

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕПНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПИЛА

| ESP 2016 |

RUS

РУССКИЙ ЯЗЫК | 3

KZ

ҚАЗАҚ ТІЛІ | 15

www.onlypatriot.com

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
УСТРОЙСТВО ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ	7
СБОРКА ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ	7
МАСЛО ДЛЯ СМАЗКИ ЦЕПИ, ШИНЫ И ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДОЧКИ	8
ПРОВЕРКА ПОДАЧИ ЦЕПНОГО МАСЛА	9
ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ	10
СОВЕТЫ ПО ПРАКТИЧНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ	10
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	13
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	27
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	28
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	29
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	35
ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ И РИСУНКИ	36
КОМПЛЕКТАЦИЯ	40

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение электрической цепной пилы марки Patriot.



ВНИМАНИЕ! Данный инструмент является технически сложным товаром, не предполагающим эксплуатацию с целью извлечения коммерческой выгоды. Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания инструмента PATRIOT. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды. При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантый чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Сертификат соответствия

ЕАЭС KG 417КЦА.ОСП.025.CN.02.052/13 Выдан: «Межнациональный центр подтверждения соответствия», адрес: 720040, Кыргызская Республика, г. Бишкек, ул. Раззакова, д. 32, оф 306. Действует с 18.11.2021 г. по 17.11.2026 г.

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ / ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Пила цепная электрическая предназначена для распиловки древесины, небольших деревьев посредством движущейся пильной цепи, приводимой в движение электродвигателем.

Область применения

Изделие предназначено для использования в районах с умеренным климатом с характерной температурой от -10 до +40°C, относительной влажностью воздуха не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Используйте электрическую пилу только по назначению.
2. Не используйте пилу во время дождя и в условиях повышенной влажности. Не используйте поврежденные удлинители, кабели.
3. Перед началом работы убедитесь, что электропила полностью и правильно собрана.
4. Не оставляйте работающую электропилу без присмотра. Если во время работы рядом находятся дети, будьте предельно внимательным. Выключайте изделие, когда оставляете его без присмотра, а также по окончании работы, перед чисткой или транспортировкой.

5. При хранении и транспортировке электропилы всегда используйте защитный кожух для пильного механизма.
6. Не погружайте изделие в воду или любую другую жидкость.
7. Регулярно проверяйте пильную цепь и шину на предмет неисправностей и саму пилу на предмет повреждений. При обнаружении повреждений любого рода немедленно прекратите использование пилы и передайте устройство в ближайший авторизованный сервисный центр на диагностику и ремонт.
8. Во время работы с пилой следите за положением кабеля. Всегда держите его вдали от работающей цепи пилы, не держите его в натянутом состоянии и избегайте попадания кабеля удлинителя и его соединений в воду или другие жидкости.
9. Не прикасайтесь голыми руками к пильной цепи электропилы, как до, так и после окончания работы пилы.
10. Электропила не предназначена для использования детьми или людьми с нарушениями двигательных функций, а также лицами, находящимися в состоянии алкогольного, наркотического опьянения или под действием лекарственных препаратов.
11. Любые виды ремонта или обслуживания изделия, кроме чистки, должны производиться в авторизованном сервисном центре.
12. Пильный механизм должен быть хорошо смазан. Плохо смазанная цепь быстрее изнашивается и может привести к быстрому износу шины и ведущей звездочки.
13. Следите за правильным натяжением пильной цепи. При плохо натянутой цепи повышается риск соскальзывания и обрыва.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия (тип)	ESP
Модификация	2016
Артикул	ESP 2016-83G
Мощность, Вт	2000
Длина шины, дюйм / см	16" / 40
Шаг цепи и толщина звена, мм	3/8 - 1,3
Кол-во звеньев, шт	57
Емкость бака смазки, мл	320
Обороты двигателя, об/мин	6500-7500
Напряжение частота сети, В/Гц	230/50
Тормоз цепи	+
Автоматическая смазка цепи	+
Прорезиненная рукоятка	+
Расположение двигателя	Поперечное
Средний уровень звуковой мощности, Lwa, дБ	106
Коэффициент неопределенности, К, дБ	2,5
Среднеквадратичное значение корректированного виброускорения ah, м/с ²	≤7,5
Коэффициент неопределенности, К, м/с ²	1,5
Бесключевая регулировка цепи	+
Вес, кг	5

УСТРОЙСТВО ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ / СБОРКА ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ

УСТРОЙСТВО ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ

(стр. 32, рис. 1)

1. Кнопка включения / выключения;
2. Уровень цепного масла;
3. Натяжитель цепи;
4. Полотно шины;
5. Пильная цепь;
6. Тормоз цепи;
7. Передняя рукоятка;
8. Горловина масляного бака;
9. Электродвигатель.

