

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК

| TP 330 |

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	7
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
ПОРЯДОК РАБОТЫ	8
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	10
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИЯ	11
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	12
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	13
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	14
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	15
КОМПЛЕКТАЦИЯ	17
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	17

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки «PATRIOT».



ВНИМАНИЕ! Данный инструмент является технически сложным товаром, не предполагающим эксплуатацию с целью извлечения коммерческой выгоды. Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента PATRIOT. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию об организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Сертификат соответствия

EAC RU C-CN.AU05.B.03028. Выдан: ООО «Сертификация и промышленная безопасность», адрес: г. Москва, ул. Маломосковская, д. 22, к. 1. Действует по 19.11.2022г.

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Данные по шуму и вибрации

Средний уровень звукового давления, L_{ра}, дБ(A)

92,8

Средний уровень звуковой мощности, L_{wa}, дБ(A)

106

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Станок рейсмусовый предназначен для строгания заготовок из древесины в предварительно заданные размеры.

Области применения

Изделие предназначено для работы в районах с умеренным климатом, температурой от -10°C до +40°C, относительной влажностью воздуха не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

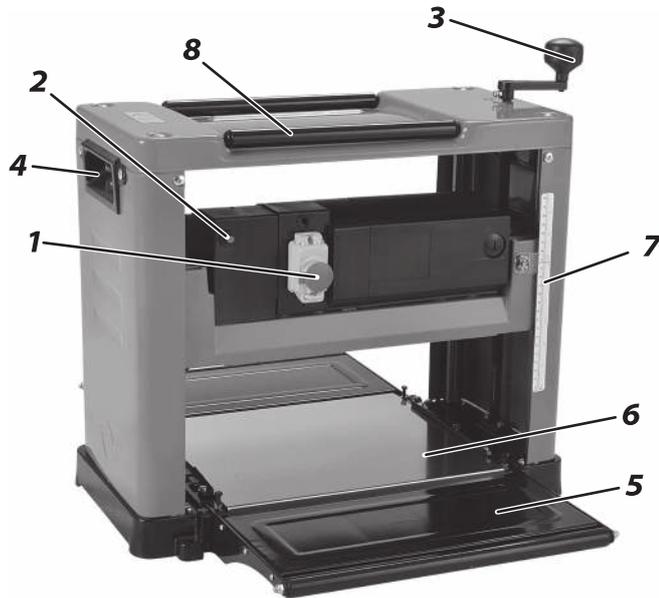
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Всегда перед включением машины проверяйте функционирование необходимых защитных устройств.
2. Надевайте плотно прилегающую одежду, защитные перчатки.
3. Удаляйте посторонних, особенно детей, из опасной зоны.
4. Перед строганием удалите из заготовок гвозди и т.д.
5. Минимальные и максимальные размеры заготовок должны быть соблюдены. При работе с длинными заготовками используйте соответствующие удлинения стола, роликовые опоры.
6. Следите, чтобы заготовки при обработке надежно удерживались и безопасно перемещались. Нельзя строгать маленькие заготовки.
7. Не оставляйте без присмотра работающую машину.
8. Строгальный вал должен достичь максимального числа оборотов, прежде чем начать строгание.
9. Учитывайте время выбега строгального вала машины при торможении, оно не должно превышать 10 секунд.
10. Следите за тем, чтобы изделие устойчиво стояло на твердом и ровном месте. Изделие должно быть установлено так, чтобы было достаточно места для её обслуживания и направления заготовок.
11. Не применяйте машину во влажных помещениях и не подвергайте её воздействию дождя.
12. Не перегружайте станок. Он работает намного лучше и дольше, если его мощность используется надлежащим образом.
13. Никогда не используйте машину, если выключатель не функционирует надлежащим образом.
14. Вентиляционные прорези электромотора должны быть всегда открытыми и чистыми.
15. Переоснащение, регулировку и очистку, производить только после полной остановки машины и отключения электропитания.
16. Поврежденные или затупленные ножи подлежат замене.
17. Не стойте на линии подачи или выхода материала.
18. Время от времени проверяйте состояние подающих роликов. В результате накопления пыли, стружки, смолы между узлами ролики не обеспечивают жесткий прижим заготовки к столу, что может стать причиной выбрасывания заготовки назад.
19. Машина предназначена только для строгания древесины. Используйте сухую древесину с мин. кол-вом жестко сидящих сучков.
20. Острые ножи опасны для ваших рук. Соблюдайте осторожность при работе с ножами или с валом с закрепленными на нем ножами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТР 330
Напряжение сети	230В~50Гц,
Потребляемая мощность, Вт	2000
Скорость холостого хода лезвия, об/мин	8000
Скорость холостого хода подачи, м/мин	6
Максимальная мощность строгания	
Ширина, мм	330
Глубина, мм	0-3
Толщина заготовки, мм	5-160
Вес, кг	26

