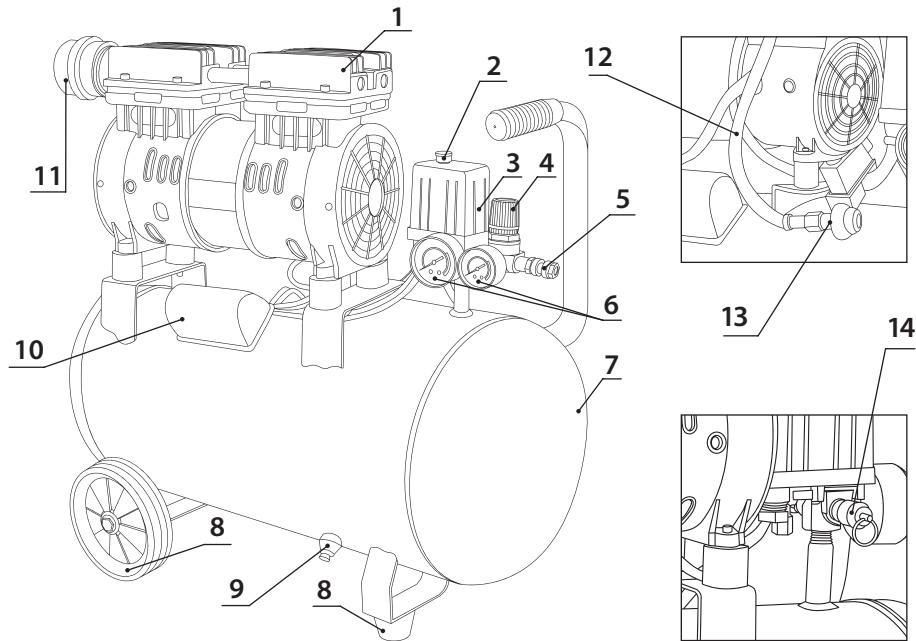


Рис. 1а

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**МОДЕЛЬ WO 24-160, WO 24-220**

1. Блок поршневой
2. Выключатель
3. Реле давления
4. Регулятор давления
5. Выходной штуцер
6. Манометр
7. Ресивер
8. Колеса и амортизаторы
9. Сливной клапан
10. Пенал для конденсатора
11. Воздушный фильтр
12. Воздухопровод
13. Клапан обратный
14. Клапан предохранительный

