

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ЩИТОК ЗАЩИТНЫЙ ЛИЦЕВОЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРЩИКА (МАСКА СВАРЩИКА) «ИСТОК» С ОТКИДНЫМ БЛОКОМ СВЕТОФИЛЬТРА 89122



ВНИМАНИЕ

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования.



ВАЖНО!

Настоящее Руководство содержит правила эксплуатации и технического обслуживания защитного лицевого щитка «СибрТех». Обращайтесь к данному Руководству при возникновении вопросов по безопасному использованию, а также обслуживанию, хранению и транспортировке изделия.

Дата изготовления указана на упаковке и на изделии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Щиток защитный лицевой (маска сварщика) является средством защиты лица и глаз от искр, брызг расплавленного металла, от излучения сварочной дуги, теплового и механического воздействия. Преназначена для защиты лица и глаз при проведении сварочных работ. Ограничения использования по физиологическим особенностям пользователя отсутствуют.



ВНИМАНИЕ!

Несоблюдение требований настоящей инструкции и/или неправильное применение маски сварщика при работе может привести к серьёзной травме работающего а так же стать причиной аннулирования гарантийных обязательств.



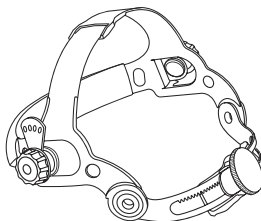
ВНИМАНИЕ!

Перед использованием защитного лицевого щитка внимательно ознакомьтесь с данным руководством и проконсультируйтесь со специалистом. Настоящее руководство содержит всю необходимую информацию для правильной эксплуатации щитка «СибрТех». Обращайтесь к инструкции при возникновении вопросов по использованию, обслуживанию, хранению и транспортировке изделия. Убедитесь, что степень затемнения стекла маски подходит для вашей работы.

КОМПЛЕКТНОСТЬ



1. Щиток – 1 шт.



2. Оголовье – 1 шт.



3. Руководство по эксплуатации – 1 шт.



ВНИМАНИЕ!

Маска снабжена стеклом для сварки степенью затемнения 10 DIN размер 110 x 90 мм (тип светофильтра C-4) и защитным (брызгозащитным) стеклом. При необходимости замените сварочное стекло.

УСТРОЙСТВО

Конструктивно защитный щиток выполняется из изоляционного и термостойкого материала таким образом, чтобы помимо глаз защищать область шеи и частично плеч. Корпус защитного лицевого щитка изготовлен из жароупорной пластмассы (PP-полипропилена), стойкой к деформации и истиранию, а также из наголовного крепления – 1 шт. (материал: пластик ПВД/ПНД), обтюлятора – 1 шт. (материал: спанбонд, пенополиуретан), светофильтра для сварки – 1 шт. (силикатное стекло, тип светофильтра C-4, градационный шифр – 10, DIN 10 размер 110 x 90 мм), защитного стекла светофильтра – 2 шт. (материал: поликарбонат).

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Данный щиток не предназначен для лазерной и кислородно-ацетиленовой сварки, резки.

Данный защитный лицевой щиток не пригоден для защиты от взрывоопасных устройств или коррозионно-агрессивных жидкостей. Никогда не кладите щиток и светофильтр на горячую поверхность.

Никогда не разбирайте светофильтр. Данный лицевой щиток не предназначен для защиты от серьезных ударов.

Запрещается протирать растворителями (ацетон, бензин и т.д.) экран светофильтра или детали щитка. Не используйте растворители при чистке фильтрующего экрана и других частей щитка.

Используйте щиток только при температуре от -20 до +55 °C.

Температура хранения — от +5 до +40 °C.

Предохраняйте фильтр от контакта с жидкостью и грязью.

При регулярной очистки маски не используйте сильные чистящие растворы.

При появлении на защитном стекле светофильтра трещин, царапин, неровностей, замените его.

Выбор степени затемнения должен соответствовать видам сварочных работ. С помощью таблицы затемнения определите степень, соответствующую условиям работы.

РЕЖИМ СВАРКИ	СВАРОЧНЫЙ ТОК, А																								
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
Сварка покрытым электродом (ММА)								9	10			11					12					13			14
Сварка металлическим электродом в газе по тяжелым металлам (MIG)											10		11				12					13			14
Сварка металлическим электродом в газе по легким металлам (MIG)											10		11				12		13			14			15
Сварка вольфрамовым электродом (TIG)					9		10		11			12					13					14			
Полуавтоматическая сварка проволокой в CO ₂ (MAG)									10		11		12				13				14				15
Полуавтоматическая сварка покрытым электродом (SAW)													10		11		12		13		14				15
Плазменная резка											11			12							13				
Плазменная сварка				8	9	10	11		12				13						14						15

Производитель имеет право вносить изменения в содержание данного руководства и в конструкцию щитка без предварительного уведомления пользователей.


ВНИМАНИЕ!