СБОРКА ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ



ВНИМАНИЕ! При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединенено от электрической сети.

ШАГ 1. Установите тормоз цепи в нерабочее положение, сдвинув ручку тормоза в направлении передней ручки (стр. 33, рис. 2).

ШАГ 2. Снимите защитную крышку ведущей звездочки универсальным ключом (стр. 33, рис. 3).

ШАГ 3. Установите шину на направляющую шпильку изделия. Наденьте цепь на ведущую звездочку и на пильное полотно. Нашине и на корпусе пилы нарисован правильно установленный режущий профиль звена (стр. 33, рис. 4).

ШАГ 4. Наденьте крышку ведущей звездочки и наживите гайку. Натяните цепь с помощью ключа, закручивая винт механизма регулировки цепи. Цепь считается натянутой правильно, если, потянув вверх, ее можно приподнять на 5 мм (стр. 34, рис. 5).

ШАГ 5. Возьмитесь за носок пильного полотна и поднимите его вверх, натягивая цепь. Хорошо затяните гайку пильного полотна ключом. Проверьте правильность установки цепи на ведущую и ведомую звездочки, потянув цепь вперед по пильному полотну. Цепь должна скользить без заеданий (стр. 34, рис. 6).



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство изделий могут отличаться от представленных в инструкции.

PATRIOT

МАСЛО ДЛЯ СМАЗКИ ЦЕПИ, ШИНЫ И ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДОЧКИ

МАСЛО ДЛЯ СМАЗКИ ЦЕПИ, ШИНЫ И ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДОЧКИ

Высококачественное специальное масло с добавлением комплекса присадок последнего поколения для смазывания, охлаждения и продления срока эксплуатации пильных цепей, шин, ведущей звездочки всех типов пил разработано инженерами компании Patriot совместно с ведущими нефтехимическими лабораториями. Масло пригодно для круглогодичного использования и обеспечивает гарантированную защиту от коррозии, образуя вязкую масляную пленку.

Применение цепного масла Patriot обеспечивает:

- снижение вибрации пильной цепи;
- удаление древесной стружки;
- продление срока службы цепи, шины, звездочки;
- эффективное проникновение между деталями пильной цепи;
- низкий коэффициент трения и испарения;
- высокие смазочные и охлаждающие свойства;
- густую консистенцию смазки, исключающую её повышенный расход;

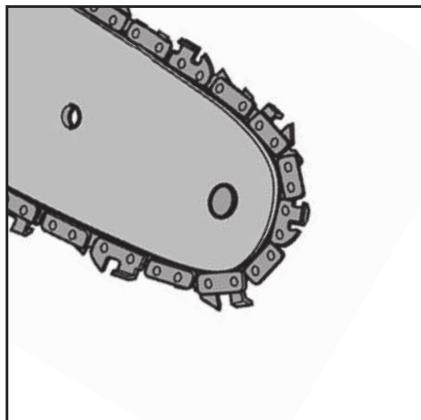
Хранить специальные смазки надлежит в закрытом помещении вдали от источников огня. Беречь от детей! При контакте с кожей тщательно смыть водой с мылом. В случае попадания внутрь организма срочно обратиться к врачу.



ВНИМАНИЕ! Не допускайте работы пилы без смазки.
Запрещено использовать цепное масло для двигателей внутреннего сгорания.

ПРОВЕРКА ПОДАЧИ ЦЕПНОГО МАСЛА

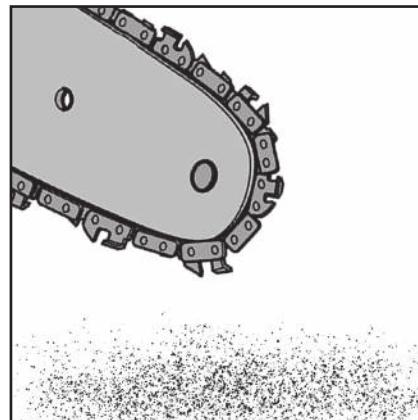
ПРОВЕРКА ПОДАЧИ ЦЕПНОГО МАСЛА

**ШАГ 1.**

Найдите светлую поверхность, например, сруб дерева или доску. Направьте носок шины на светлую поверхность.