Рис. 16

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

МОДЕЛЬ WO 50-300, WO 80-360

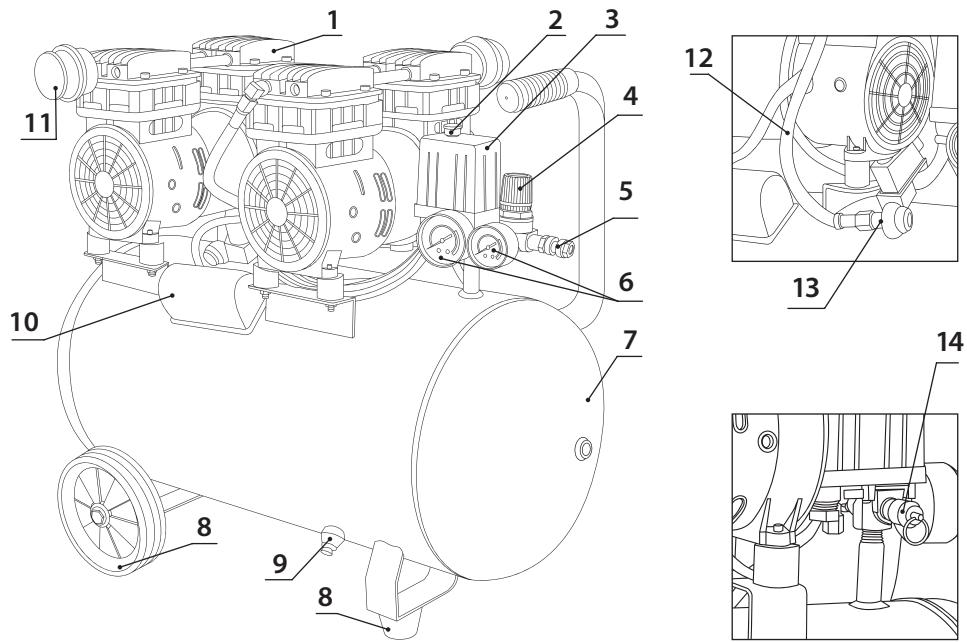


Рис. 1в

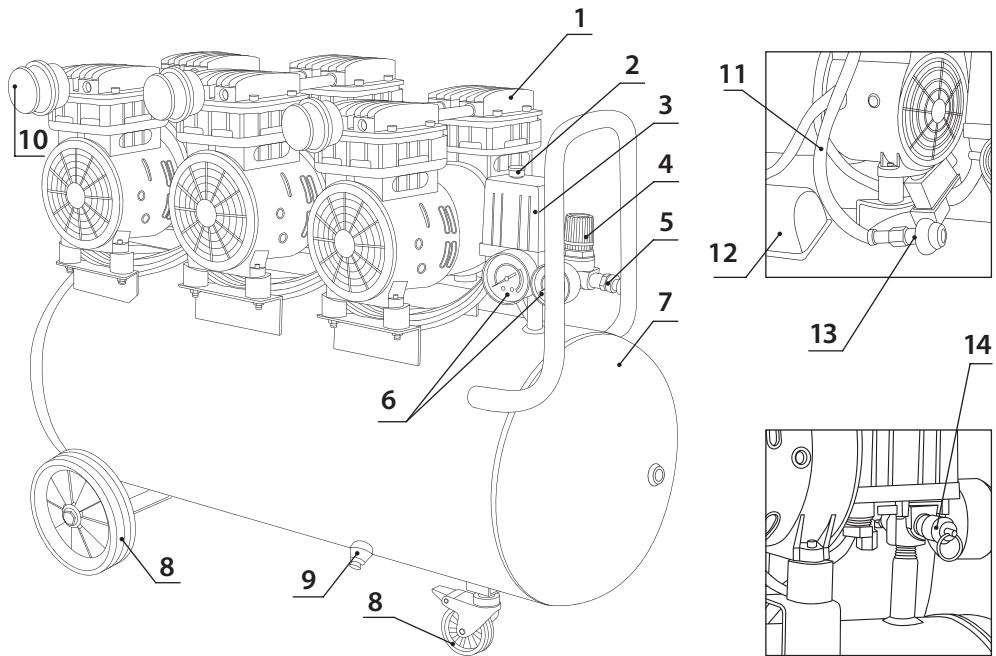
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**МОДЕЛЬ WO 100-440**

Рис. 1г

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая с воздушным охлаждением; предназначена для получения сжатого воздуха.

Однофазный двигатель приводит в действие прямой передачей порши цилиндров компрессора. Сжатый воздух из цилиндров подаётся в ресивер (Рис. 1, п. 7), где достигает максимального давления – 8 бар. Реле давления (Рис. 1, п. 3) отключает двигатель при достижении максимального давления в ресивере. К выходному штуцеру подключается пневмоинструмент. При снижении давления в ресивере ниже диапазона рабочего давления реле давления включает двигатель компрессора.

Двигатели снабжены термозащитой, установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут.

Ресивер – служит для сбора сжатого воздуха, устранения пузырьков давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Реле давления (прессостат) – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Регулятор давления – служит для регулирования давления в диапазоне от 1 до 8 бар до требуемого рабочего в подсоединен-

ных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

Разгрузочный воздухопровод – служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной штуцер – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Обратный клапан – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан – служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр – предназначен для контроля давления в ресивере и/или на выходе из редуктора.

Устройства контроля, управления и защиты компрессора.

Компрессор снабжен следующими устройствами контроля, управления и защиты:

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- манометром для контроля давления в ресивере и/или на выходе из редуктора;
- реле давления – исполнительным устройством для регулирования производительности периодическим путем-остановкой компрессора;
- предохранительным клапаном – устройством защиты от превышения максимального допустимого давления в ресивере;
- термозащитой, установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений;
- штуцерами двух типов: «елочка» и быстросъемный $\frac{1}{4}$ или только быстросъемный (в зависимости от модели).

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 Не разбирайте пневмоединения на работающем компрессоре или если в ресивере есть воздух под давлением.
- 5.2 Не осуществляйте никаких ремонтных операций с компрессором, если вилка не отключена от электросети.



ПОМНИТЕ! Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

- 5.3 При появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности электродвигателя, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой

изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию компрессора и обратиться в сервисный центр. Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях необходимо обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.

- 5.4 Следите за состоянием сетевого кабеля и вилки электропитания компрессора, не допускайте его повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию.

Не прилагайте различного рода усилия к сетевому кабелю электропитания: никогда не переносите компрессор за кабель, не дергайте за кабель для отключения электроин-

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

струмента от электрической розетки. Держите кабель по-
дальше от источников тепла, влаги, масла.

Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на
разрыв кабеля электропитания.

5.5 Не крепите изделие наглухо к полу, иначе это будет препят-
ствовать его нормальной вибрации во время работы.

5.6 Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к
работе.

5.7 Безопасное расстояние до работающего компрессора – не
менее 2 м.

5.8 Не используйте компрессор в присутствии горючих жидко-
стей и газов.

5.9 При перерывах в работе выключатель реле давления дол-
жен находиться в положении «O»/«OFF» (в зависимости от
исполнения).

5.10 Не допускайте в рабочую зону посторонних лиц, детей и
животных.

5.11 Не используйте части компрессора в качестве подставок и
стремянок.

5.12 Никогда не направляйте воздушную струю на людей, жи-
вотных и на сам компрессор.

5.13 Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.

5.14 При эксплуатации компрессора должны соблюдаться дей-
ствующие нормы и правила пожарной безопасности.

5.15 Во время работы оператор обязательно должен использо-
вать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц,
поднятых потоком воздуха. При превышении уровня шума
выше допустимого необходимо использовать индивиду-
альные средства защиты.

5.16 Будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете – не
работайте с компрессором, если вы устали, находитесь под
влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а
также в состоянии алкогольного или наркотического опья-
нения.

5.17 В случае использования компрессора для покраски:

- не работайте в закрытых помещениях и вблизи откры-
того огня;
- убедитесь, что помещение, в котором производится ра-
бота, имеет соответствующий воздухообмен;
- используйте индивидуальные средства защиты органов
дыхания в виде маски;
- убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.