Маску, светофильтр для сварки и защитное стекло, необходимо ежедневно осматривать на предмет признаков разрушений, трещин, сколов или иных повреждений корпуса и внутренней оснастки!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

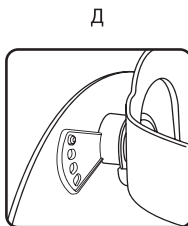
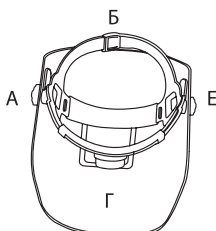
Характеристика	Значение
Защита	MIG, MAG/CO ₂ , SMAW, TIG
Установочные размеры светофильтра, мм	110 x 90
Размер смотрового окна, мм	100 x 80
Степень затемнения, DIN	10
Вес, г	440

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Защитный лицевой щиток полностью готов к использованию. Отрегулируйте высоту внутреннего наголовного крепления. Вытяните внутренний конец верхнего бандажа вниз так, чтобы пластмассовые цапфы отсоединились от фиксирующих отверстий. Отрегулируйте верхнюю часть пластмассового амортизатора (Б) (бандажа) на нужную длину, переместив его концы и прижав их друг другу, чтобы цапфы зацепились с фиксирующими отверстиями. Отрегулируйте окружность затылочной ленты, покрутив регулировочное колесо храпового механизма (Г).

Отрегулируйте угол маски так, чтобы нижняя кромка маски была достаточно низко на груди, чтобы обеспечить максимальную защиту.

Согните язычок (Д) внутрь так, чтобы цапфа маски вышла из отверстия язычка. Отрегулируйте и нажмите язычок обратно. Отрегулируйте натяжение корпуса маски относительно оголовного крепления, покрутив винты (А) и (Е), при этом падающий корпус маски не должен касаться горла или грудной клетки, что позволит избежать травмирования при переводе маски в нижнее положение.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЛУЖИВАНИЕ

Замена сварочного светофильтра и защитного стекла:

1. Отсоедините фиксирующую пластмассовую рамку, выведя её из удерживающих пазов. 2. Удалите сварочный светофильтр и защитное стекло. 3. Установите новые защитное стекло и сварочный светофильтр на место. 4. Вставьте фиксирующую пластмассовую рамку в пазы. Обращаем внимание пользователя на опасность, которая может возникнуть при внесении изменений или добавлений в конструкцию маски, за исключением дополнений и изменений, одобренных производителем. Маска сварщика не должна использоваться для крепления различных аксессуаров, предварительно не одобренных производителем.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Запрещается применять красящие вещества, растворители, клеи или самоклеящиеся этикетки, не предусмотренные в инструкциях производителя.

ОЧИСТКА, ДЕЗИНФЕКЦИЯ, СУШКА

Используйте только сертифицированные очищающие и дезинфицирующие средства. Не используйте моющие средства, содержащие ланолин или другие масла. Для дезинфекций используйте гипохлорит натрия или другие дезинфицирующие растворы.

Очистка: Очищайте маску после каждого использования (не используйте растворители типа ацетон, спирт и т.д.), очищайте маску умеренно тёплой водой, содержащей универсальное моющее средство и салфеткой. После этого тщательно промойте в проточной воде, максимальная температура воды +60 °C.

Дезинфекция: Дезинфицируйте маску по мере необходимости (обработайте маску дезинфицирующим раствором, тщательно промойте в проточной воде). Максимальная температура +60 °C.

Сушка: Оставьте сохнуть на воздухе.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Щиток может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.

Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

- температуре окружающего воздуха от -20 до +55 °C;
- относительной влажности воздуха до 80 % при температуре +20 °C.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с аппаратом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортировочной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности перемещения при перевозке.

ХРАНИЕНИЕ

Рекомендуется хранить в сухом помещении от +5 до +40 °C при относительной влажности воздуха не более 80 %. Не допускать резкой смены температуры для предотвращения возникновения конденсата. Не допускать падения, столкновения и других механических воздействий, так как продукт оснащён стеклянными элементами (светофильтром). При соблюдении всех требуемых условий срок хранения маски составляет 3 года с даты изготовления.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ и стран Таможенного союза (далее — ТС). Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран — участников ТС. Литиевые элементы питания утилизировать отдельно, через специальный пункты приема отработанных элементов питания, расположенных на территории РФ и стран — участников ТС.

СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 3 года.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя. Период гарантийного обслуживания указан в гарантийном талоне и исчисляется с момента продажи. Правила гарантийного обслуживания приведены в гарантийном талоне.

Маска сварщика защитная соответствует требованиям:

ТР ТС 019/2011 ГОСТ Р 12.4.238-2007 ТУ-2568-025-01095544310-2012

Сделано в России.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ИП Гостева Е.Б. Юр. адрес: Россия, 155800, Ивановская область, г. Кинешма, ул. им. Докучаева, д. 7.

Адрес производства: РФ, 155800, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Шуйская, 1В, тел.: +7 (493 31) 40114

Продавец: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 117588, г. Москва, а/я 70, тел.: +7 (495) 234-41-30