**ШАГ 2.**

Выжмите блокиратор и нажмите на кнопку включения.

**ШАГ 3.**

Через несколько секунд на поверхности должны появиться следы цепной смазки. Если этого не произошло, то Вам необходимо прочистить масляные отверстия на шине.

ЗАПУСК И ОСТАНОВКА

Запуск

ШАГ 1. Проверяйте уровень цепного масла в баке. При необходимости залейте цепное масло Patriot в горловину бака смазки. Всегда поддерживайте уровень масла выше отметки минимального уровня. Не допускайте работы пилы без смазки.

ШАГ 2. Подключите электропилу к сети. Убедитесь, что тормоз цепи находится в нерабочем положении, притянув его к передней ручке. Если тормоз цепи находится в наклонном положении, то электропила не включится.



ВНИМАНИЕ! Пила имеет систему автоматической смазки. Без смазки пильная цепь, шина, ведущая и ведомая звездочка перегреваются и выходят из строя. Гарантийный ремонт на подобные случаи не распространяется.

ШАГ 3. Возьмите пилу обеими руками. Выжмите блокиратор на задней ручке пилы и плавно нажмите на кнопку включения. Двигатель пилы должен заработать, а цепь вращаться на макс. скорости.

Остановка

ШАГ 1. Отпустите кнопку включения - пильная цепь остановится. По инерции остановится двигатель. Не нажимайте на кнопку включения до полной остановки электродвигателя.

ШАГ 2. Отключите пилу от электросети.

СОВЕТЫ ПО ПРАКТИЧЕСКОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Пиление заготовок

Распиливаемую заготовку закрепите так, чтобы она не могла перемещаться во время пиления.

Примите во внимание, что при достаточно глубоком пропиле распиливаемые части начинают перемещаться относительно друг друга. Во избежание зажатия цепи, обеспечьте возможность отпиливаемой части отгибаться от неподвижной части:

- при пиления на земле подложите под место пиления опору;
- при пиления на козлах более короткую часть поместите на весу;
- при пиления очень толстой или очень твердой заготовки делайте пропилы на глубину до $\frac{1}{3}$ толщины и поворачивайте заготовку вокруг своей оси до полного распила.

Отпиливание веток

При опиливании веток, не находящихся под натяжением, сначала следует надпиливать со стороны, в которую будет отпадать ветка, затем отпиливать с противоположной стороны. При отпиливании тонкой ветки пазы могут совпадать, при отпиливании толстой - обязательно иметь смещение.

При опиливании веток, находящихся под натяжением, выполните сначала надпил (*на глубину не более $\frac{1}{3}$*) с внутренней стороны изгиба, потом пропилите с внешней стороны.

СОВЕТЫ ПО ПРАКТИЧЕСКОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Валка деревьев

Перед началом валки дерева определите естественный наклон дерева и направление ветра, а также оцените расположение наиболее тяжелых веток и с учетом этих факторов определите направление падения дерева. Примите меры, чтобы в направлении его падения не находились люди, животные, линии электропередача, телеграфные провода, строения, техника и иные повреждаемые объекты. Валку дерева производите в три этапа:

- 1.** Выполните подпил на четверть диаметра ствола со стороны предполагаемого направления падения. Верхний пропил должен быть произведен под углом около 45°, нижний - горизонтально, таким образом, чтобы он пересекся с верхним и не был ниже него.
- 2.** Выполните чуть выше основной пропил со стороны, противоположной подпилу, на глубину $\frac{1}{4}$ толщины ствола, обязательно оставив небольшой недопил.



ВНИМАНИЕ! Для предупреждения заклинивания шины и опасности поражения в случае, если Вы неверно оценили направление падения, вставьте в пропил клин.

- 3.** Убедитесь в отсутствии в зоне падения людей и животных, которые могут пострадать при падении дерева. После этого забиванием клина в основной пропил выполните валку дерева.

Примечание! При разделке стволов, находящихся под натяжением, выполните сначала надпил (*на глубину не более $\frac{1}{3}$*) с внутренней стороны изгиба, потом пропилите с внешней стороны.