5.18 Закончив эксплуатацию, обесточьте компрессор, вытащив
вилку из розетки.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.19 Особо важные моменты мер безопасности отображены в виде предупреждающих символов на корпусе компрессора:



Риск поражения электрическим током



Отдельные части компрессора (компрессорная группа, нагнетательный воздухопровод) могут достигать высоких температур;



Риск получения механической травмы

- 5.20 Никогда не используйте компрессор во влажном помещении или в непосредственной близости с водой. Строго соблюдайте правила личной безопасности.



ВНИМАНИЕ! Запрещается:

- Эксплуатировать компрессор без заземления.
- Подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5% от номинального (п.12.5 МЭК 60204).

- Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования.
- Эксплуатировать компрессор в неисправном состоянии или не проводя очередного технического обслуживания.
- Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана.
- Вмешательство в конструкцию ресивера (переделка, приварка, врезка устройств, нарушающих целостность ресивера). В случае дефекта или коррозии ресивера необходимо полностью заменить его.
- Включать компрессор в разобранном состоянии.
- Прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя) при работе компрессора, а также сразу после его отключения.
- Оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви.
- Допускать к работе с компрессором неквалифицированный или неопытный персонал. Не разрешайте приближаться к компрессору детям и животным.
- Размещать рядом с компрессором легко воспламеняющиеся предметы или класть на корпус компрессора изделия из нейлона и других легко воспламеняющихся тканей.
- Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
- Оставлять включенным в электрическую сеть компрессор, если он не используется;
- Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ



ЗАПРЕЩАЕТСЯ: эксплуатация компрессора во взрывоопасных помещениях!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ: эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков!

- Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений. В случае наличия на поверхности компрессора пыли, грязи или следов масла протрите чистой ветошью.

Упаковочные материалы рекомендуется сохранить на случай транспортировки компрессора.

- Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.
- Перед началом использования, после хранения и (или) транспортировки при отрицательных температурах окружающего воздуха необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.

- Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом месте, защищенном от воздействия атмосферных явлений. Интервал температур окружающей среды от +1°C до +40°C. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть ровным, с нескользящей поверхностью, маслостойким и выполненным из несгораемого износостойчивого материала.
- Установите колеса и амортизаторы (в зависимости от модели), если они не были установлены (Рис. 2).

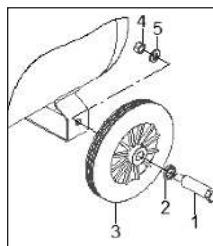


Рис. 2а

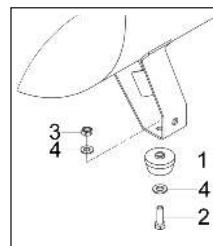


Рис. 2б

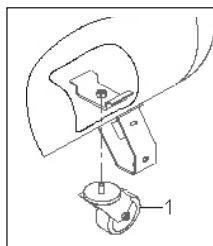


Рис. 2в

- Болт
- Шайба
- Колесо
- Гайка M10
- Шайба гроверная 10

* Опция

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.6 Установите всасывающий воздушный фильтр, если он не был установлен (Рис. 3).

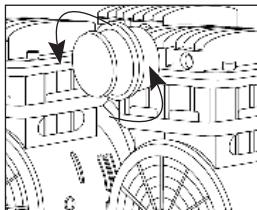


Рис. 3

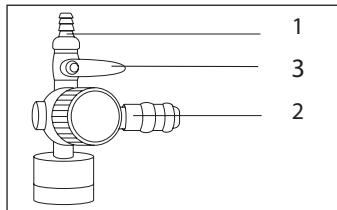


Рис. 4

- 6.8 Проведите детальный внешний осмотр на наличие видимых повреждений или деформации различных частей компрессора.

- 6.9 Обеспечьте свободный доступ к выключателю (Рис. 1, п. 2), выходному штуцеру (Рис. 1, п. 5) и сливному клапану (Рис. 1, п. 9). Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо, чтобы компрессор находился на расстоянии не менее 1 м от стены.



ВНИМАНИЕ! Подключение компрессора к электрической сети должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами и предписаниями по технике безопасности.

- 6.7 Благодаря конструкции компрессора (для WO 50-300, WO 80-360, WO 100-400), Вы можете подключать одновременно два инструмента. На выходе из компрессора предусмотрены штуцера двух типов: «елочка» (Рис. 4, п. 1) и быстроъемный (Рис. 4, п. 2).



ПРИМЕЧАНИЕ! Для Вашей безопасности и сохранности окружающих Вас предметов настоятельно рекомендуем использовать хомут (в комплект поставки не входит) для надежного крепления шланга на штуцере типа «елочка».

- 6.10 Проверьте соответствие параметров питающей сети требованиям технической наклейки на компрессоре. Допустимое колебание напряжения составляет $\pm 10\%$ от номинального значения, допустимое колебание частоты тока $\pm 1\%$ от номинального значения. Падение напряжения от источника питания до электродвигателя не должно превышать 5% от номинального значения (МЭК 60204-1).