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1)



1. Выключатель;
2. Предохранитель;
3. Ручка регулировки глубины строгания;
4. Ручка переноски;
5. Станина подачи заготовки;
6. Основная станина;
7. Шкала;
8. Ролики вспомогательные.

Рис. 1



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Сборка

Примечание! Все работы по сборке и регулировке электроинструмента осуществляются при выключенном от электросети изделии.

1. Приверните с помощью болтов резиновые ножки к рейсмусовому станку снизу.
2. Установите на станок ручку регулировки глубины строгания.
3. С боку изделия есть стержень фиксатора. Прикрутите рукоятку фиксатора глубины пропила к стержню винтом в помощью ключа.

Установка станка

Станок должен устанавливаться на прочной, ровной, горизонтальной поверхности с учетом веса станка и обрабатываемой заготовки.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Примечание! К работе на станке допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению работ на станке, нужно изучить руководство по эксплуатации и устройство станка, назначение каждого органа управления.

Подключение к электросети

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока с контактом заземления. Используйте удлинитель с сечением кабеля не менее 1,5 кв. мм.

Установка глубины строгания

1. Толщина обработанной заготовки (*после того, как она будет проведена через станок*) напрямую зависит от высоты установки режущей головки. Шкала и индикатор глубины строгания находятся на передней панели станка и показывают, какой размер будет у доски после обработки.
2. Убедитесь, что фиксатор глубины строгания находится в позиции разблокировки, в этом случае колесо регулировки глубины строгания должно двигаться плавно и легко.
3. Измерьте толщину заготовки. Вращая ручку регулировки глубины строгания, ориентируясь на шкалу, доведите режущий блок до этой величины. Сделайте так, чтобы индикатор находился несколько ниже отметки, равной толщине доски. Разница между толщиной и показанием индикатора на шкале будет заданной глубиной строгания.

4. Максимальная глубина среза за один проход равна 3 мм (для твёрдых пород дерева глубина строгания гораздо меньше). Помните об этом всегда. Когда вы выставляете глубину строгания, разница между высотой заготовки и высотой режущей головки не должна превышать 3 мм. Глубина строгания также напрямую зависит от ширины обрабатываемой заготовки. Для заготовки шириной до 127 мм максимальная глубина строгания составляет 3 мм, для заготовки, ширина которой составляет 330 мм максимальная глубина строгания за один проход равна 1 мм.

5. Выставленная на нужную высоту режущая головка может быть зафиксирована в заданном положении с помощью фиксатора глубины строгания. Для этого, после регулировки высоты, установите ручку фиксатора в положение блокировки. Эта функция позволяет изготовить большое количество заготовок одинаковой толщины.

Включение/выключение станка

1. Убедитесь, что питающий провод не соприкасается с режущими частями рейсмуса, а также не будет мешать во время работы.

2. Перед запуском двигателя рейсмуса, убедитесь, что в рабочей зоне не находятся посторонние предметы, что во время пуска двигателя режущая головка не будет контактировать с какими-либо предметами.

Примечание! Заготовку можно подавать в рейсмус после того, как станок будет запущен и двигатель наберёт макс. кол-во оборотов!

3. Нажмите кнопку «Вкл», на лицевой панели рейсмуса, после чего двигатель запустится. Для выключения рейсмуса, нажмите кнопку «Выкл».

Тепловая защита двигателя (предохранитель)

Двигатель изделия имеет защиту от перегрева. Кнопка предохранителя (2) находится на передней панели. Рабочее положение предохранителя - кнопка утоплена в панель. В случае перегрева двигателя, происходит срабатывание предохранителя, кнопка предохранителя должна отжаться. Сработавший предохранитель размыкает электрическую цепь, что ведёт к остановке двигателя.

Если сработала тепловая защита

1. Нажмите кнопку «выкл».

2. Удалите заготовку из-под режущей головки.