ВНИМАНИЕ! Меры безопасности при валке деревьев!
Следует строго соблюдать следующие требования безопасности:

- а)** Отложите работу, если Вы не можете определить зону и направление падения дерева (вследствие темноты, тумана, дождя или переменных порывов ветра).
- б)** Заранее, до окончания подпиливания дерева, предупредите находящихся рядом людей о необходимости принятия мер предосторожности (удаления от зоны падения, уборки повреждаемых предметов и техники);
- в)** При выполнении пропила не перепиливайте ствол полностью, т.к. в этом случае Вы не будете иметь возможность управлять направлением падения дерева;
- г)** Во избежание травм и повреждений при отрыве ствола от основания, отойдите как можно дальше от основания ствола (в сторону, противоположную падению);
- д)** Будьте внимательны при опиливании веток упавшего дерева, особенно тех, на которые опирается ствол. Внутреннее напряжение согнутой ветки может вызвать ее внезапный облом даже при небольшом надпиливании и распрямление в сторону оператора. Также в этом случае возможно начало движения ствола, потерявшего опору, в любом направлении.
- е)** Не выполняйте опиливание веток поваленного дерева, стоя на самом стволе - в случае начала движения ствола Вы можете серьезно пострадать при падении.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка тормоза цепи

1. Подключите пилу к электросети. Крепко держите электропилу. Нажмите кнопку включения. Цепь начнет вращаться.
2. Толкните рукоятку тормоза цепи рукой. Если тормоз цепи сработал, то пильная цепь немедленно остановится.
3. Отпустите кнопку включения, отпустите тормоз цепи.

Очистка

Грязные вентиляционные отверстия двигателя могут стать причиной его перегрева и поломки. Регулярно очищайте от загрязнений ребра двигателя кисточкой и/или сжатым воздухом.

После работы очищайте все части электропилы. Не используйте бензин или прочие горючие жидкости для очистки корпуса, пильного полотна и других рабочих частей пилы.

Полотно шины

Время от времени переворачивайте полотно шины. Это позволит равномерно распределять износ полотна. Проверяйте смазочные отверстия полотна, в случае загрязнения их нужно прочистить (стр. 35, рис. 7).

Система смазки цепи

Следите за чистотой отверстия подачи масла (*отверстие находится около направляющей шпильки пилы*). В нем не должно быть посторонних предметов, комков грязи и масляных сгустков (стр. 35, рис. 8).

Звездочка шины

Ведомую звезду шины необходимо смазывать, используя шприц-масленку. Производите эту операцию перед началом пиления (стр. 35, рис. 9).

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы изделия составляет 5 лет. По окончании срока службы не выбрасывайте изделие в бытовые отходы! Отслуживший срок изделие должен утилизироваться с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации техники.

Условия хранения

Хранить пилу необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -40°C, при относительной влажности не более 80% при +25°C.

Условия транспортировки

При транспортировке и хранении пилы надевайте защитный кожух на шину и цепь. Храните пилу в сухом месте, вдали от источников тепла и влажности, по возможности, не в контакте с грунтом.