- 6.11 При использовании компрессора в местах, удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением, пропорциональным его длине.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.12 Перед первым пуском, а также перед каждым началом работы необходимо проверить:

- отсутствие повреждений питающего кабеля и надежность крепления заземления;
- прочность крепления колес и амортизаторов компрессора (при наличии);
- надежность соединений трубопроводов;
- целостность и исправность органов управления и контроля.

6.13 Подсоединение пневмоинструмента

Подсоединение/отсоединение пневмоинструмента быстро-съёмным соединением компрессора или пневмошланга показана на Рис. 5. Штуцер (Рис. 5а, п. 2) вставляется в адаптер (Рис. 5а, п. 4) до фиксации (со щелчком). Для отсоединения пневмоинструмента (Рис. 5а, п. 1) кольцо разъёма (Рис. 5б, п. 3) сдвинуть (по стрелке) и вынуть штуцер пистолета из адаптера.

6.14 Запуск

- Компрессор должен быть соединен с электрической сетью через устройство защиты питающего провода от токов короткого замыкания.
- Проверьте, чтобы выключатель находился в выключенном положении «О» / «OFF» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6).

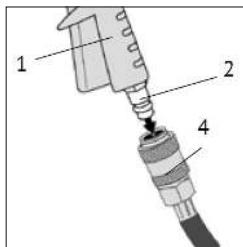


Рис. 5а

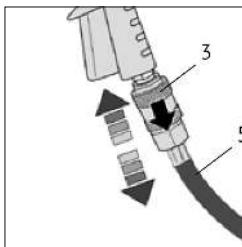


Рис. 5б

1. Пневмоинструмент
2. Штуцер входной
3. Кольцо разъёма

4. Быстро-съёмный адаптер
5. Пневмошланг компрессора

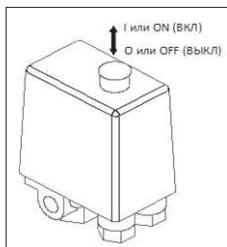


Рис. 6

- Закройте сливной клапан (Рис. 1, п. 9).

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Отключите подачу давления, закрутив регулятор давления (Рис. 1, п. 4).
- Подключите к выходному штуцеру компрессора (Рис. 1, п. 5) пневмошланг с подсоединенными пневматическим инструментом и убедитесь в надежности соединения.
- Подсоедините вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети или включите вводной выключатель, если подсоединение было выполнено через него.
- Включите компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «I» или «ON» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6).
- Эксплуатация компрессора рекомендуется в горизонтальном положении.



ВНИМАНИЕ! Реле давления отрегулировано заводом-изготовителем и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя. Самостоятельная регулировка давления может привести к выходу изделия из строя. При выявлении случаев самостоятельной регулировки пороговых значений давлений Вам будет отказано в гарантии. При необходимости дополнительная регулировка может быть выполнена специалистами сервисного центра.

- Поверните регулятор давления по часовой стрелке для увеличения давления и против часовой стрелки для его уменьшения, установите давление, рекомендуемое производителем подключаемого пневмоинструмента;

На компрессоре установлено два манометра. Один показывает давление в ресивере, второй манометр – общее рабочее давление двух рукавов.

К инструменту, подключенному к быстросъемному штуцеру, воздух поступит автоматически. Для подачи давления к инструменту (для WO 50-300, WO 80-360, WO 100-400), подключенному к штуцеру типа «елочка», откройте шаровой кран (Рис. 4, п. 3). Рабочее давление на выходе может изменяться непосредственно в процессе работы регулятором (Рис. 1, п. 4). Также можно отрегулировать расход воздуха отдельно только у инструмента, подключенного к штуцеру посредством регулировки положения крана (Рис. 4, п. 3).



ВНИМАНИЕ! Группа «головка/цилиндр/нагнетательный воздухопровод» может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность во избежание ожогов.

- Реле давления (Рис. 1, п. 3) автоматически выключит электродвигатель компрессора при достижении максимального давления (Таблица №1) и включит электродвигатель компрессора, когда происходит отбор сжатого воздуха и давление в ресивере упадет ниже установленного значения.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ



ПРИМЕЧАНИЕ! При работе одновременно двумя инструментами следует помнить, что давление в обоих инструментах будет одинаковым, а расход воздуха будет распределяться пропорционально соотношению проходных сечений инструментов или выходных штуцеров в случае регулирования расхода воздуха краном (Рис. 4, п. 3), т.е. при увеличении расхода воздуха через штуцер (Рис. 4, п. 1) будет уменьшаться расход воздуха через штуцер (Рис. 4, п. 2) и наоборот.

При необходимости смены рабочего инструмента, подключенного:

- к штуцеру типа «елочка» – закройте кран (Рис. 4, п. 3), ослабьте хомут (если установлен), смените шланги инструмента, снова затяните хомут и откройте кран, установив необходимый расход воздуха;
- к быстросъемному штуцеру – просто отсоедините ненужный более инструмент и подсоедините необходимый.

6.15 Остановка



ВНИМАНИЕ! Не отключайте вводной выключатель и не отсоединяйте от электрической сети вилку питающего кабеля при работающем компрессоре!

- Выключите компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель

в положение «0» или «OFF» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6). После этого остановится электродвигатель и произойдет сброс давления из нагнетательного воздухопровода и поршневого блока.