3. Устраните причину перегрева. Убедитесь, что Вы правильно подобрали скорость подачи и глубину строгания заготовки. Чем крепче порода обрабатываемой древесины, тем медленней должна быть скорость подачи и меньше глубина строгания.

4. Проверьте частоту вентиляционных отверстий рейсмуса.

Ножи рейсмуса должны быть правильно и остро заточены.

1. Дайте двигателю остыть в течение 10 -15 минут;

2. Нажмите на кнопку предохранителя, она должна утопиться в панель и оставаться в этом положении;

3. Убедившись, что под режущей головкой нет посторонних предметов, включите станок.



ВНИМАНИЕ! Запрещается досылать заготовку рукой во избежание несчастного случая. Станок оснащен автоматической подачей заготовки.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ! Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.

1. Очищайте рабочий стол и рабочий вал от пыли, стружки.
 2. Регулярно очищайте стол от смолы. Для этого необходимо очищать поверхности с применением негорючего растворителя.
 3. Заменяйте угольные щетки, когда они изношены. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы станка помните, что ремонт, обслуживание и регулировка должны проводиться в сертифицированных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.
- Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

Замена ножей строгального диска

1. Отключите станок от электросети перед демонтажем ножей.
2. Снимите пылеотвод.
3. Удалите защитную крышку, закрывающую режущую головку.
4. Колесом регулировки глубины строгания, опустите режущую головку вниз до тех пор, пока у вас не станет достаточно места для проведения операции по смене ножей.

Примечание! Ножи острые! Для замены ножей следует надевать защитные перчатки.

5. Осторожно поверните ножевой вал по направлению к себе, до тех пор, пока он не зафиксируется в нужной позиции.

6. Фиксация вала происходит в 6 позициях. Если вал зафиксировался в неудобной позиции, воспользуйтесь рычагом фиксации, нажав на который, можно ослабить фиксатор и повернуть вал дальше.

7. Ослабьте 7 болтов, крепящих нож. Снимите прижимную пластину и нож. При смене ножа не потеряйте прижимную пружину. Устанавливать нож без прижимной пружины запрещается. Поверхности ножевого вала и пластины нужно очистить от пыли и грязи.

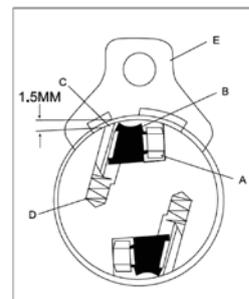


Рис. 4

8. Установите прижимную пластину ножа (B) (Рис. 4) в режущую головку. Поместите нож (C) в разъем режущей головки и надежно закрепите прижимную пластину, поворачивая винты (A) против часовой стрелки. Убедитесь, что режущая часть ножа направлена в правильном направлении. Отрегулируйте высоту выступа ножа согласно инструкциям далее. Высота выступа ножа должна регулироваться при каждом снятии/установке ножа. После того, как нож будет правильно закреплен,

нужно повторить все вышеуказанные действия со вторым ножом. Меняйте ножи станка одновременно. После замены ножей, необходимо установить на место все снятые ранее детали, плотно закрутить все крепёжные болты.

Регулировка высоты выступа ножа

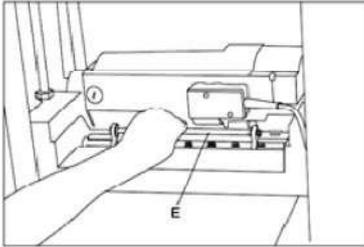


Рис. 5

использованием шаблона (E), закрепите нож, затянув винты (A).

Замена угольных щеток

Контролируйте состояние щеток после каждых 50 часов работы. При длине щетки менее 3 мм ее необходимо заменять. Для замены:

1. Отключите станок от электросети питания.
2. Шлицевой отверткой открутите колпачки щеток.
3. Извлеките старые щетки и установите новые. Закрутите колпачки щеток на место.



ВНИМАНИЕ! Ремонт и обслуживание электроинструмента должен выполняться только специалистом. Не ремонтируйте инструмент самостоятельно. Если электроинструмент работает не надлежащим образом - обратитесь за помощью в авторизованный сервисный центр PATRIOT.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия. Не выбрасывайте изделие в бытовые отходы! Отслуживший срок изделие должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков.

Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Методы устранения
Включенная в сеть машина не работает	Отсутствует напряжение в электросети	Проверить наличие напряжения в розетке
	Нет контакта в розетке с вилкой шнура	Заменить вилку в сервисном центре
	Неисправна кнопка «Пуск» выключателя	Заменить выключатель в сервисном центре
	Дефект двигателя	Обратиться в сервисный центр
	Сработала защита	Дайте двигателю остыть и запустите снова
Сильная вибрация работающей машины	Повреждены ножи	Ножи подлежат немедленной замене
	Машина стоит неровно	Выровните машину
Машина во время работы остановилась	Пропало напряжение	Проверить напряжение
	Сработала тепловая защита	Произвести повторный пуск двигателя через 10-15 мин.
Обработанная поверхность выглядит плохо	Ножи в машине затупились	Установить острые ножи
	Ножи забиты стружкой	Удалить стружку
	Большая глубина строгания	Строгать в несколько проходов
	Работа проведена против волокна	Обработать заготовку с другой стороны
Заготовка зажата	Неправильно установлена высота строгания	Изменить высоту строгания

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН / КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретённого инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

№ _____

ИЗДЕЛИЕ / ҚҰРАЛ: _____

МОДЕЛЬ / МОДЕЛІ: _____

ЗАВОДСКОЙ № / ҚҰРАЛ №: _____

ДАТА ПРОДАЖИ / САТУ КҮНІ: _____

ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ / САУДА ҰЙЫМЫ: _____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА / САТУШЫНЫҢ ҚОЛЫ: _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Претензии к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию.

Кепілдік шарттары және кепілдікті қызмет көрсетумен таныстым және келістім.

Құрал жарамды және толығымен жинақталған күйде қабылданған. Сыртқы көрінісіне наразылық білдірмеймін.

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ / САТЫП АЛУШЫ ҚОЛЫ: _____

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

Сауда ұйымының мөрі немесе мөрі жоқ болса, кепілдік картасы жарамсыз!

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
БАСЫП ШЫҒАРУ ҮШІН ОРЫН

PATRIOT

ГАРАНТИЙНЭ ОБЯЗАТЕЛЬНОСТЬ / КЕПІЛДМЕ МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

1. Гарантийный срок эксплуатации бензинового, электрического и аккумуляторного инструмента PATRIOT кроме продукции в п.2 и п.3 (без аксессуаров и принадлежностей) составляет **24 (двадцать четыре) месяца** со дня продажи розничной сетью.
2. Гарантийный срок эксплуатации бензиновых генераторов PATRIOT серии GP (кроме моделей GP 910 и GP 1510 и генераторов инверторного типа) составляет **36 (тридцать шесть) месяцев** или **500 моточасов работы** со дня продажи розничной сетью.
3. Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет **12 (двенадцать) месяцев** со дня продажи розничной сетью для бензинового, электрического и аккумуляторного инструмента торговой марки PATRIOT серии THE ONE, MAXPOWER, MAXWELDER, триммеров электрических PATRIOT с нижним расположением двигателя, насосов PATRIOT.

Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет **1 (один) месяц** со дня продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение **45 (сорока пяти) дней** со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделия, после проведения диагностики изделия техническим центром.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера инструмента, даты продажи, подлинности покупки, штампа торгового предприятия или чека, с указанием даты продажи, наименования изделия, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного инструмента в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1. При отсутствии возможности определить дату продажи или дату производства.
2. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкций по эксплуатации или не по назначению;
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (не требующие по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
4. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
5. На неисправности, вызванные попаданием в инструмент инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя инструмента;
6. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению.

К признакам перегрузки относятся:

- Изменения цвета на поверхности металлических деталей;
 - Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов инструмента;
 - Одновременное повреждение (потемнение или обугливание) изоляции проводов в обмотках катушек статора и ротора;
 - Обугливание изоляции обмоток катушек статора из-за перегрева электрического двигателя возникшее вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению для работы инструмента согласно ТУ, или вследствие приложения чрезмерного усилия на управляющие рукоятки инструмента;
7. На дефекты и повреждения, произошедшие в результате применения не правильно приготовленной топливной смеси (в неверной пропорции), а так же с применением не той масел, не предназначенных для приготовления двухтактных смесей, так же масел, не рекомендованных производителем изделия.
 8. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
 9. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с нестандартными недостатками;
 10. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
 11. На естественный износ изделия и комплекующих в результате интенсивного использования;
 12. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также, периодическое техническое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренные в Инструкции по эксплуатации.