Критерии предельных состояний

1. Необходимо регулярно следить за состоянием пильной гарнитуры (*пильная цепь, направляющая шина, ведущая звездочка*), тормозом цепи.
2. При увеличении ширины направляющего паза более, чем на 0,2 мм, уменьшении глубины направляющего паза на 0,8 мм, заклинивании ведомой звездочки - нужно заменить направляющую шину.
3. При обнаружении трещин и других повреждений пильной цепи, угрожающих ее целостности, необходимо заменить пильную цепь.
4. При уменьшении скорости и эффективности пиления необходимо произвести заточку пильной цепи.
5. При поломке зубьев ведущей звездочки и износе внешнего диаметра более чем на 0,4 мм произвести замену звездочки.
6. При поломке, неверном срабатывании защитного тормоза необходимо обратиться в сервисный центр для его замены / ремонта.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Проблема	Возможное решение
Двигатель не запускается	<ul style="list-style-type: none">Проверьте напряжение в сети, кабель, удлинитель, вилку.Тормоз блокирует запуск пилы. Потяните тормоз цепи по направлению к передней ручке.Контактные щетки износились, их необходимо заменить.
Двигатель работает, но цепь не крутится	<ul style="list-style-type: none">Возможно цепь установлена неправильно, или же тормоз цепи блокирует работу пильной цепи. Разблокируйте тормоз цепи, потянув его к передней ручке.
Двигатель работает неустойчиво	<ul style="list-style-type: none">Проверьте длину удлинителя.Проверьте удлинитель на наличие повреждений. Проверьте электрические соединения.
Нет подачи цепного масла	<ul style="list-style-type: none">Прочистить отверстие на шине; на корпусе пилы убрать грязь.Проверить наличие цепного масла в баке.
Цепь соскаивает с шины	<ul style="list-style-type: none">Натяните цепь, закрутите регулировочный винт натяжения цепи по часовой стрелке, пока натяжение цепи не станет приемлемым для процесса распиловки.
Цепь и шина нагреваются	<ul style="list-style-type: none">Возможно закончилось цепное масло, добавьте масло в бак.
Цепь не движется	<ul style="list-style-type: none">Проверьте положения тормоза цепи, если нужно потяните его по направлению к передней ручке.
Плохой распил	<ul style="list-style-type: none">Возможно пильная цепь затупилась, необходимо ее заточить или приобрести новую.Проверьте натяжение цепи, при необходимости подтяните ее.Проверьте правильность установки направления цепи.



ВНИМАНИЕ! По интересующим вопросам обращайтесь в сервисный центр или к ближайшему дилеру торговой марки.

2022 / 03 / 12345678 / 0001

2022 – год производства
өндірілген жылы

03 – месяц производства
өндірілген айы

12345678 – код модели
үлгі коды

0001 – индекс товара
тауар индексі

УСТРОЙСТВО ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ / ШЫНЖЫРЛЫ ЭЛЕКТРЛІ АРАЛАР ҚҰРЫЛҒЫСЫ

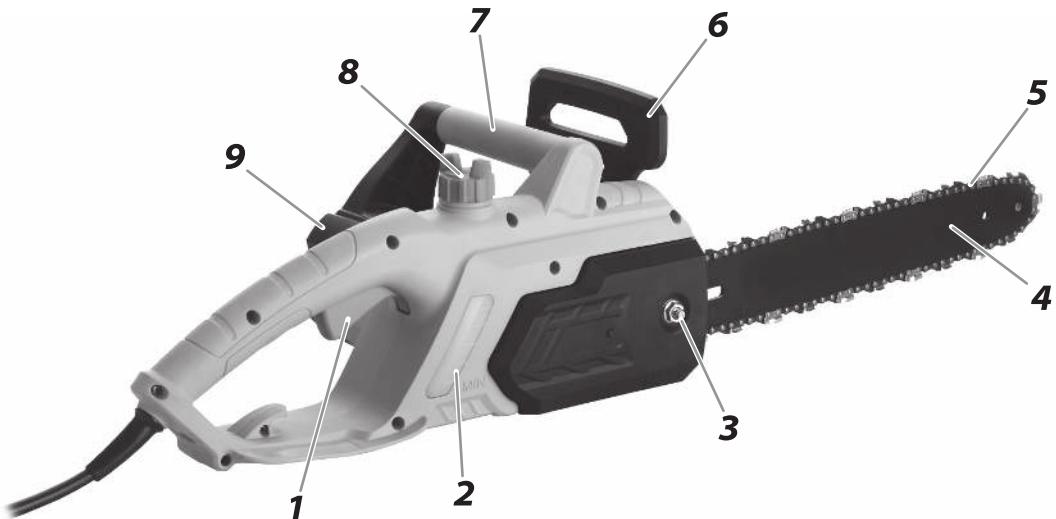


Рис. 1 / 1 Сур.

ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство изделий могут отличаться от представленных в инструкции.
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Құралдың сыртқы түрі мен құрылғыларының нұсқаулықта көрсетілген түрінен айырмашылығы болуы мүмкін.



ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ И РИСУНКИ / ГРАФИКАЛЫҚ БЕЙНЕЛЕР ЖӘНЕ СУРЕТТЕР

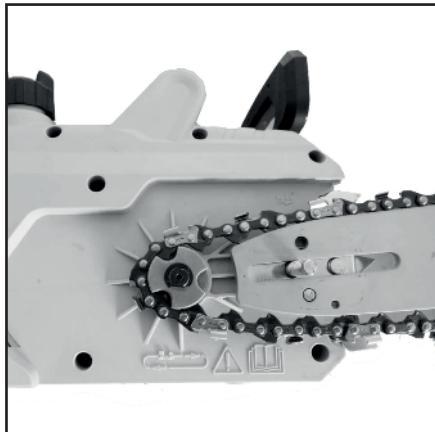
СБОРКА ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ / ШЫНЖЫРЛЫ ЭЛЕКТРЛІ АРАЛАРДЫҢ ҚҰРАСТАЫРЫЛУЫ



ШАГ 1 / 1 ҚАДАМ



ШАГ 2 / 2 ҚАДАМ



ШАГ 3 / 3 ҚАДАМ

Рис. 2 / 2 сурет

Рис. 3 / 3 сурет

Рис. 4 / 4 сурет



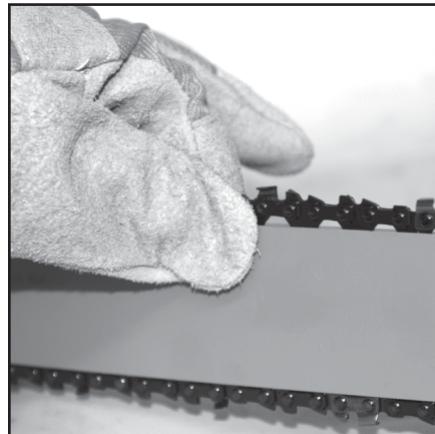
ВНИМАНИЕ! При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединено от электросети. Для предотвращения повреждения рук при работе с пильной цепью всегда надевайте защитные перчатки.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Құрастыру және қызмет көрсету жұмыстарын жүргізген кезде құралдың электр желісінен ажыратылғанына көзіңізді жеткізіңіз. Аралау шынжырымен жұмыс барысында қолыңызды зақымдап алмау үшін әрдайым қорғаныс қолғабын киіңіз.



ШАГ 4 / 4 ҚАДАМ

Ruc. 5 / 5 сурет



ШАГ 5 / 5 ҚАДАМ

Ruc. 6 / 6 сурет

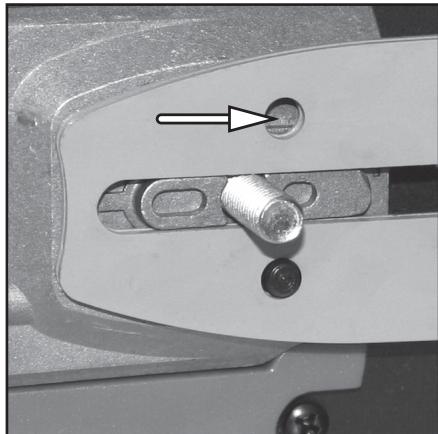


ВНИМАНИЕ! При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединенено от электросети. Для предотвращения повреждения рук при работе с пильной цепью всегда надевайте защитные перчатки.

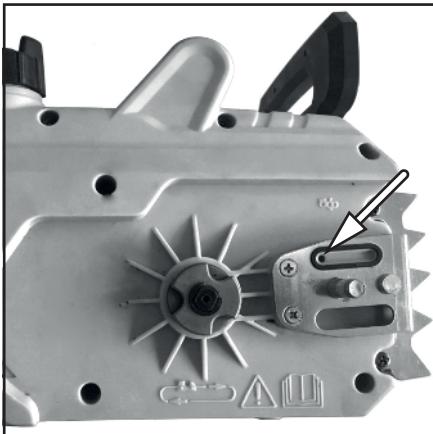
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Құрастыру және қызмет көрсету жұмыстарын жүргізген кезде құралдың электр желісінен ажыратылғанына көзіңізді жеткізіңіз. Аралау шынжырымен жұмыс барысында қолыңызды зақымдап алмау үшін әрдайым қорғаныс қолғабын киіңіз.

ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ И РИСУНКИ / ГРАФИКАЛЫҚ БЕЙНЕЛЕР ЖӘНЕ СУРЕТТЕР

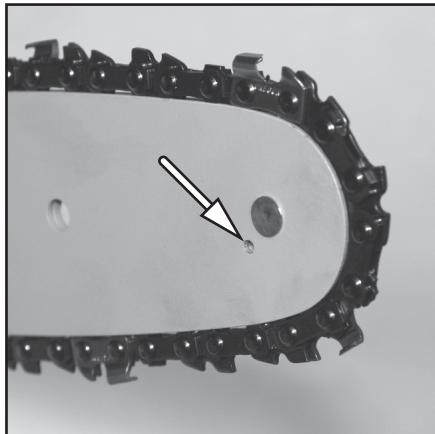
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ / ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ



Полотно шины / Шина төсемі



Смазки цепи / Майлау тізбегі



Звездочка шины / Шина жұлдызышасы

Рис. 7 / 7 сурет

Рис. 8 / 8 сурет

Рис. 9 / 9 сурет



ВНИМАНИЕ! При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединенено от электросети. Для предотвращения повреждения рук при работе с пильной цепью всегда надевайте защитные перчатки.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Құрастыру және қызмет көрсету жұмыстарын жүргізген кезде құралдың электр желісінен ажыратылғанына көзіңізді жеткізіңіз. Аралау шынжырымен жұмыс барысында қолыңызды зақымдап алмау үшін ердайым қорғаныс қолғабын киіңіз.

КОМПЛЕКТАЦИЯ / ЖИЫНТЫҚТЫЛЫҒЫ

КОМПЛЕКТАЦИЯ / ЖИЫНТЫҚ

ПИЛА ЦЕПНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ / ЭЛЕКТРЛІ ШЫНЖЫРЛЫ АРА	1 ШТ. / 1 ДАНА
ПИЛЬНАЯ ШИНА / ЭЛЕКТРЛІ АРАҒА АРНАЛҒАН ШИНАЛАР	1 ШТ. / 1 ДАНА
ПИЛЬНАЯ ЦЕПЬ / ЭЛЕКТРЛІ АРАҒА АРНАЛҒАН ШЫНЖЫР	1 ШТ. / 1 ДАНА
ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ / ҚОРҒАНЫШ ҚАПТАМАСЫ	1 ШТ. / 1 ДАНА
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ / НҰСҚАУЛЫҚ КЕПІЛДІК ТАЛОНЫМЕН	1 ШТ. / 1 ДАНА

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС КГ 417/КЦА ОСП.025 СН 02.05213

Серия КГ № 0093560

ОРИГИНАЛ НО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Межнацональный центр подтверждения соответствия". Место нахождения: 129339, Россия, город Москва, улица Колесная, дом 1, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25. Телефон: +996312621264. Адрес электронной почты: info@interca.st. Адресат аккредитации регистрационный № КГ 417/КЦА ОСП.025, выдан 12.10.2020 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СИВКАРТО"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 129339, Россия, город Москва, улица Колесная, дом 1, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25. Основной государственный регистрационный номер 107776188564. Телефон: +74957750220. Адрес электронной почты: falcon@gshop.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Guilting International Trade (Shanghai) Co., LTD"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Room F207, Building 7, No. 2118 (п/я) BEP, CSE, торговой марки PATRIOT, серия (тип): ES, ESP, CS, GS, торговую марку MAXCUT, серия (тип): MCE, MC, CE, MES, ESP; торговой марки «ПОБЕДА», серия (тип): ПС, ПИ;

Филиал завода-изготовителя: согласно приложению бланк №0043908. Серийный выпуска.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое для ячейки отходов, лесоборок и лесосортов, пильные цепные электрические, серии (тип): BEP, CSE, торговой марки PATRIOT, серия (тип): ES, ESP, CS, GS, торговую марку MAXCUT, серия (тип): MCE, MC, CE, MES, ESP; торговой марки «ПОБЕДА», серия (тип): ПС, ПИ;

КОД ТНВЭД ГАЭС 8467221000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности капитального оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Сертификат выдан на основании

Сертификата № 211104-002-08/К от 17.11.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр исследований и испытаний», адресатом КГ417/КЦА ИП.149, Акта по результатам анализа соответствия промышленства № 210415-027 от 15.04.2021 года

Схема сертификации: 1c

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 211104-002-08/К от 17.11.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр исследований и испытаний», адресатом КГ417/КЦА ИП.149, Акта по результатам анализа соответствия промышленства № 210415-027 от 15.04.2021 года