- Между выключением компрессора и каждым последующим его включением должно проходить не менее 10 сек.
- Отсоедините от электрической сети вилку питающего кабеля компрессора.
- Потяните за кольцо предохранительного клапана (Рис. 1, п. 14) и снизьте давление до значения менее 1 бар.
- Отключите пневмоинструмент от компрессора.
- Слейте конденсат из ресивера, открыв сливной клапан (Рис. 1, п. 9) и наклонив компрессор несколько раз.



ВАЖНО! Убедитесь, что весь конденсат был слит из бака. Никогда полностью не закрывайте сливной клапан, если компрессор храниться в помещении с температурой ниже 0°C.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполнайте следующие операции по его техническому обслуживанию.

7.1 Наружный осмотр компрессора.

Ежедневно перед началом работы проверяйте:

- питающий кабель, предохранительный клапан, манометр на отсутствие повреждений, которые могут повлиять на исправность действия;
- ресивер на отсутствие вмятин, трещин, следов ржавчины;
- надежность крепления заземления;
- пневматические шланги на предмет повреждений, при необходимости замените;
- плотность резьбовых соединений, при необходимости затяните.

Через каждые 30 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом.

7.2 Протяжка болтов головки цилиндра.

После первых 8-ми и 50-ти часов работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров порш-

невого блока для компенсации температурной усадки. Подтяжку производить после остывания поршневого блока до температуры окружающей среды по схеме (Рис. 7) с усилием согласно Таблице №2. В случае демонтажа головки цилиндра затяжку следует производить в два этапа, предварительно смазав болты компрессорным маслом:

- до минимального значения затяжки;
- до максимального значения затяжки.

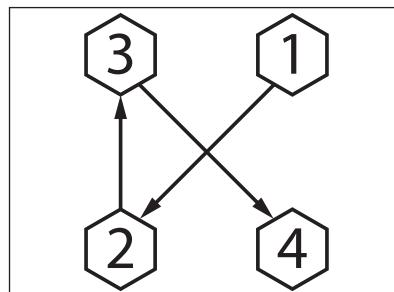


Рис. 7

7.3 Слив конденсата

Ежедневно, а также по окончании работы сливайте конденсат из ресивера (Рис. 1, п. 7); для этого выполните следующие действия:

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- выключите компрессор;
- снизьте давление в ресивере до 1 бар при помощи предохранительного клапана (Рис. 1, п. 14);
- подставьте под сливочный клапан (Рис. 1, п. 9) емкость для сбора конденсата;
- ослабьте винт или откройте кран клапана и слейте конденсат;
- зажмите винт или закройте кран.

Утилизируйте собранный конденсат согласно правилам охраны окружающей среды.

7.4 Проверка плотности соединений воздухопроводов.

Ежедневно перед началом работы проверяйте плотность соединений воздухопроводов.

Проверку плотности соединений воздухопроводов следует проводить на выключенном компрессоре при давлении в ресивере не более 5-7 бар. Не должны прослушиваться шумы пропуска воздуха в соединениях. При необходимости подтяните соединения.

7.5 Очистка компрессора от пыли и загрязнений.

Ежедневно очищайте все наружные поверхности от пыли и загрязнений для улучшения охлаждения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную и льняную ветошь.

7.6 Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента).

Через каждые 100 часов работы или чаще по результатам внешнего осмотра (появление загрязнения с внутренней стороны фильтрующего элемента или изменение его цвета) заменяйте всасывающий воздушный фильтр (фильтрующий элемент).

7.7 Проверка прочности крепления поршневого блока (Рис. 1, п. 1) и электродвигателя.

Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца проверяйте прочность крепления поршневого блока и электродвигателя. При необходимости подтяните болтовые соединения.

7.8 Обслуживание обратного клапана (Рис. 1, п. 14).

Через каждые 1200 часов работы или раз в год проводите обслуживание обратного клапана. Обслуживание заключается в чистке седла и клапана от загрязнений; для этого выполните следующие действия:

- а) открутите шестигранную головку;
- б) выньте клапан;
- в) очистите седло и клапан от загрязнений;
- г) сборку выполните в обратной последовательности.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**Таблица №3**

Периодичность обслуживания	Операции по обслуживанию
Ежедневно	Наружный осмотр компрессора (7.1) Проверка плотности соединений воздухопроводов (7.4) Слив конденсата из ресивера (7.3) Очистка компрессора от пыли и загрязнений (7.5)
После первых 8-ми часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока (7.2)
После первых 50-ти часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока (7.2)
Через каждые 100 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента) (7.6)
Через каждые 300 часов работы или раз в 3 месяца	Проверка прочности крепления поршневого блока (7.7)
Через каждые 1200 часов или раз в год	Обслуживание обратного клапана (7.8)

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица №4

Наименование неисправности, её проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Включите компрессор и создайте в ресивере давление 5-7 бар. Отключите питание и с помощью кисти нанесите на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. При утечках затяните необходимые соединения. Если утечку не удалось устранить, обратитесь в авторизованный центр сервисного обслуживания
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод – постоянное «шипение» при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа впускного клапана, обратного клапана или попадания посторонних частиц между клапаном и седлом	Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан
Отключение компрессора во время работы, перегрев двигателя	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания
	Продолжительная работа компрессора (ПВ более 50%) при максимальном давлении и потреблении воздуха – срабатывание защиты двигателя	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Компрессор не включается.	Не присоединен или поврежден кабель питания.	Проверьте кабель питания, вилку, при необходимости замените или обратитесь в сервисной центр
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить цепь питания



ПРИМЕЧАНИЕ. В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться в региональный сервисный центр.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Критерии предельных состояний компрессорной установки:

- необходимо следить за состоянием электрического кабеля и вилки;
- при увеличении частоты включения и отключения электродвигателя слейте конденсат из ресивера;
- при нарушении герметичности перепускного клапана необходимо заменить клапан и отрегулировать давление;
- в случае снижения производительности более чем на 20% произведите замену поршневых колец.