1. П2 және ПЗ өнімдерінен бензинді, электірдік және аккумуляторлық Patriot аспабын пайдалану кепілдік мерзімі (аккумуляторлар мен аксессуарларсыз) бөлшек сауда желісінде сатылған күннен бастап **24 жызырма төрт ай**.
2. GP сериясының Patriot бензинді генераторларын пайдалану кепілдік мерзімі (GP 910 және GP 1510 моделдерінен тыс) бөлшек сауда желісінде сатылған күннен бастап **36 отыз алты ай** немесе **500 сағат жұмыс**.
3. Patriot маркасының The One, MaxPower, MaxWelder серияларының бензинді, электірдік және аккумуляторды аспаптарды, төменгі қозғалтқышы бар Patriot триммерлерін, Patriot сорғыларының пайдалану кепілдік мерзімі бөлшек сауда желісінде сатылған күннен бастап **12 он екі ай**.

Егер ішкі (Кәсіби емес) қажеттіліктерге арналған өнім коммерциялық мақсатта (кәсіби түрде) қолданылса, кепілдік мерзімі сатылған күннен бастап **бір ай**. Өндірушінің кінісінен жасалған құрастырудағы кемшіліктер, техникалық орталық диагност қойғаннан кейін, өнімде ақауларды жоюға қатысты түпнұсқа талаптарын берген күннен бастап **45 күн ішінде** тегін жасалады.

КЕПІЛДІК ЖӨНДЕУ ЖҰМЫСТАРЫ КЕЛЕСІ ЖАҒДАЙЛАРДА ЖҮЗЕГЕ АСЫРЫЛАДЫ:

1. Құралдың зауыттық (сериялық) нөмірі, сату күні, сатып алушының қолы көрсетілген кепілдік талонның нөмірі, сату күнін, бұйымның атауын, сауда кәсіпорнының мөртаңбасын көрсете отырып, сауда кәсіпорнының немесе чектің мөртаңбасын.
2. Ақаулы аспапты таза түрде беру.
3. Кепілдікті жөндеу тек осы кепілдік картасында көрсетілген мерзімде жүзеге асырылады.

КЕПІЛДІК ҚЫЗМЕТІ ҚАРАСТЫРЫЛМАҒАН ЖАҒДАЙЛАР:

1. Сату күнін немесе өндіріс күнін анықтау мүмкін болмаған жағдайда.
2. Пайдалану жөніндегі нұсқаулықты бұзумен немесе мақсатсыз пайдаланылған бұйымға;
3. Кепілдік кезеңінде құралды өздігінен жөндеу, бөлшектеу, тазалау және майлау салдарларына (пайдалану нұсқаулығы бойынша талап етілмейтін), бұған, мысалы, корпусық бөлшектерді бекітудің шилікті бөліктеріненді сынықтар дәлел бола алады;
4. Сыртқы механикалық әсерлерден, агрессивті құралдардың әсерінен туындаған зақымдануларға, ақауларға жоғары температура немесе басқа сыртқы факторлар, мысалы, жаңбыр, қар, жоғары ылғалдылық және т. б.;
5. Құралға бөгде заттардың түсуінен, ұқыпсыз немесе нашар күтімнен туындаған ақаулықтарға құралдың істен шығуы;
6. Қозғалтқыштың, трансформатордың істен шығуына әкеп соққан шамадан тыс жүктеме салдарынан туындаған ақаулықтарға немесе басқа да тораптар мен бөлшектер, сондай-ақ электр желісі параметрлерінің номиналды кернеуге сәйкес келмейді салдарынан.

Шамадан тыс жүктеме белгілеріне мыналар жатады:

- Металл бөліктерінің бетіндегі түс өзгеруі;
 - Пластмасса бөлшектер мен құрал тораптарын деформациялау немесе балқыту;
 - Статор және ротор катушаларының орамаларындағы сым оқшаулауының бір сегізінде зақымдануы (қараю немесе күйдіру);
 - Электр қозғалтқышының қызыл кетугіне байланысты статордың екі катушасының оқшаулануы жағу ТШ-ға сәйкес құралдың жұмысы үшін немесе құралдың басқару тұтқаларына шамадан тыс қуы салдарынан электр желісі параметрлерінің номиналды кернеуге сәйкес келмейді;
7. Дұрыс дайындалмаған отын қоспасын қолдану нәтижесінде болған ақаулар мен зақымдануларға (дұрыс емес пропорцияда), сондай-ақ онда екі соққылы қоспаларды дайындауға арналмаған майларды, сондай-ақ өнімді өндіруді ұсынбаған майларды қолдану арқылы;
 8. Тұпнұсқа емес қосалқы бөлшектер мен керек-жарақтарды пайдаланудан туындаған ақаулықтарға;
 9. Жойылмаған кемшіліктермен пайдалану салдарынан пайда болған бұйымдардың кемшіліктеріне;
 10. Техникалық қызмет көрсету және конструктивтік өзгерістер енгізу салдарынан пайда болған бұйымдардың кемшіліктеріне үкілетірік сервис орталықтары болып табылмайтын тұлғалар, ұйымдар;
 11. Қарқынды пайдалану нәтижесінде бұйымдар мен жинақтаушылардың табиғи тозуына;
 12. Реттеу, тазалау, майлау, шығыс материалдарын ауыстыру, сондай-ақ мерзімді жұмыс түрлеріне пайдалану жөніндегі нұсқаулықта айтылған бұйымға техникалық қызмет көрсету және өзге де күтім жасау.

Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: пильные цепи, пильные шины, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, элементы крепления (метизы), триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни, гибкие валы, крыльчатка, фляжцы крепления, ножи, компоненты натяжения и крепления режущих элементов, резные амортизаторы, уплотнители, прокладки, салыңқы, манжеты и другие ГТИ; полимерные втулки, полимерные резинки и пневматические колеса, стартерные шнурки, пружины, свечи зажигания, ленты тормоза цепи, фильтры, угольные щетки, червячные пары, тросы, провода питания, сварочные кабели, клеммы - замыкы, электроддержатели, сопла и наконечники для сварочных полуавтоматов, шланги, насосные системы и копы, форсунки, насадки, пенокомплекты и т.д.

Кепілдік Шығыс, тез тозытын материалдар болып табылатын тораптар мен бөлшектерге қолданылмайды, оларға мыналар жатады: арнаулы тізбектері, арнаулы шиналары, жалмастырылғы муфталар, жетекші және жетекші жұлдызшалар, бекіту элементтері (метиздер), триммер бастары, бағыттаушы роликтер, қорғаныс қапталмалары, жетек белдіктері, иілгіш біліктер, қанатшалар, бекіту элементтері, пышақтар, кесу элементтерінің тарту және полимер компоненттері, резецке амортизаторлар, тығыздағыштар, төсемдер, тығыздалмалар, манжеттер және басқа ГТИ, полимер төленкер, полиуретан, резеңке және пневматикалық доңғалақтар, Стартер сындырары, серпилкелер, ұшықшың шпекселдері, таспалар тегішіші тізбектері, сүйелер, кейіп шетпелері, күрт быр, кабельдер, күат сымдары, денелеру кейбелдері, қысықштар, электр ұстағыштар, жарғылғы автоматты денелеру шүмектері мен шұғары, шланғтар, жұмыш талашалар мен найзалар, саттамалар, салтамалар, кейіптер және т. б.

БОЛЕЕ ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРАМ НАХОДИТСЯ НА САЙТЕ WWW.ONLYPATRIOT.COM

ЕДИНЫЙ ТЕЛЕФОН СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ
8-800-2222-768

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер (ФИО) _____



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2

(Заполняется сервисным центром)

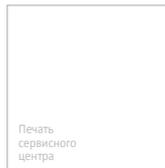
вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер (ФИО) _____



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер (ФИО) _____



PATRIOT

Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

1

Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

2

Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

3

**ЕДИННЫЙ ТЕЛЕФОН СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ
8-800-2222-768**

КОМПЛЕКТАЦИЯ / РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

КОМПЛЕКТАЦИЯ

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК	1 ШТ.
ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ	1 ШТ.
РУКОЯТКА	1 ШТ.
ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ	1 ШТ.
НОЖЕВОЙ ВАЛ	1 ШТ.
РЕЗИНОВЫЙ ВОРОТНИК	4 ШТ.
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ	1 ШТ.

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

/ 2021 / 02 / 20078997 / 00001 /

2021 – год производства

02 – месяц производства

20078997 – индекс модели

00001 – индекс товара