Объект сертификации: Технологическое оборудование для ячейки отходов, лесоборок и лесосортов, пильные цепные электрические, серии (тип): BEP, CSE, торговой марки PATRIOT, серия (тип): ES, ESP, CS, GS, торговую марку MAXCUT, серия (тип): MCE, MC, CE, MES, ESP; торговой марки «ПОБЕДА», серия (тип): ПС, ПИ;

Место испытаний: Центр испытаний и сертификации «Испытательная лаборатория» (ПСК), г. Москва, улица Маршала Жукова, дом 2, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25. Место проведения испытаний: Центр испытаний и сертификации «Испытательная лаборатория» (ПСК), г. Москва, улица Маршала Жукова, дом 2, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25. Место хранения: Центр испытаний и сертификации «Испытательная лаборатория» (ПСК), г. Москва, улица Маршала Жукова, дом 2, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25. Место хранения: Центр испытаний и сертификации «Испытательная лаборатория» (ПСК), г. Москва, улица Маршала Жукова, дом 2, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25.

Место испытаний: Центр испытаний и сертификации «Испытательная лаборатория» (ПСК), г. Москва, улица Маршала Жукова, дом 2, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25. Место проведения испытаний: Центр испытаний и сертификации «Испытательная лаборатория» (ПСК), г. Москва, улица Маршала Жукова, дом 2, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25. Место хранения: Центр испытаний и сертификации «Испытательная лаборатория» (ПСК), г. Москва, улица Маршала Жукова, дом 2, строение 1, этаж 1, помещение 1, комната 25.

Срок действия с 18.11.2021 по 17.11.2026

Включительно (установленное в соответствии с условиями договора)

Руководитель (установленное в соответствии с условиями договора)

Аудитор (заслуженный эксперт-аудитор)
(эксперт-аудитор)Копчак Борис Васильевич
(подпись)Бужакий Андрей Евгеньевич
(подпись)

EAL

ЕВРОПЕЙСКИЙ АССОЦИАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ ОТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС КГ 417/КЦА.ОСП.025.CN02.05213

Серия КГ № 0043908

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия
 Адрес (место нахождения)

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"GT GROUP TRADE CO., LIMITED"	Гонконг, RM18 27/F HO KING COMM CTR 2-16 FA YUEN ST MONGKOK KL.
"NINGBO GENIN INDUSTRIAL Co., LTD."	Kunrak, 11F-A2 Liyuanshangdu, Building 201, Lantian Road, Haishu District Ningbo
"Zhejiang Safun Industrial Co., Ltd."	Kunrak, No.7 South Mingyuan Ave, Yongkang, Zhejiang
"Ningbo E-Sat International Co., Ltd."	Kunrak, ROOM 1704, CROWN WORLD TRADE PLAZA, NO.11 CAIHONG SOUTH ROAD, NINGBO
"YONGKANG SILEN GARDEN MACHINERY CO., LTD."	Kunrak, MAN TOU SHAN, LIE QIAO VILLAGE,XI CHENG,YONGKANG,JINHUA, ZHEJIANG
"Zhejiang Titan Machinery Co., Ltd."	Kunrak, No. 8, Qunshan Road, Huanglong Industrial Zone, Wuyi County, Zhejiang
"CHINA-BASE NINGBO FOREIGN TRADE CO. LTD."	Kunrak, NO. 666 TIANTONG SOUTH ROAD, YINZHOU DISTRICT NINGBO
"Taizhou Oute Tools Manufacturing Co., Ltd."	Kunrak, #30 Qingfeng Avenue, NorthArea Development Zone, Huangyan District, Taizhou, Zhejiang
"ZHEJIANG MACTON INDUSTRY AND TRADE CO. LTD."	Kunrak, NO. 363 JIANGXING STREET JIANGDONG INDUSTRY ZONE JIJDONG DISTRICT JINHUA CITY ZHEJIANG
"ZHEJIANG YAT ELECTRICAL APPLIANCE CO. LTD."	Kunrak, NORTH SHIWEI ROAD, YUXIN TOWN, SOUTH LAKE ZONE, JIAXING CITY, ZHEJIANG
"JIAXING YAT TRADING CO., LTD"	Kunrak, NORTH SHIWEI ROAD, YUXIN TOWN, NANHU DISTRICT, JIAXING, ZHEJIANG

Руководитель (полномочное лицо) органа по сертификации
 Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперт-аудиторы))



Констюков Борис Валентинович

(ФИО)

Бужакин Андрей Евгеньевич

(ФИО)