ВНИМАНИЕ! В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться в региональный сервисный центр.

9. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА

9. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКА

При условии соблюдения правил настоящей Инструкции срок службы компрессора составляет 5 лет.

По окончании срока службы компрессор должен быть утилизирован с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с правилами по утилизации отходов в вашем регионе.

Утилизация использованных отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды.

Компрессор следует хранить в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды, при температуре от -25°C до +50°C и относительной влажности не более 80% при +25°C.

Срок хранения неограничен при условии заводской консервации, срок хранения без переконсервации – 1 год (для проведения переконсервации обратитесь в региональный авторизованный сервисный центр).

Транспортировка компрессора, упакованного в транспортную тару, должна производиться в вертикальном положении только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.

При подъеме, транспортировке и перемещении компрессора необходимо:

- полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети;
- закрепить качающиеся части и свободные концы;
- проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры, и при помощи специальных средств с соответствующей грузоподъемностью поднимать компрессор как можно ниже от пола.

10. РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

2019 / 10 / 20048563 / 001

2019 - год производства



10 - месяц производства



20048563 - модификация модели



001 - порядковый номер изделия



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН / КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

№

ИЗДЕЛИЕ / ҚҰРАЛ:

МОДЕЛЬ / МОДЕЛІ:

ЗАВОДСКОЙ № / ҚҰРАЛ №:

ДАТА ПРОДАЖИ / САТУ КҮНІ:

ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ / САУДА ҰЙЫМЫ:

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА / САТУШЫНЫҢ ҚОЛЫ:

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Претензии к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию.

Кепілдік шарттарды және кепілдікті қызмет көрсетумен таныстым және келістім.

Құрал жарамды және толығымен жинақталған күйде қабылданған. Сыртқы көрінісіне наразылық білдірмеймін..

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ / САТЫП АЛУШЫ ҚОЛЫ:

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

Сауда ұйымының мөрі немесе мөрі жоқ болса, кепілдік картасы жарамсыз!

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
БАСЫП ШЫГАРУ ҮШІН ОРЫН

PATRIOT

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА / КЕПІЛДЕМЕ МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

- Гарантийный срок эксплуатации бензинового, электрического и аккумуляторного инструмента PATRIOT кроме гарантитии в п.2.2 и п.3 (без аксессуаров и принадлежностей) составляет **24 (двадцать четыре) месяца** со дня продажи розничной сети.
 - Гарантийный срок эксплуатации бензиновых генераторов PATRIOT серии GP (кроме моделей GP 910 и GP 1510 и генераторов инверторного типа) составляет **36 (тридцать шесть) месяцев** или 500 моточасов работы со дня продажи розничной сети.
 - Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет **12 (двенадцать) месяцев** со дня продажи розничной сети для бензинового, электрического и аккумуляторного инструмента торговой марки PATRIOT серии THE ONE, MAXPOWER, MAXWELDER, триммеров электрических PATRIOT с низким расположением двигателя, насосов PATRIOT. Если изделия, предназначенные для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировались в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет **1 (один) месяц** со дня продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение **45 (сорок пять) дней** со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделия, после проведения диагностики изделия техническим центром.
 - П.2 жане 23 нұйғерден берінде, электроды және акумуляторлар PATRIOT аспалып пайдалану көліктің мерзімі (аккумулятор мен аksesсuarлардың) белгілі сауда жағынде сатылған күннен бастап **24 жылдың төрт** мың.
 - GP сериясының PATRIOT берненди генераторларын пайдалану көліктің мерзімі (GP 910 және GP 1510 моделдерінен тыс) белгілі сауда жағынде сатылған күннен бастап **36 (тридцать шесть) ай** немесе 500 сағат жыныс.
 - PATRIOT маркасының THE ONE, MaxPower, MaxWelder серияларындағы берненди, электроды және акумуляторлық аспалттарды, темені көзіншіліктерін бағытталғанда, көліктің мерзімі (оригиналдағы көліктің мерзімі) белгілі сауда жағынде сатылған күннен бастап **24 он екінші** ай.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантитного талона с указанием заводского (серийного) номера инструмента, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
 2. Предоставление неисправного инструмента в чистом виде.
 3. Гарантийный чек-протокол выдается в течение трех рабочих дней, указанных в данном гарантитном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ

- ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ:**

 1. При неправильном и нечетком заполнении гарантинного талона;
 2. На инструмент, у которого неразборные или изменен серийный номер;
 3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантинный период (не требуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, замолоты на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
 4. На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
 5. На неисправности, возникшие в результате несоблюдения о первоначальной неисправности;
 6. На инструмент, который эксплуатировался с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
 7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
 8. На неисправности, вызванные попаданием в инструмент иностранных тел, небрежным или плохим уходом, повлиявшим за собой выход из строя инструмента;
 9. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекших за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
 10. На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндро-поршневой группы;
 11. На неисправности, вызванные использованием несертифицированных запасных частей и принадлежностей;
 12. В случае использования моторного масла, не соответствующего квалификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
 13. На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения неправильно приготовленной топливной смеси;
 14. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустановленными иными недостатками;
 15. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
 16. На неисправности, вызванные работой на тормозе цели, что приводит к оглушению корпуса;
 17. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
 18. На такие виды работ, как регурировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренный в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации);
 19. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продажи изделия;
 20. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе.

- П2 және П3 өнімдерінен бензинді, электродық және аккумулятордық PATRIOT аспабын пайдалану көпілдік мерзімі (аккумуляторлар мен аксессуарлардың) бөлшесін сауда жүйесінде сатылған күннен бастап **24 жылдан төрт** ай.
 - СР-сертификатын PATRIOT Башкортостан Республикасының пайдалану көпілдік мерзімі (СР-0149, СР-1454 жағдайларда) түрінде.

2. GR серийсінің PATRIOT бензиндік генераторлардың көлемдік мөрмін (GP 9.0 және GP 15.0 моделдерінен тыс) белшег сауда желісінде сатыланған күннен бастап **36 отыз айдан** немесе **50000 сатып жасым**.
 3. PATRIOT маркасының THE ONE, MaxPower, MaxWelder серияларының бензинді, электротұрғы және аккумулятордық асбаттарды, темір козгальщықтар да Patriot электр тиммилерін, Patriot сорылыштарының пайдалану көлілдік мөрмін белшег сауда желісінде сатыланған күннен бастап **12 он екінші**.

Егер шык (Көбис) емей жастаптілтере арнаган ейнін коммерциаллық маккаста (касбі түрде) көлданылса, кеппідік мерзімін сатылған күннен **бір ай**, Ең алғаштың кінасын жасалған аспаптың шаруудары да жемшигектер, техникалық орталық диагност қорғанғаннан кейн, ейнімде ақаулардың жоюға қыттыстас тутынушы талаптарын берген күннен бастап 45 күнде тегін жасалады.

КЕПІЛДІК ЖЕНДЕУ ЖҰМЫСТАРЫ КЕЛЕСІ ЖАҒДАЙДАРДА ЖУЗЕГЕ АСЫРЫЛАДЫ:

1. Тауар немесе кассалық түрлітектер жөнө құралдаң зауыттық (сериялық) нөмірлері, сату күні, тұтынушы қолы, сауда компаниясының мәрі қойылған кепілдік талонның болуы;
 2. Ақаппана аспалтып таза түрде беру;

3. Көпілдік жөндеу тек осы көпілдік картасында көрсетілген
жеке таптаудан көмектесуда орналаскан мембраналық праймер

- КЕЛПІДАМЫЗЫМДАР БІРЛІГІНДЕ АНАСЫНДАРДА:**

 1. Кепілдік картасының дұрыс емес немесе анық емес топтырылуы;
 2. Сериялык неміс түсініксіз немесе езегілген күрал;
 3. Кепілдеме мерзімінде қураудың жағтамандастырылғандағы (пайдалану нысқауларында талап етілгенен жағдайда), ая, жәндегі, белгелекте, тазалау және майдаудын салдарды (пайдалану нысқауларында талап етілгенен жағдайда), мысалы, корпустың көбілілдігінен белгілілердегі ыншылтар;
 4. Тозған немесе зақымданған кесеңін жабықты ауыстыру;
 5. Бастапқы ақылдан туаралымаудын тұндағандағы ақаулар;
 6. Конданы нысқанын бузу немесе басқа мақсаттарда конданыланған аспал;
 7. Сыртық механикалық, жәмір затtekтер қылыштын жоне жогары температурда немесе жаңыры, кар, жогары ылғалдылық жоне басқа да сыртық факторлардан тұндағандаған зақымданған ақаулар;
 8. Бетен заттың түнгін тұндағандағы ақаулар, немеркідей немесе нашең күтім нәтижесінде аспалтын бузулыу;
 9. Шамадан арыл тиесін нәтижесінде пайдада болған ақаулар себебінен көзгаптышты, трансформатордан немесе басқа күрәмдән белгілідерден тұндағандағандағы ақаулар, соңдай-ақ номиналдан кернеуге электр жөніл параметрлеріндең сәйкес келімейнін салдары;
 10. Цилиндрлік проприенде тоштың иштеп шығына екелетін саласын бензин және отын косласын пайдаланудан тұндағандаған ақаулар;
 11. Тұнусықаны емес қосалқы белшектер мен аксессуарларды пайдаланудан тұндағандағы ақаулар;
 12. Қозғалтқышқа, сакиналарға, отын жөнілдеріне немесе отын бағнелеу зақым көтірітін саласы сағ келмейтін қозғалтқыш майдан пайданды;
 13. Дұрыс дайындаудынан отын косласынан тұндағандағы ақаулар мен зақымдар;
 14. Басқа жойылған ақаулардан пайдалану нәтижесінде пайдада болатын енім ақаулар;
 15. Авторандырылған сервисттік орталық тұлғаларының, үйшімдердің, техникалық қызмет көрсету және сыйндарды ережелігін саударын тұндағандаған өнімдердегі кемешілктер;
 16. Қарбынды пайдалану нәтижесінде енімдік және компоненттердің табиги тозуы;
 17. Түзуэт, тазалау, майлау, шыны, материалдардан ауыстыру, соңдай-ақ мерзімді техникалық қызмет көрсету және оторек нұсқаулығында (пайдалану нысқаулары) көрсетілген басқа да іс-шаралар;
 18. Өзін салтынан кезде анықтауды мүмкін болған енім күрәмдің кемешілктері кепілдік нысанынан кірмейді;
 19. Жумыс саяктынан күнде мәрзімді блоктау нәтижесінде белшектердің иштеп шығыу,
 20. Жумыс саяктынан күнде мәрзімді блоктау нәтижесінде белшектердің иштеп шығыу,

Көлпекди шыңсыз материалдардың күштерін төзгөттөр мен болжақтады. Олар мындағанда қамтығы: тізбек жөне пешта, ата: тізбек(нің) шашалар, Белгерстүү мұшкапалы, және жоңа басқаралыш жылдарда, буранада, сомындар, шүррелер, триммер бастиктер, ғалбытушы аңушашалар, корынгасыл, көртимеллер, жекеңдік белгер жөнегишилер, илгіс блістер, қаласыт аспалар, фланецтер, белкіштілер, лайшактар, көртимеллер жөнде мүшкес қебілшіктер, резенчы, азы жаңының суғындар, резенең ызыншылыштары, стартер механизмдерін, стальдуры блітерлер, тізбек тежелештер, азы жаңының суғындар, бақ жаңындар, тустан косынчылар, тегешкүн тустаны, інісү серпестік, компрессор, мотор, моторлы күттегілер, моторлы күттегілер, моторлы күттегілер, жарылғыш автомобиль шүйн шумкеттер мен шүттегілер, тынышталар, развертілген азапалын, жаңындағылар, кубриккеңтер, тапаналар, орфускарлар, нағарадан, тынышталар, кейбір пәннектер, ахылжылар, жаңындағылар, кубриккеңтер, тапаналар, орфускарлар.

БОЛЕЕ ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРАМ НАХОДИТСЯ НА САЙТЕ WWW.ONLPATRIOT.COM

ЕДИНЫЙ ТЕЛЕФОН СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ

8-800-2222-768



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказ-наряда

Мастер

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказ-наряда

Мастер

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказ-наряда

Мастер

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра



PATRIOT

Сервисный центр _____

1

Описание дефекта _____

Сервисный центр _____

2

Описание дефекта _____

Сервисный центр _____

3

Описание дефекта _____

ЕДИНЫЙ ТЕЛЕФОН СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ

8-800-2222-768



Вся текстовая информация, фотографии продукции, представленные в инструкции, под торговой маркой PATRIOT являются объектом авторского права компании Патриот, ООО. Любое использование фотографий, текстов, логотипа на территории РФ и стран СНГ без письменного разрешения компании Патриот, ООО запрещено.

Вся информация в инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию содержит самую актуальную информацию на момент печати издания. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, упаковку, дизайн, техническое сопровождение и комплектацию продукции без предварительного уведомления третьих лиц. По вопросам обслуживания и работы обращайтесь к официальному дилеру или в авторизованный сервисный центр.

RUS | Компрессор поршневой

Дата изготовления: первые 6 цифр серийного номера. Гарантия: 2 года с даты продажи. Срок службы: 5 лет. Изготовитель: Нингбо Е-стар инт-л Ко, ЛТД. Адрес: 1704, Кроун ворлд трейд плаза, 11каёнь Сауф Роад, Нингбо, Китай. Уполномоченный представитель, импортер: ООО "СнВ Карго" 105318, Россия, Москва, ул. Кольская, д. 1, стр. 1. Тел./факс: (495) 902-51-51. Представитель в Казахстане: ТОО «ПРАКТИКУМ». Адрес: Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Орджоникидзе, 46, тел.: 8 (7232) 26-37-76. Страна происхождения: Китай.

KZ | Поршнеді компрессор

Шығарылған күні: алғашқы 6 сан сериялық немірін. Көпілдік: сатылған күннен бастап 2 жыл. Қызмет ету мерзімі: 5 жыл. Өндіруші: Нингбо Е-стар инт-л Ко, ЛТД. Адрес: 1704, Кроун ворлд трейд плаза, 11каёнь Сауф Роад, Нингбо, Китай. Жетекші: ООО "СнВ Карго" 105318, Россия, Москва, ул. Кольская, д. 1, стр. 1. Тел./факс: (495) 902-51-51. Қазақстандағы өкілі: ТОО «ПРАКТИКУМ». Мекенжай: Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Орджоникидзе, 46, тел.: 8 (7232) 26-37-76. Шығарылған елі: Китай.

WO 10-120, WO 24-160, WO 24-220, WO 50-300, WO 80-360, WO 100-440_11E_C_01_07-2019

www.onlypatriot.com

Напечатано для России и стран СНГ.

2020 © Patriot™